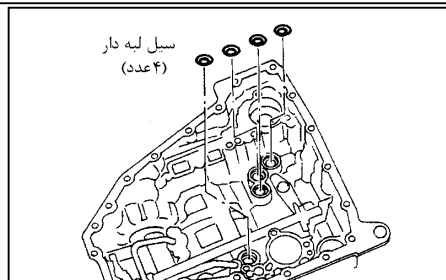
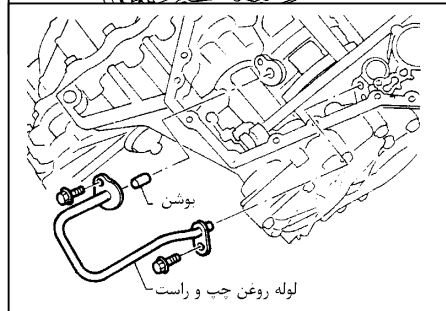


251	شافت دستی
254	اوایل پمپ (پمپ روغن)
258	مجموعه شیر کنترل
266	پوسته بالایی شیر کنترل
270	پوسته پائینی شیر کنترل
272	کلاچ دنده عقب
275	کلاچ دنده سبک
280	کلاچ های جلو و دور مازاد
285	ترمز دنده عقب و دنده سنگین
288	دنده رینگ عقب، توپی کلاچ جلو و توپی کلاچ دور مازاد
292	شافت خروجی، دنده هرز گرد، دنده پینیون کاهنده و پوسته بلبرینگ
297	مجموعه پیستون سروو ترمز حلقه ای
302	فاینال درایو
308	جمع کردن (1)
308	جمع کردن
308	تنظیم کردن (1)
313	جمع کردن (2)
319	تنظیم کردن (2)
323	جمع کردن (3)
329	مشخصات و اطلاعات تعمیرات سرویس
329	مشخصات عمومی
329	جدول تعویض دنده
330	دور حالت استال (موتور زیر بار)
331	شیرهای کنترل
331	آکومولاتور (انباره)
332	کلاچ ها و ترمزها
334	فاینال درایو
336	قفسه هرزگردها و اوایل پمپ
336	شف ورودی
336	دنده پینیون کاهنده
337	سروو حلقه (ترمز حلقه ای)
337	شف خروجی
338	بازی (لقی) انتهایی
338	پوسته بلبرینگ
338	بازی انتهای (کل)
338	بازی (لقی) انتهایی کلاچ دنده عقب
339	پیاده و سوار کردن
339	شیرهای برقی تعویض دنده
339	شیرهای برقی
339	سنسور دمای روغن گیربکس (A/T)
339	سنسور دور
339	مقاومت کاهنده

18. سیل‌های لبه دار را در آورید.



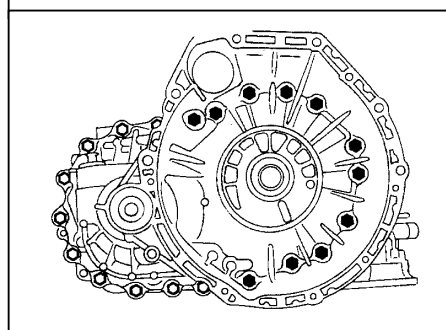
19. لوله‌های روغن چپ و راست را باز کرده و بوشن لوله را در آورید.



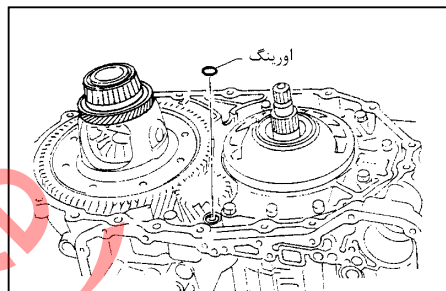
20. پوسته تورک کانورتور (مبدل دور) را طبق مراحل زیر پیاده کنید:

a. پیچهای پوسته تورک کانورتور (مبدل دور) را باز کنید.

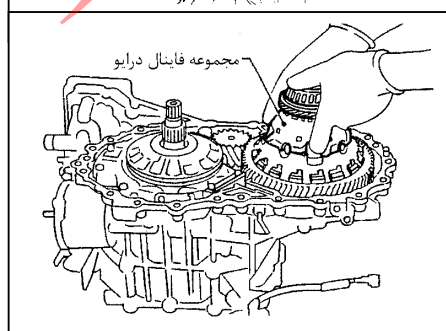
b. با ضربه‌های ملایم پوسته تورک کانورتور (مبدل دور) را پیاده کنید.



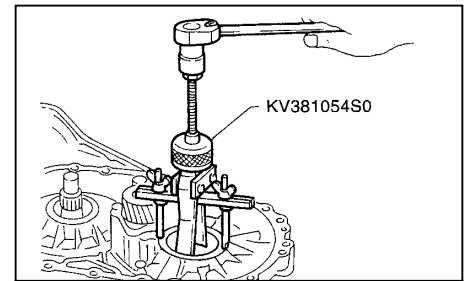
c. اورینگ سوراخ روغن دیفرانسیل را در آورید.



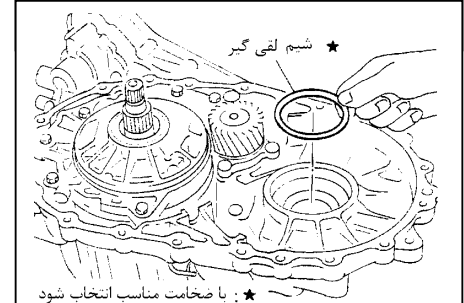
21. مجموعه «فاینال درایو» را از پوسته گیربکس جدا کرده پیاده کنید.



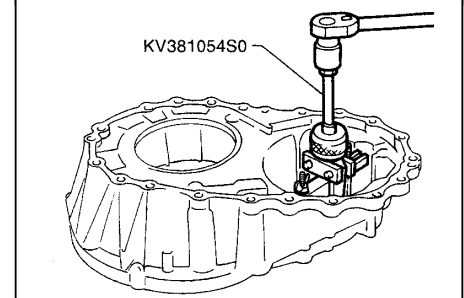
22. کنس خارجی بلبرینگ‌های سر پلوس و شیم‌های لقی گیر آنها را از پوسته گیربکس در آورید.



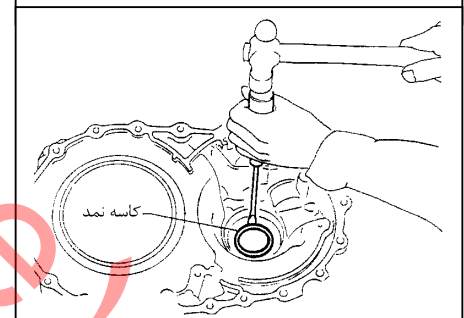
23. شیم‌های لقی گیر بلبرینگ سر پلوس را از پوسته گیربکس در آورید.



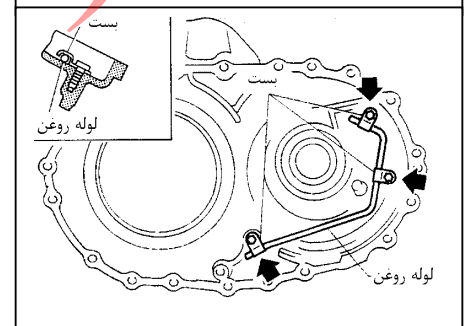
24. کنس خارجی بلبرینگ سر پلوس را از پوسته تورک کانورتور (مبدل دور) در آورید.



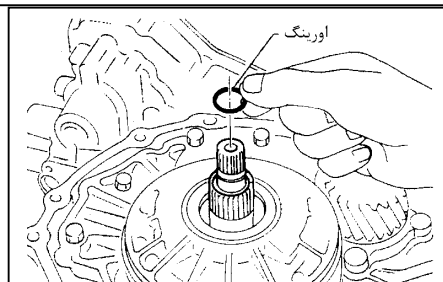
25. کاسه نمد را با پیچ گوشتی از پوسته تورک کانورتور (مبدل دور) در آورید.
(مراقب باشید به پوسته صدمه نزنید)



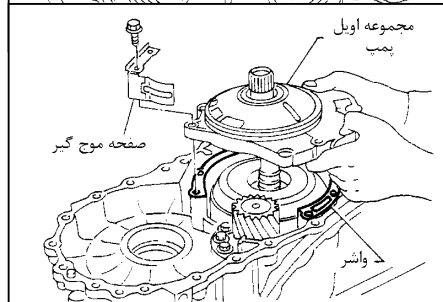
26. لوله روغن را از پوسته تورک کانورتور (مبدل دور) باز کنید.



27. اویل پمپ را طبق مراحل زیر پیاده کنید.
a. اورینگ را از روی شافت ورودی در آورید.



b. مجموعه اویل پمپ، صفحه موج گیر و واشر را از پوسته گیربکس پیاده کنید.

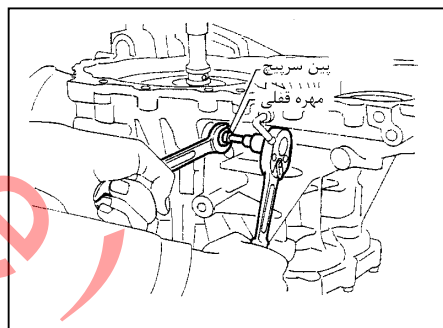


c. واشر بلبرینگ و واشر محوری را از مجموعه اویل پمپ در آورید.

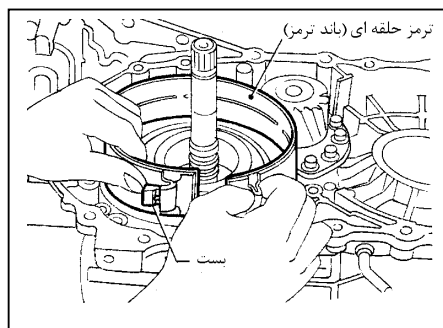


28. ترمز حلقه ای (باند ترمز) را طبق مراحل زیر پیاده کنید.

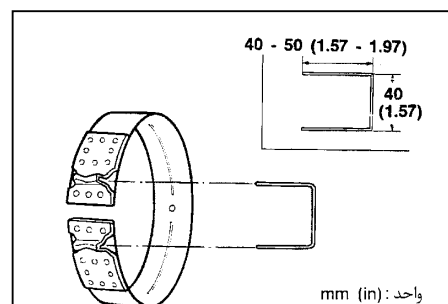
a. مهره قفلی را شل کنید. سپس پین مهار کننده را به عقب بکشید.
• پین مهار کننده را مجدداً استفاده نکنید.



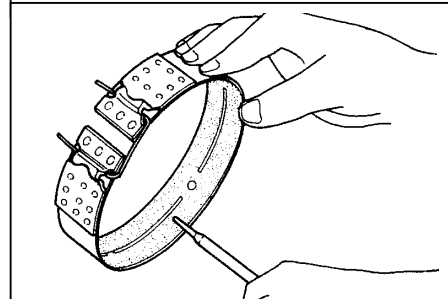
b. ترمز حلقه ای (باند ترمز) همراه بست را از پوسته گیربکس پیاده کنید.



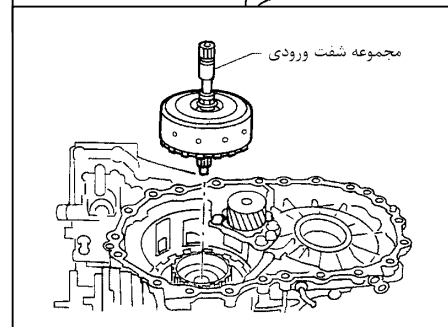
- برای جلوگیری از ترك خوردن یا پوسته شدن لنت ترمز، حلقه ترمز را بیش از حد لازم نکشید. در هنگام پیاده کردن ترمز حلقه‌ای آنرا توسط گیره‌ای مطابق شکل مهار کنید. بعد از پیاده کردن ترمز حلقه‌ای، گیره را در محل خود باقی بگذارید.



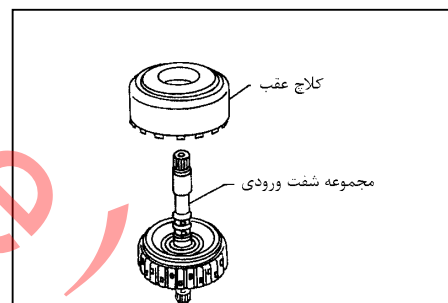
- c. سطح لنت ترمز را از نظر آسیب دیدگی، ترك، سائیدگی یا سوختگی کنترل کنید.



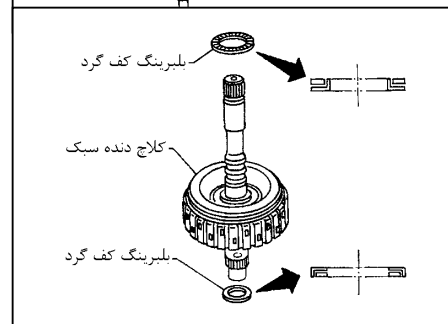
29. مجموعه شافت ورودی (کلاچ دنده سبك) و کلاچ عقب را طبق مراحل زیر پیاده کنید.
- a. مجموعه شافت ورودی (کلاچ دنده سبك) را همراه کلاچ عقب پیاده کنید.



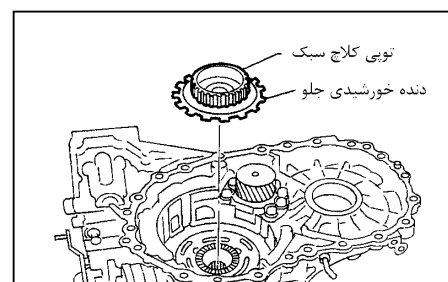
- b. مجموعه شافت ورودی (کلاچ دنده سبك) را از کلاچ عقب خارج کنید.



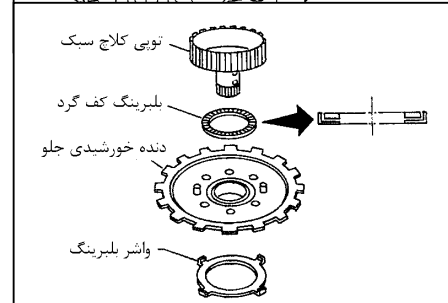
- c. بلبرینگ‌های کف گرد را از کاسه کلاچ سبك خارج کرده و آنها را از نظر آسیب دیدگی یا سایش کنترل کنید.



d. توپی کلاچ دنده سبک و دنده خورشیدی جلو را از پوسته گیربکس در آورید.

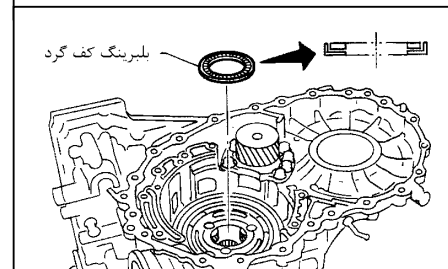


e. دنده خورشیدی جلو و بلبرینگ کف گرد را از توپی کلاچ دنده سبک خارج کنید. و آنها را از نظر آسیب دیدگی یا سائیدگی کنترل کنید.

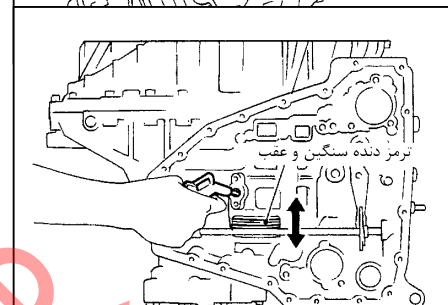


f. واشر بلبرینگ را از دنده خورشیدی جلو خارج کرده و آن را از نظر آسیب دیدگی یا سائیدگی کنترل کنید.

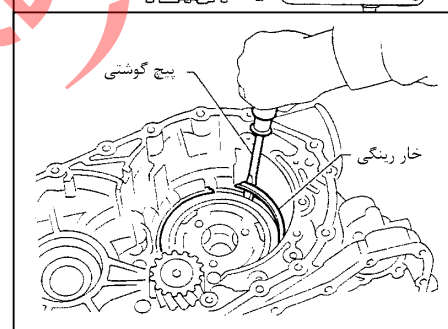
30. بلبرینگ کف گرد را از پوسته گیربکس خارج کرده و آن را از نظر آسیب دیدگی یا سایش کنترل کنید.



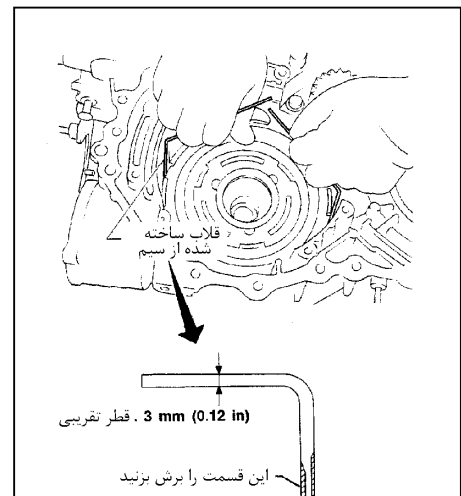
31. با استفاده از هوای فشرده کنترل کنید. آیا ترمز دنده سنگین و عقب کار می‌کند یا نه.



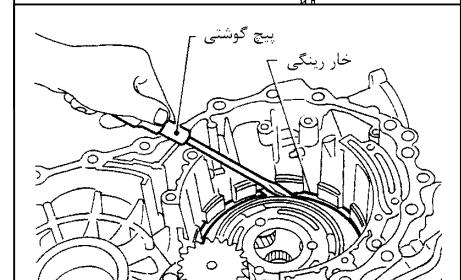
32. طبق مراحل زیر، کلاچ یک طرفه دنده سنگین و مجموعه پوسته هرزگردهای جلو را پیاده کنید.
a. خار رینگ را با پیچ گوشتی دو سو خارج کنید.



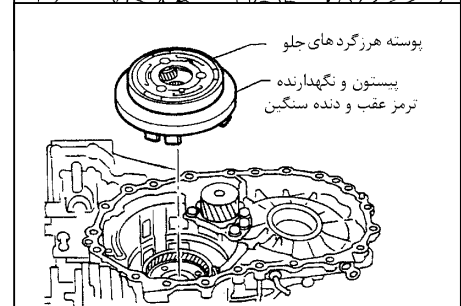
b. با قلابي كه از سيم ساخته ايد كلاچ يك طرفه دنده سنگين را پياده كنيد.



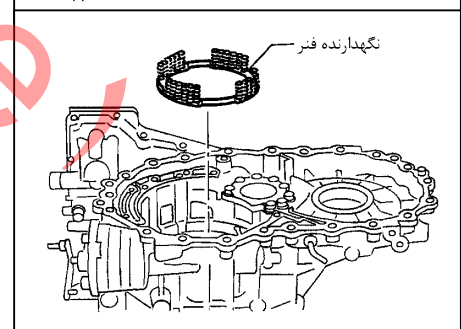
c. خار رينگي را توسط يك پيچ گوشتي دو سو خارج كنيد.



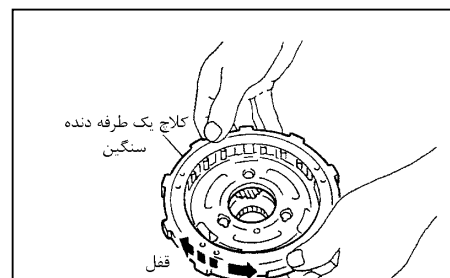
d. پوسته هرزگردهاي جلو پيستون و نگهدارنده ترمز عقب و دنده سنگين و عقب پياده كنيد.



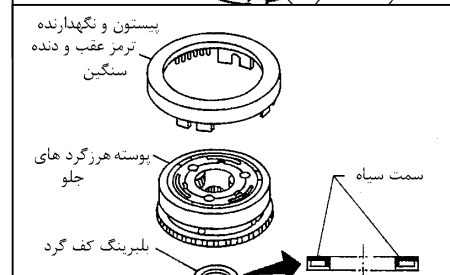
e. نگهدارنده فنر ترمز عقب و دنده سنگين را درآوريد. فنرها را از نگهدارنده فنر جدا كنيد.



f. کنترل کنید که کلاچ یک طرفه در جهت فلش بگردد و در جهت خلاف آن قفل کند.

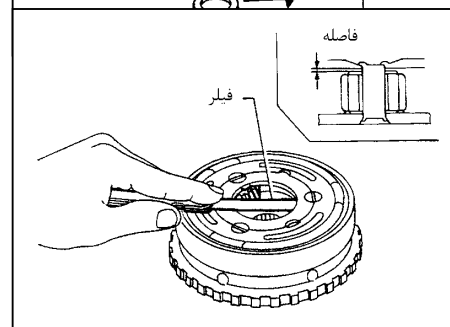


g. بلبرینگ کف گرد پیستون و نگهدارنده ترمز عقب و دنده سنگین را از پوسته هرزگردهای جلو خارج کنید.



h. پوسته هرزگردهای جلو و کلاچ یک طرفه دنده سنگین و بلبرینگ کف گرد را از نظر آسیب دیدگی و سائیدگی کنترل کنید.

i. فاصله بین دنده های هرزگرد و پوسته را با فیلر کنترل کنید.



فاصله استاندارد:

0.20 – 0.70 mm (0.0079 – 0.0276 in)

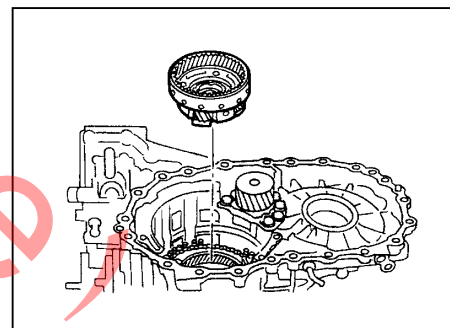
حد مجاز:

0.80 mm (0.0315 in)

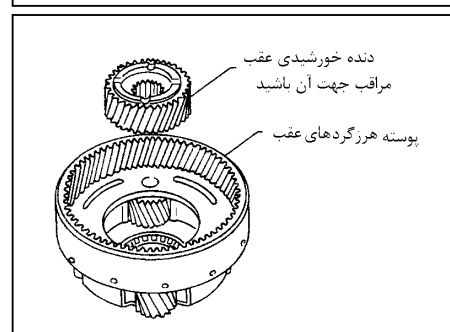
اگر فاصله از حد مجاز بیشتر است پوسته هرزگردها را تعویض کنید.

33. مجموعه پوسته هرزگردها و دنده خورشیدی عقب را طبق مراحل زیر پیاده کنید.

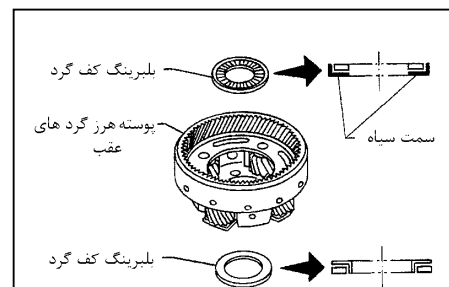
a. پوسته هرزگردهای عقب را از پوسته گیربکس خارج کنید.



b. دنده خورشیدی عقب را از پوسته هرزگردهای عقب در آورید.



c. بلبرینگهای کف گرد را از پوسته هرزگردهای عقب در آورید.



d. پوسته هرزگردهای عقب، دنده خورشیدی عقب و بلبرینگهای کف گرد را از نظر آسیب دیدگی یا سائیدگی کنترل کنید.

e. فاصله بین واشر دنده هرزگردها و پوسته را با فیلر کنترل کنید.

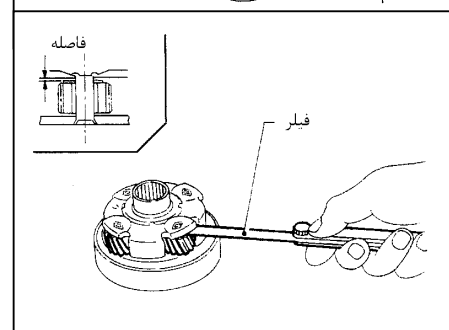
فاصله استاندارد:

0.20 – 0.70 mm (0.0079 – 0.0276 in)

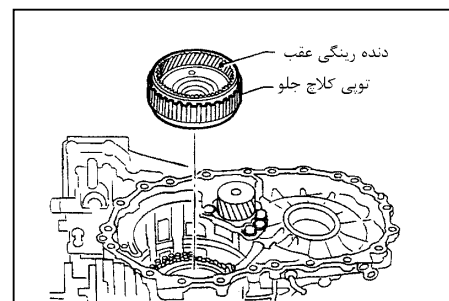
حد مجاز:

0.80 mm (0.0315)

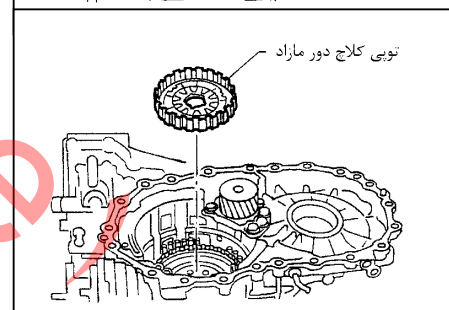
اگر فاصله از حد مجاز تجاوز کرده است، پوسته هرزگردهای عقب را تعویض کنید.



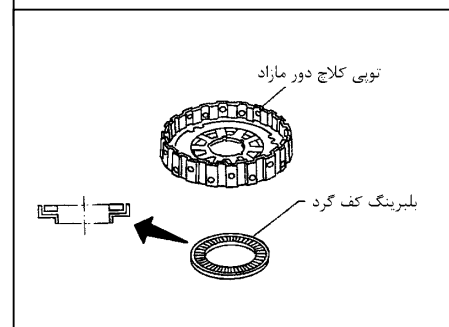
34. دنده رینگ عقب و توپی کلاچ جلو را از پوسته گیربکس را در آورید.



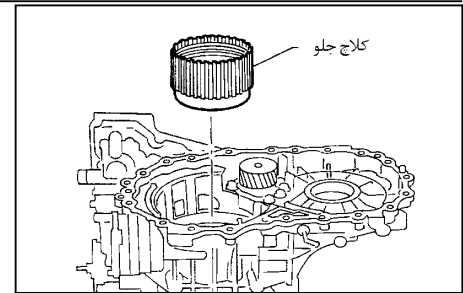
35. توپی کلاچ دور مازاد را از پوسته گیربکس خارج کنید.



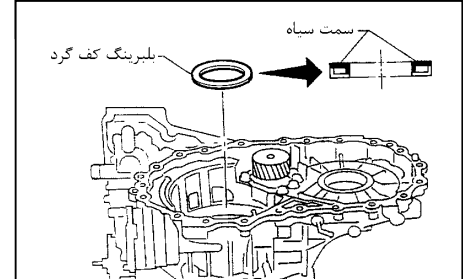
36. بلبرینگ کف گرد را از کلاچ دور مازاد خارج کرده و آن را از نظر آسیب دیدگی یا سائیدگی کنترل کنید.



37. مجموعه کلاچ جلو را از پوسته گیربکس در آورید.

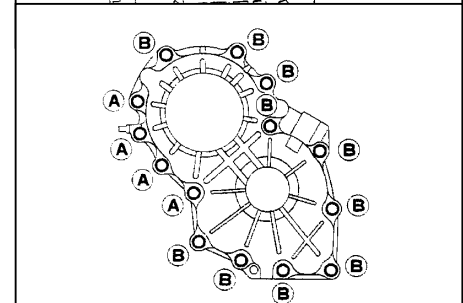


38. بلبرینگ کف گرد را از پوسته گیربکس در آورید.



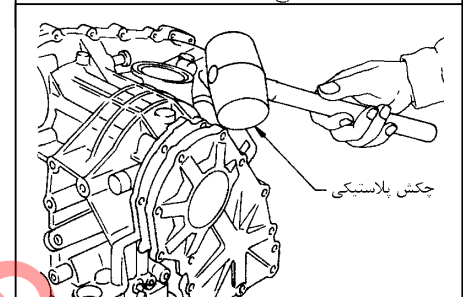
39. مجموعه شافت خروجی را طبق مراحل زیر پیاده کنید:

- پیچ‌های کاور بغل را باز کنید.
- پیچ‌های A, B را مخلوط نکنید.
- از آنجائیکه پیچ‌های A خود آبنند هستند، همیشه آنها را تعویض کنید.

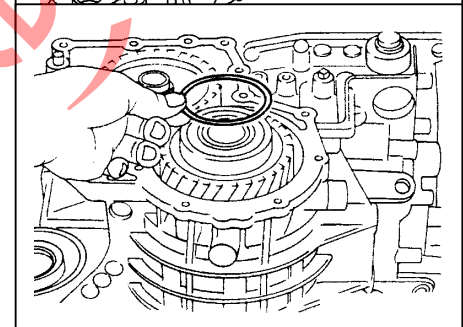


b. با ضربه زدن ملایم توسط یک کنترلر نرم ، کاور

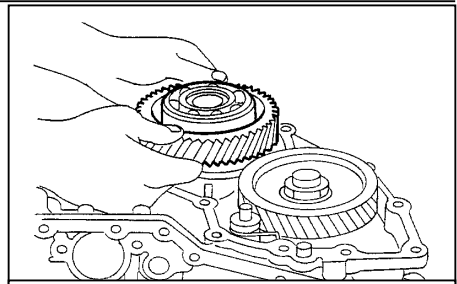
- بغل را باز کنید.
- مراقب باشید مجموعه شافت خروجی نیافتد. ممکن است هنگام جدا کردن کاور بغل این شافت خارج شود.



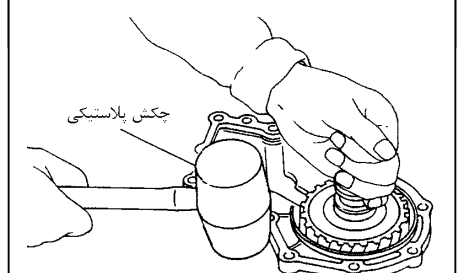
c. شیم‌های لقی گیر را در آورید.



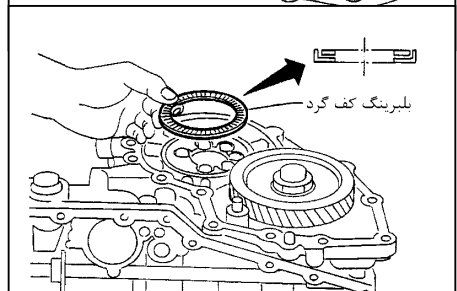
d. مجموعه شافت خروجي را در آوريد.



- اگر مجموعه شافت خروجي روي کاور بغل باقي ماند با يك کنترلس نرم به پوسته ضربه بزنيد تا جدا شود.

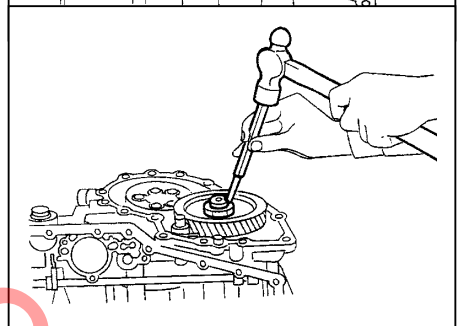


e. بلبرینگ کف گرد را در آوريد.

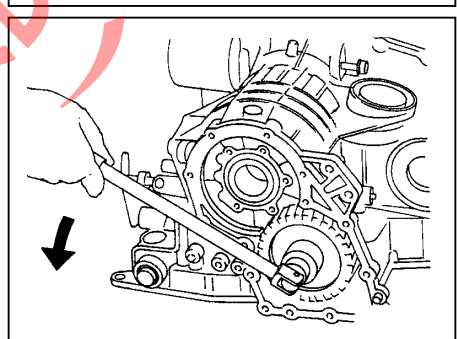


40. طبق مراحل زیر دنده پنيون کاهنده را در آوريد.

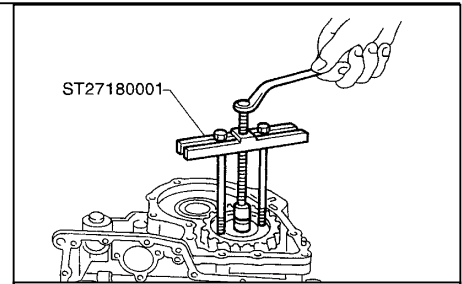
- شافت دستي را در حالت P قرار دهيد تا هرز گرد ثابت شود.
- با استفاده از سنبه مهره قفلي دنده هرزگرد را آزاد كنيد.



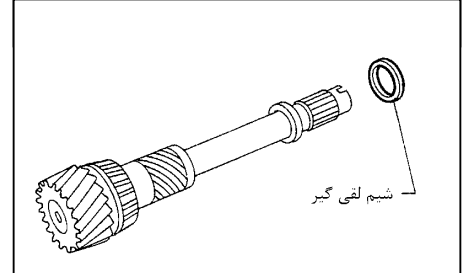
- مهره قفلي دنده هرزگرد را باز كنيد.
- از مهره قفلي دنده هرزگرد مجدداً استفاده نكنيد.



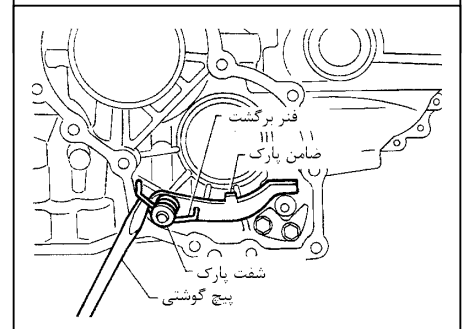
با پلی کش، دنده هرزگرد را در آورید.



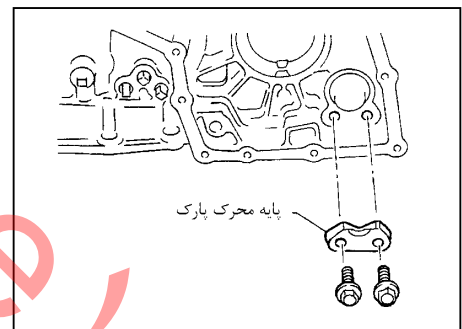
- e. دنده پنیون کاهنده را در آورید.
f. شیم لقی گیر را از دنده پنیون کاهنده در آورید.



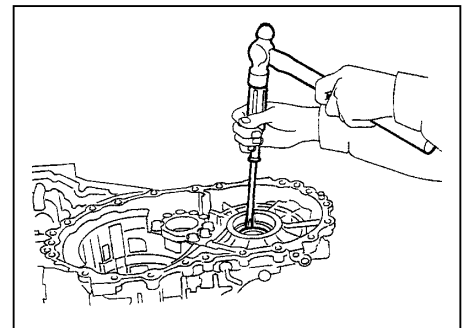
41. توسط پیچ گوشتی فنر برگشت را از شافت پارک در آورید.
42. شافت پارک را بیرون بکشید و ضامن پارک را از پوسته گیربکس در آورید.
43. ضامن و شافت پارک را از نظر آسیب دیدگی و سائیدگی کنترل کنید.



44. پایه (محرك پارک) را از پوسته گیربکس باز کنید.
45. پایه (محرك پارک) را از نظر آسیب دیدگی یا سائیدگی کنترل کنید.



46. کاسه نمد بغل را توسط پیچ گوشتی از پوسته گیربکس خارج کنید.



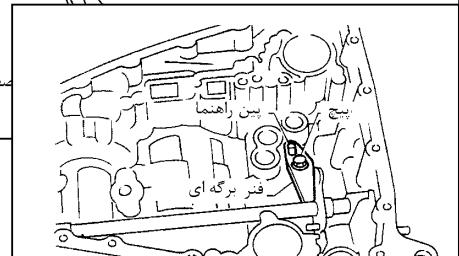
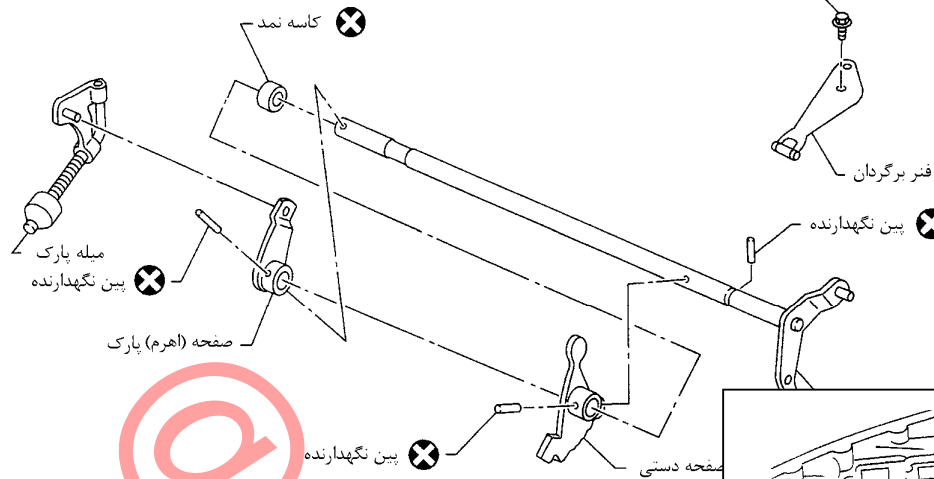
تعمیر اجزاء قطعات

شفت دستی

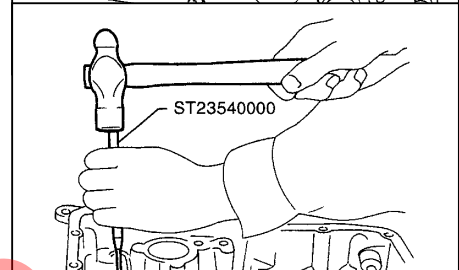
اجزاء

SEC. 319

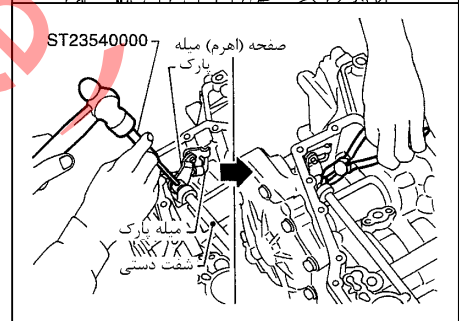
6.4 - 7.5 N·m
(0.65 - 0.76 kg-m,
56.4 - 66.0 in-lb)



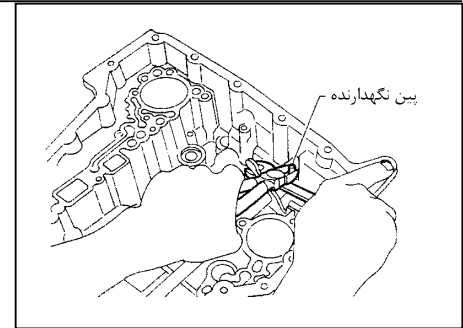
2. پین نگهدارنده صفحه دستی را خارج کنید.



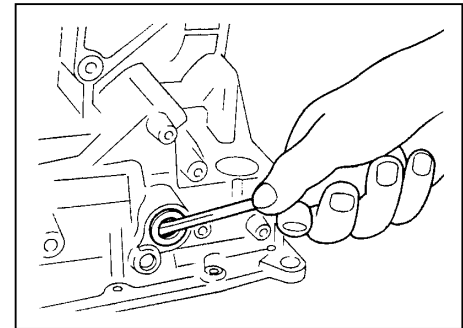
3. پین نگهدارنده میله پارک را خارج کنید.
4. صفحه میله پارک را از شافت دستی خارج کنید.
5. میله پارک را از پوسته گیربکس بیرون بکشید.



6. پین نگهدارنده شافت دستی را بیرون بکشید.
7. شافت دستی و صفحه دستی را از پوسته گیربکس جدا کنید.



8. کاسه نمد شافت دستی را در آورید.

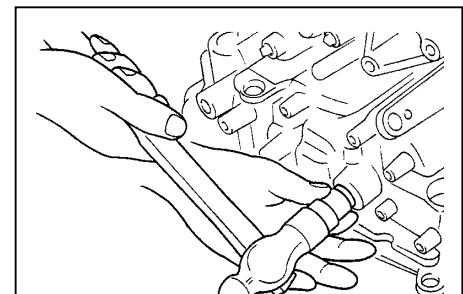


بازرسی

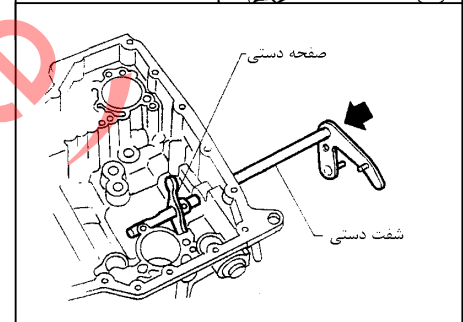
- اجزاء قطعات را از نظر آسیب دیدگی یا سائیدگی کنترل کنید. و در صورت نیاز آنها را تعویض نمایید.

سوارکردن

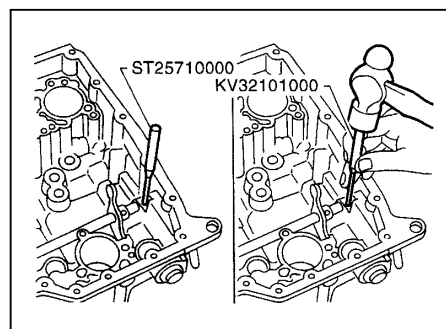
1. کاسه نمد شافت دستی را جا بزنید.
- به سطح خارجی کاسه نمد روغن گیربکس (ATF) بزنید.



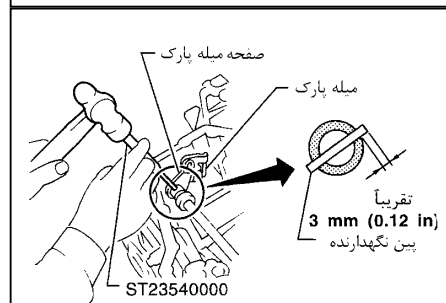
2. شافت دستی و صفحه دستی را جا بزنید.



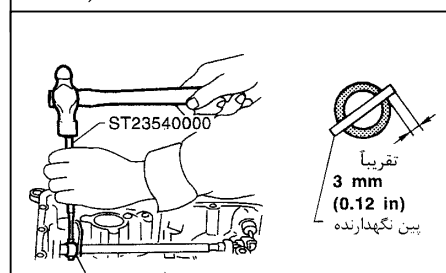
3. شیار شافت اصلی را با سوراخ پوسته گیربکس میزان کنید.
4. پین نگهدارنده شافت اصلی را تا انتهای سوراخ جا بزنید.



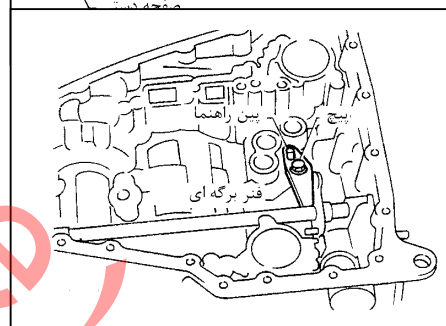
5. میله پارک را در صفحه (اهرم) پارک جا بزنید.
6. مجموعه میله پارک را با شافت دستی میزان کرده و پین نگهدارنده را جا بزنید.
- باید دو انتهای پین بیرون بزند.



7. پین نگهدارنده اهرم دستی را جا بزنید.
- دو طرف پین باید بیرون بزند.

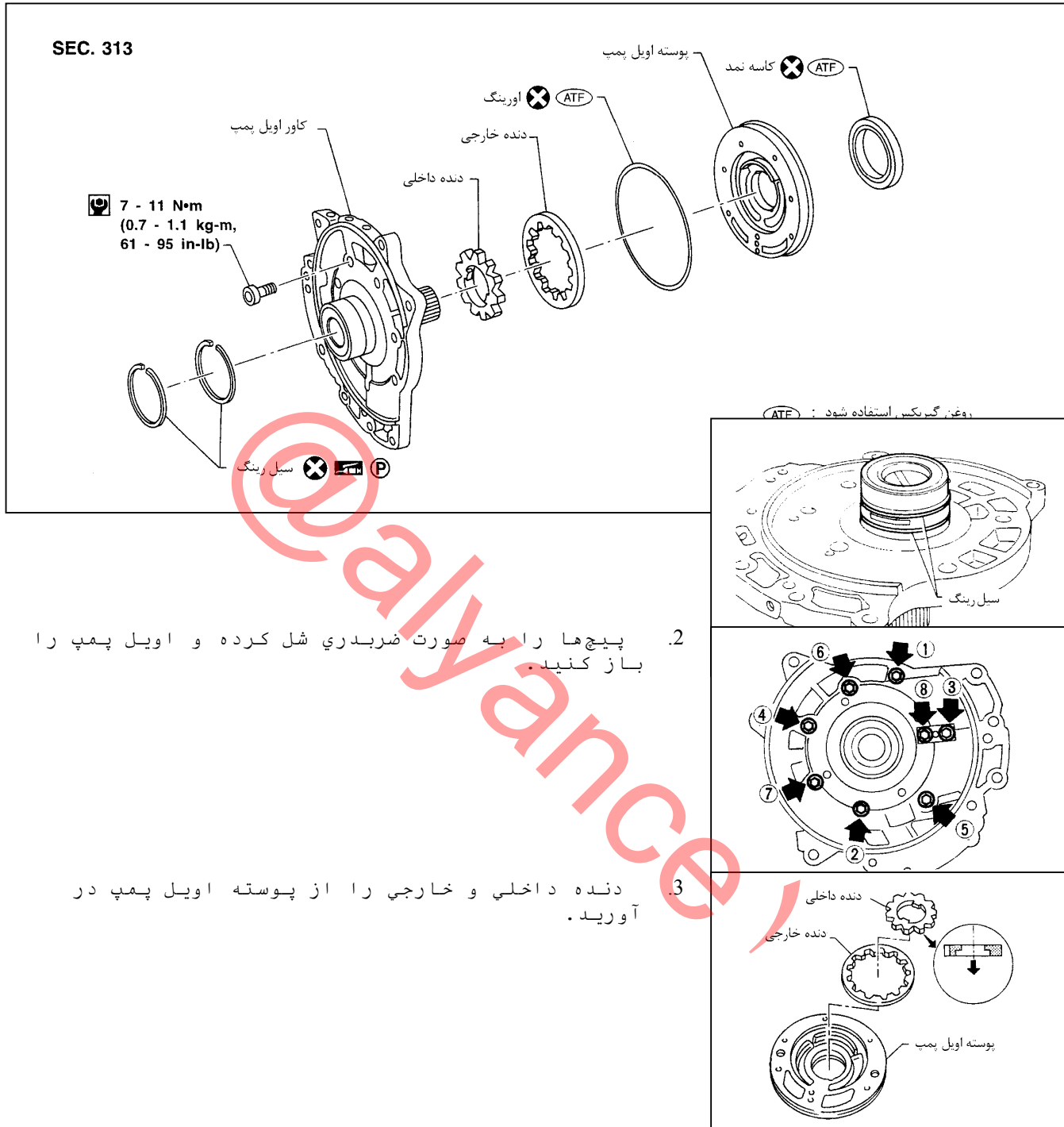


8. فنر برگه ای را سوار کنید. پیچ های فنر برگه ای را به میزان مشخص شده سفت کنید. به AT رجوع شود.

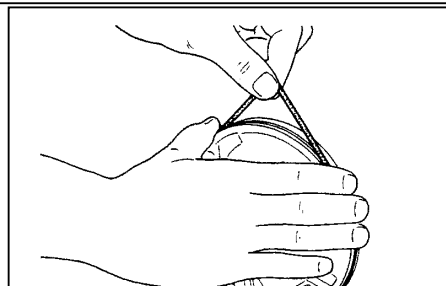


اویل پمپ (پمپ روغن)

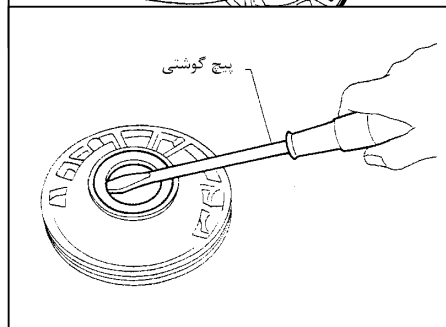
اجزاء



4. اورینگ پوسته اوایل پمپ را خارج کنید.



5. کاسه نمد پوسته اوایل پمپ را در آورید.



بررسی

پوسته اوایل پمپ، کاور اوایل پمپ
 دنده داخلی، دنده خارجی

- از نظر آسیب دیدگی یا سائیدگی کنترل کنید.

فاصله جانبی

- فاصله جانبی دنده‌های داخلی و خارجی را حداقل در چهار نقطه اطراف لبه خارجی هر کدام اندازه‌گیری کنید. حداکثر مقدار اندازه‌گیری شده باید در حد مشخص شده باشد.

مقدار استاندارد:

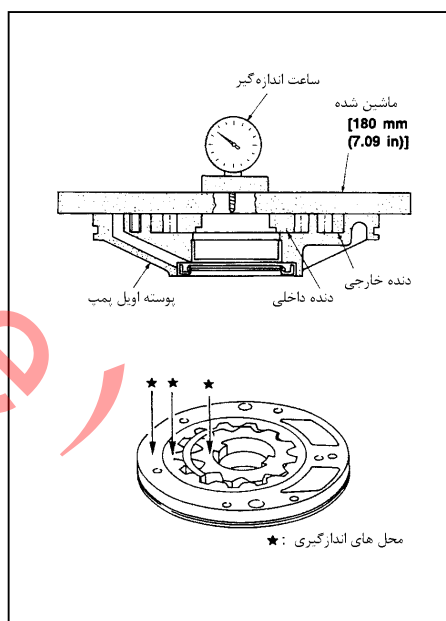
0.030 – 0.050 mm (0.0012 – 0.0020 in)

- اگر فاصله کمتر از حد استاندارد است، یک دسته دنده داخلی و خارجی را با هم طوری انتخاب کنید تا فاصله در حد استاندارد باشد.

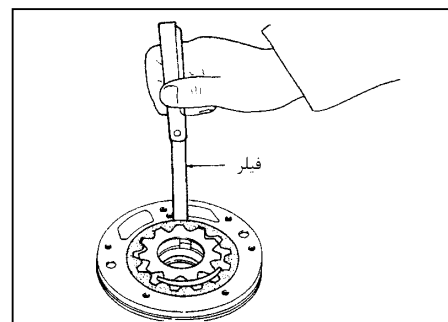
دنده داخلی و خارجی:

به SDS, AT رجوع شود.

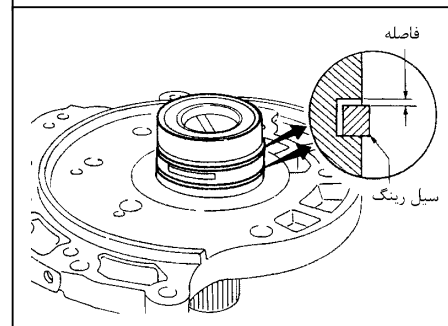
- اگر فاصله بیشتر از حد استاندارد است، مجموعه اوایل پمپ به جز کاور آن را تعویض کنید.



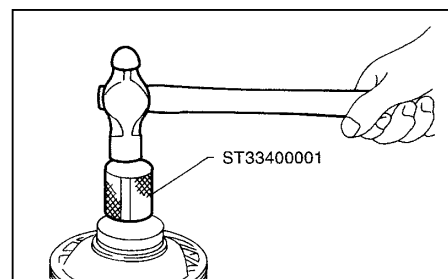
- فاصله بین دنده خارجی و پوسته اوایل پمپ را اندازه گیری کنید.
مقدار استاندارد:
0.111 – 0.181 mm (0.0044 – 0.0071 in)
حد مجاز:
0.181 mm (0.0071 in)
- اگر در محدوده مجاز نیست، مجموعه اوایل پمپ به غیر از کاور آن را تعویض کنید.



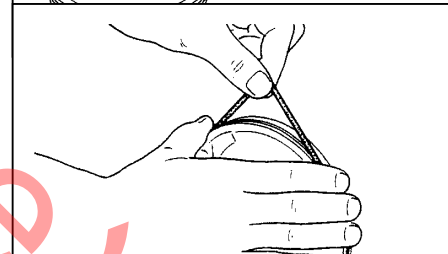
- **فاصله (لقی) سیل رینگ**
فاصله بیت سیل رینگ و شیار رینگ را اندازه بگیرید.
فاصله استاندارد:
0.1 – 0.25 mm (0.0039 – 0.0098 in)
حد مجاز:
0.25 mm (0.0098 in)
- اگر در محدوده مجاز نیست، مجموعه کاور اوایل پمپ را تعویض کنید.



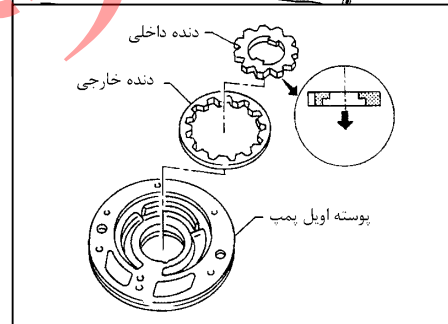
- **جمع کردن**
1. کاسه نم را روی پوسته اوایل پمپ جا بزنید.



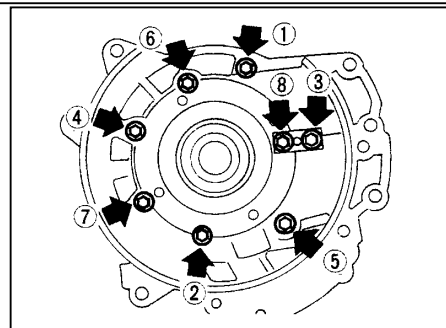
- **2. اورینگ را روی پوسته اوایل پمپ نصب کنید.**
به اورینگ روغن گیربکس (ATF) بزنید.



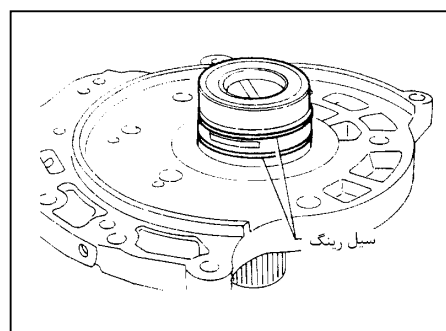
- **3. دنده داخلی و دنده خارجی را در پوسته اوایل پمپ سوار کنید.**
مراقب جهت دنده داخلی باشید.



4. کاور اوایل پمپ را روی پوسته اوایل پمپ سوار کنید.
 a. برای حفاظت از سیل، اطراف هزار خاری مجموعه کاور اوایل پمپ را توسط نوار چسب بپوشانید. کاور اوایل پمپ را در مجموعه پوسته اوایل پمپ قرار دهید، سپس نوار چسبها را باز کنید.
 b. پیچها را به صورت ضربدری سفت کنید. پیچهای کاور اوایل پمپ را به میزان مشخص شده سفت کنید. به AT رجوع شود.



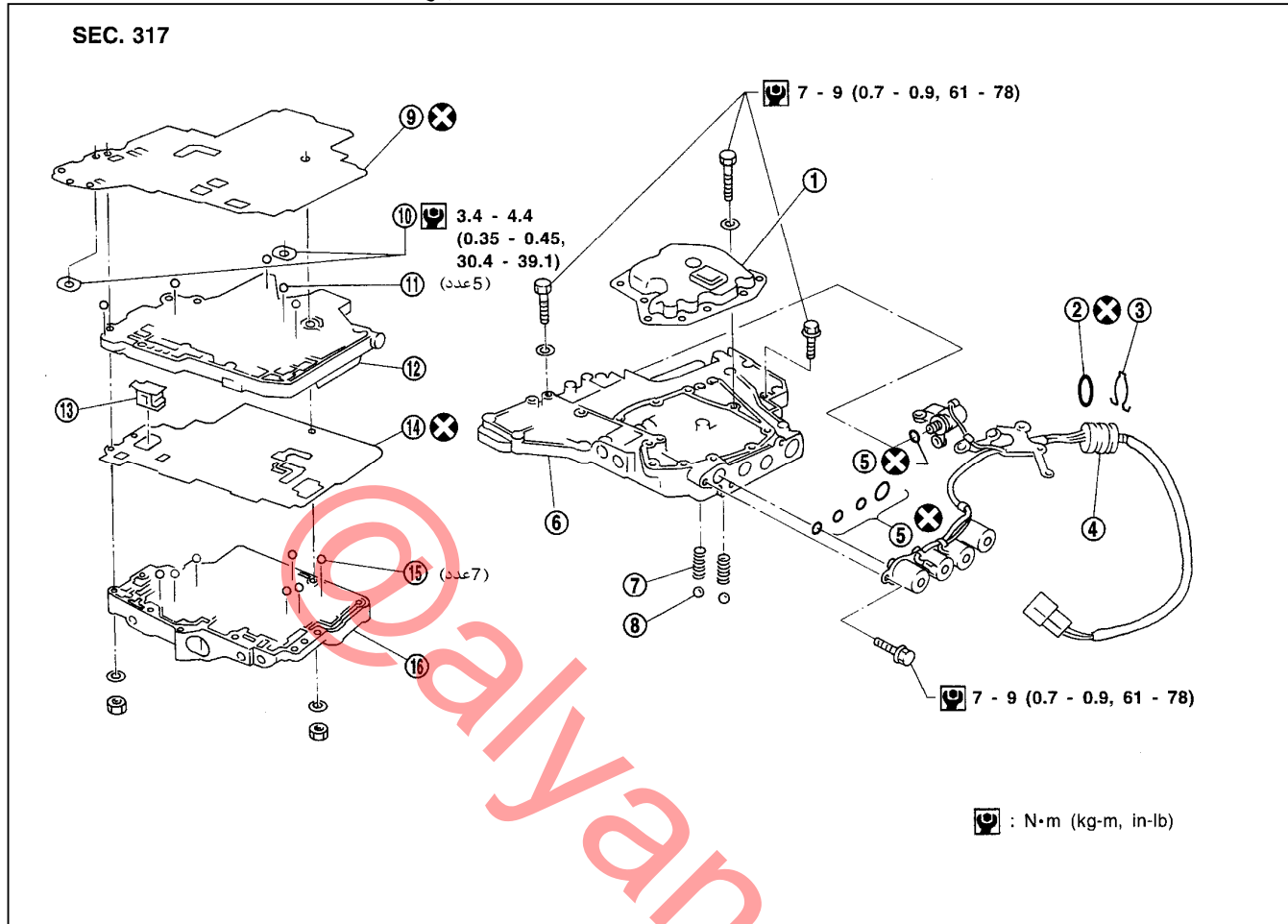
5. بعد از پر کردن شیار رینگ با گریس مخصوص سیل رینگهای نو را با دقت سوار کنید.
 • موقع نصب، دهانه سیل رینگها را بیش از حد باز نکنید. زیرا ممکن است تغییر شکل دهند.



@alyance

مجموعه شیر کنترل

اجزاء



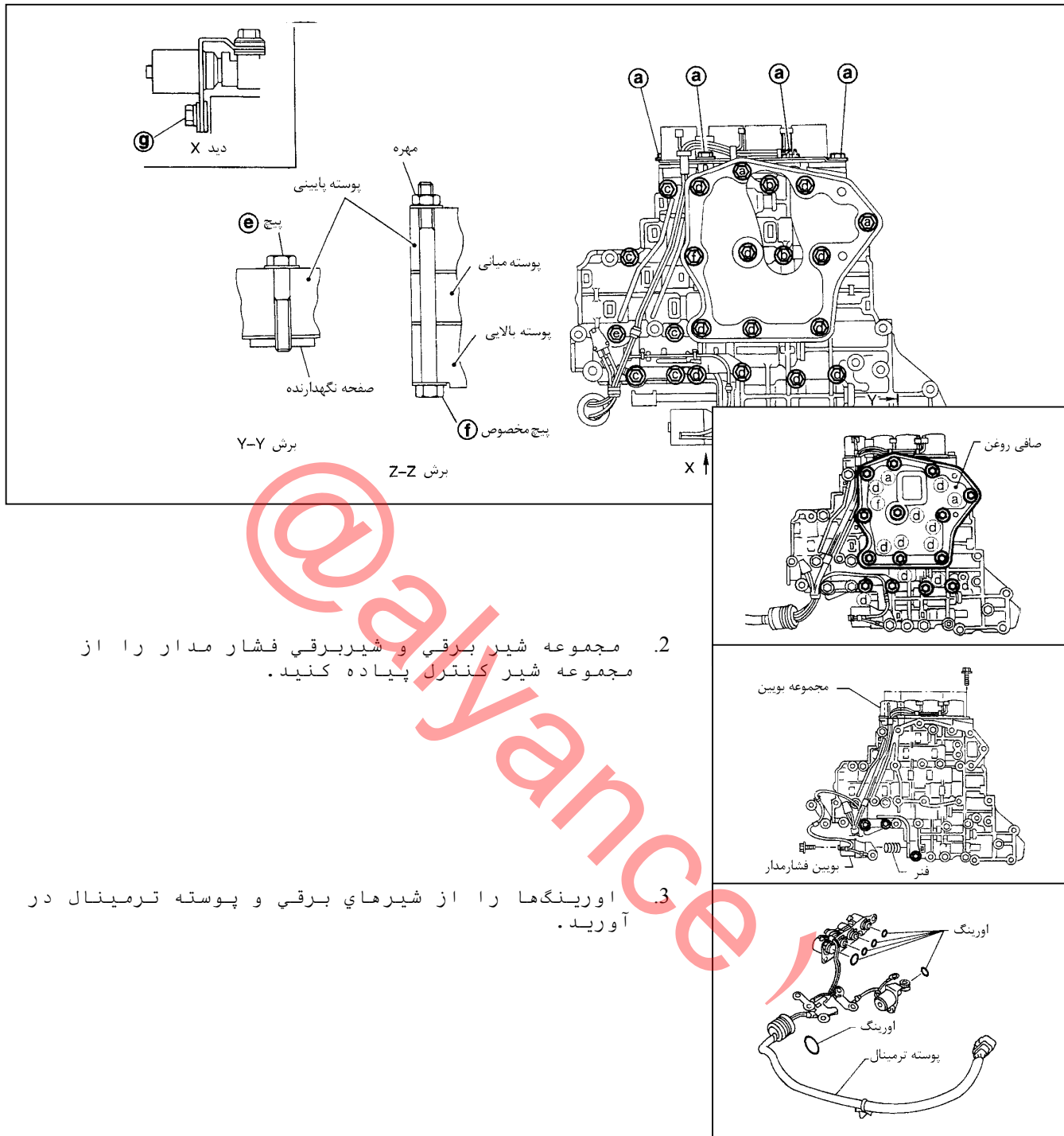
4. پوسته سوکت
 15. ساچمه
 5. اورینگ
 بالایی شیر کنترل
 6. پوسته پائینی شیر کنترل
 10. صفحه (واشر) نگهدارنده
 11. ساچمه
 16. پوسته

باز کردن

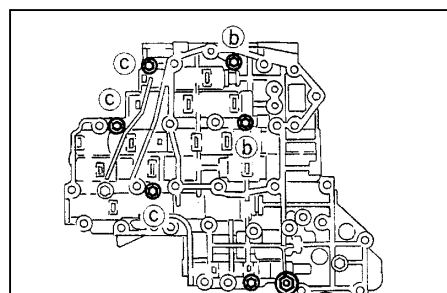
باز کردن پوسته بالایی، میانی و پائینی
 طول، تعداد و موقعیت پیچ‌ها :

علامت	A	b	c	d	e	f	g
پیچ							
طول							
پیچ							
« l » mm(in)	13.5 (0.531)	58.0 (2.283)	40.0 (1.575)	66.0 (2.598)	33.0 (1.299)	78.0 (3.071)	18.0 (0.709)
تعداد پیچ‌ها	6	3	6	11	2	2	1

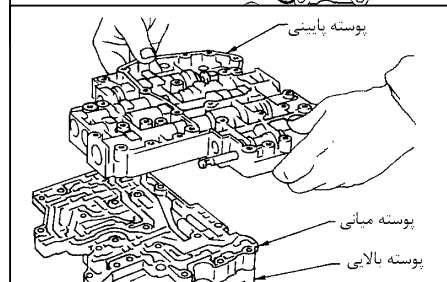
F: پیچ مخصوص و مهره



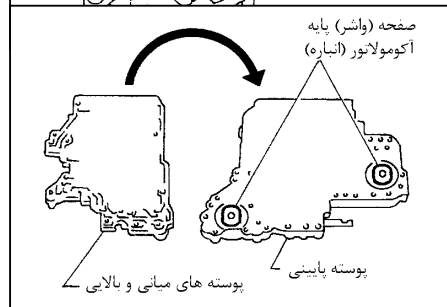
4. پوسته بالایی را رو به پائین قرار دهید و پیچ‌های f, c, b را باز کنید.



5. پوسته میانی را از بدنه پائینی جدا کنید.



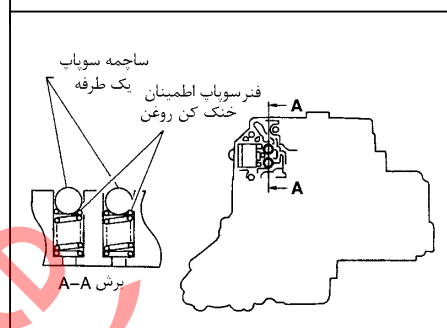
6. پوسته پائینی را برگردانید و صفحه (واشر) نگهدارنده پایه آکومولاتور را در آورید.



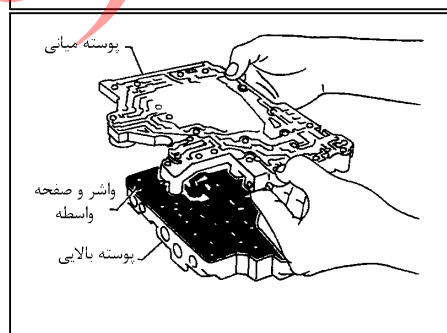
7. پیچ e، صفحه واسطه و واشر واسطه را از پوسته پائینی باز و جدا کنید.

8. ساچمه‌ها و فنرهای سوپاپ‌های اطمینان خنک کن روغن را در آورید.

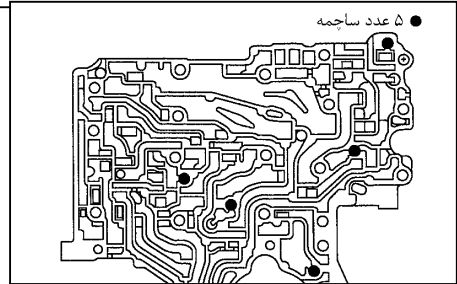
• مراقب باشید که ساچمه‌ها و فنرها را گم نکنید.



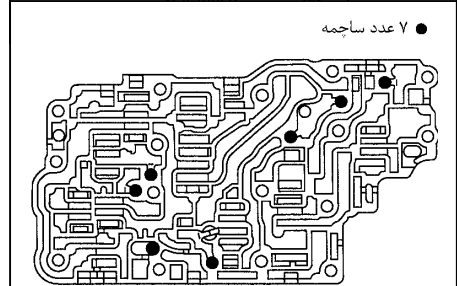
9. پوسته میانی را از بدنه بالایی جدا کنید.



4. کنترل کنید که ساچمه‌ها در پوسته میانی به طور مناسبی قرار گیرند، سپس آنها را خارج کنید.
- دقت کنید که ساچمه‌ها سرجای خود شل نباشند.

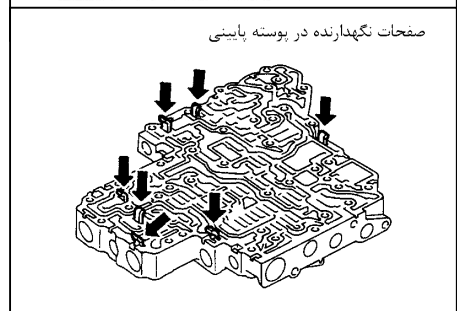


5. کنترل کنید که ساچمه‌ها در پوسته بالایی به طور مناسبی قرار گیرند. سپس آنها را خارج کنید.
- دقت کنید که ساچمه‌ها سرجای خود شل نباشند.

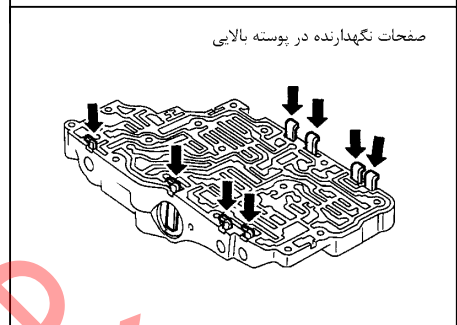


بررسی

- بدنه پائینی و بالایی
- کنترل کنید که صفحات نگهدارنده به طور مناسبی در پوسته پائینی قرار گرفته باشند.

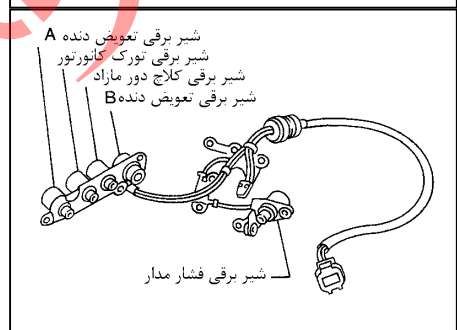


- کنترل کنید که صفحات نگهدارنده به طور مناسبی در پوسته بالایی قرار گرفته باشند.
- مراقب باشید این قطعات شل نشوند
- صافی روغن
- سیمهای توری صافی روغن را کنترل کنید. آسیب ندیده باشند.



شیرهای برقی تعویض دنده «A» و «B» شیر برقی فشار مدار، شیر برقی کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور)، شیر برقی کلاچ دور مازاد.

- مقاومت را اندازه‌گیری کنید.
- برای شیر برقی تعویض دنده A به AT رجوع شود.
- برای شیر برقی تعویض دنده B به AT رجوع شود.
- برای شیر برقی فشار مدار به AT رجوع شود.
- برای شیر برقی کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور) به AT رجوع شود.
- برای شیر برقی کلاچ دور مازاد به AT رجوع شود.



فتر سوپاپ اطمینان خنک کن روغن

- فنر را از نظر آسیب دیدگی یا تغییر شکل کنترل کنید.
 - طول آزاد و قطر خارجی آن را اندازه گیری کنید.
- مقادیر استاندارد:**
 به SDS, AT

جمع کردن

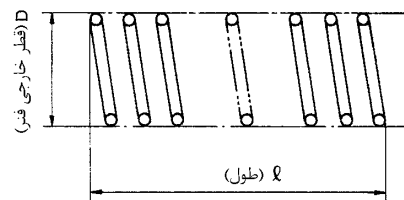
1. پوسته های بالایی ، میانی و پائینی را سوار کنید.
- a. مدار روغن پوسته بالایی را رو به بالا قرار دهید.

ساجمه ها را در محل مناسب خودشان قرار دهید.

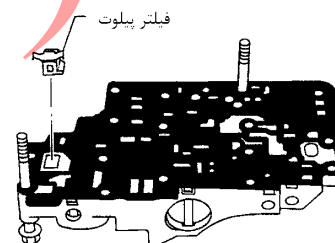
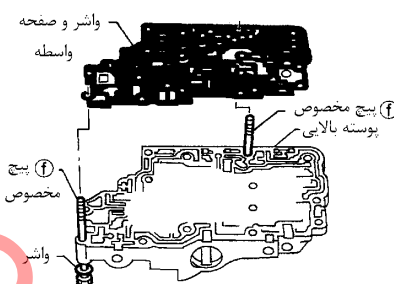
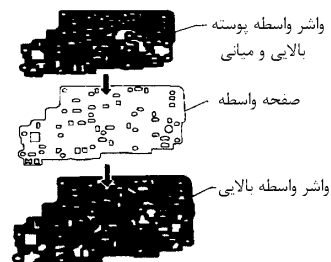
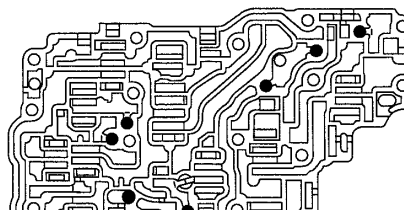
- b. واشر واسطه بالا، واشر واسطه بالا و میانی و صفحه واسطه بالا را به ترتیبی که در شکل مشاهده می کنید نصب نمائید.

- c. پیچ های مخصوص f را از زیر بدنه بالایی سوار کنید.
- از این پیچ ها به عنوان راهنما استفاده کنید،
 مجموعه صفحه و واشر واسطه را با هم سوار کنید.

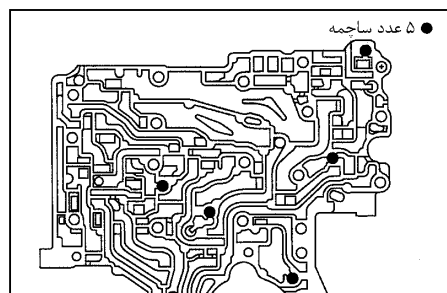
- d. فیلتر پیلوت را سوار کنید.



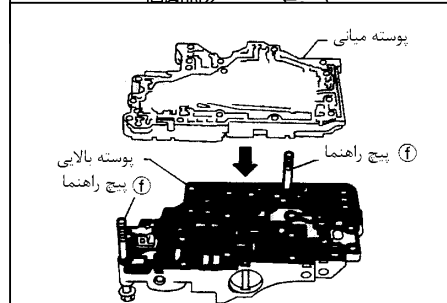
● ۷ عدد ساجمه



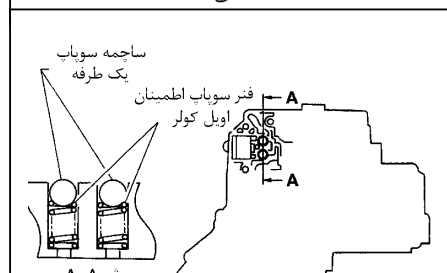
e. پوسته پائینی را مطابق شکل قرار دهید. (سمت پوسته میانی به طرف بالا) ساچمه‌ها را در محل مناسب خودشان قرار دهید.



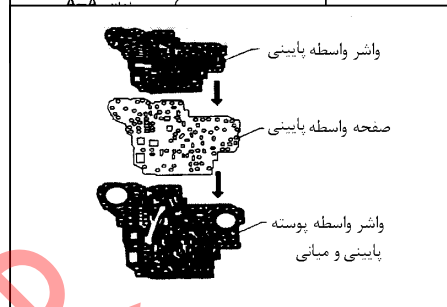
f. با استفاده از پیچ‌های راهنما f پیوسته میانی را روی پوسته بالایی قرار دهید.
 • مراقب باشید که ساچمه‌ها جابجا نشده یا نیفتند.



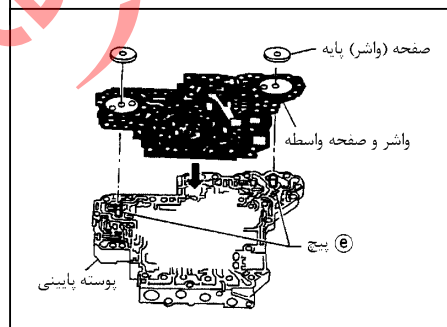
g. ساچمه‌ها و فنرهای سوپاپ اطمینان خنک کن روغن را در محل‌های مناسب خودشان قرار دهید.



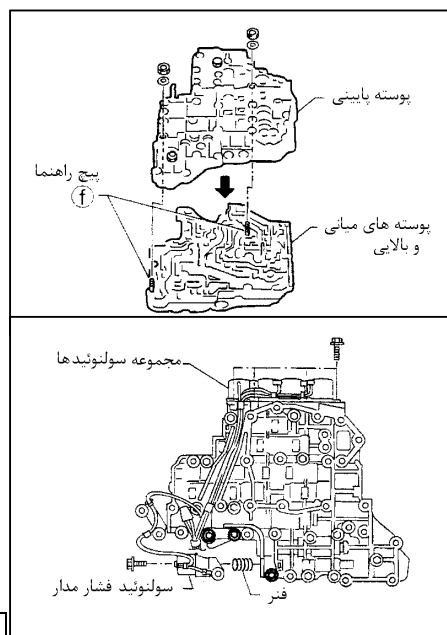
h. واشر واسطه پائینی، واشر واسطه پائینی و میانی و صفحه واسطه پائینی را به ترتیب نشان داده شده در شکل نصب کنید.



i. پیچ‌های (e) را از زیر بدنه پائینی سوار کنید.
 از این پیچ‌ها به عنوان راهنما استفاده کرده و صفحه واشر واسطه را با هم نصب کنید.
 j. موقتاً صفحه (واشر) های پایه را روی بدنه پائینی قرار دهید.



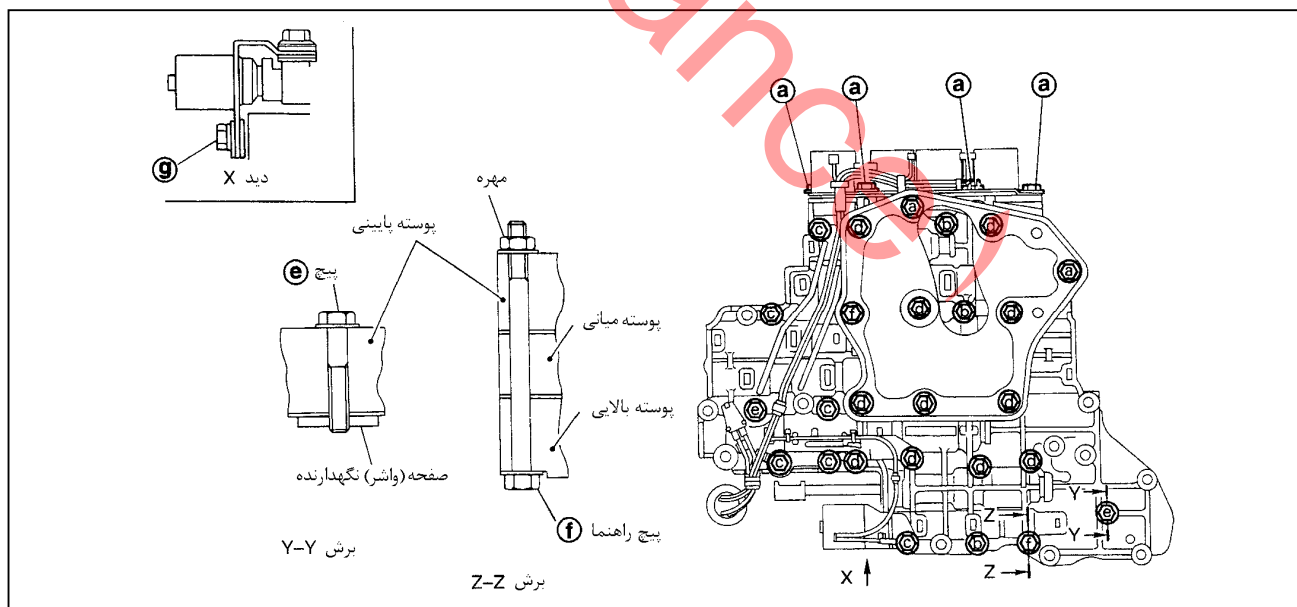
k. با استفاده از پیچ‌های راهنمای f، پوسته پایینی را روی پوسته میانی قرار دهید و پیچ‌های راهنمای f را کمی سفت کنید.



2. روی شیر برقی و بدنه ترمینال اورینگ نصب کنید.
 • به اورینگ‌ها روغن گیربکس (ATF) بزنید.

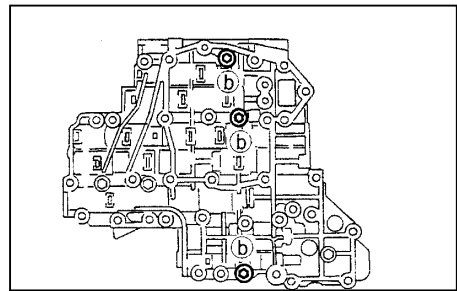
3. پیچ‌ها را بسته و سفت کنید.
 طول، تعداد و موقعیت پیچ‌ها:

علامت پیچ	A	B	C	d	e	f	g
طول پیچ «l» mm(in) 	13.5 (0.531)	58.0 (2.283)	40.0 (1.575)	66.0 (2.598)	33.0 (1.299)	78.0 (3.071)	18.0 (0.709)
تعداد پیچ	6	3	6	11	2	2	1

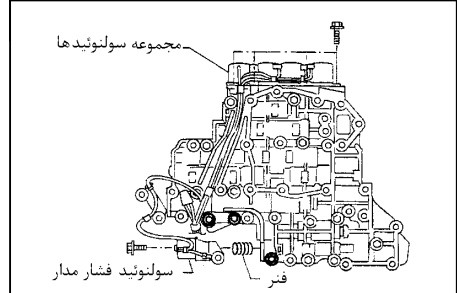


a. پیچ‌های b را ببندید و به میزان مشخص شده سفت کنید.

7 – 9 N.m (0.7 – 0.9 kg-m, 61 – 78 in-lb) 

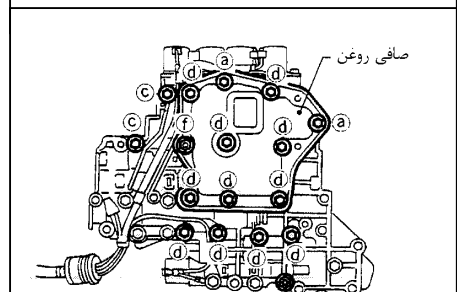


b. مجموعه شیر برقی و شیر برقی فشار مدار را در پوسته پائینی سوار کنید.



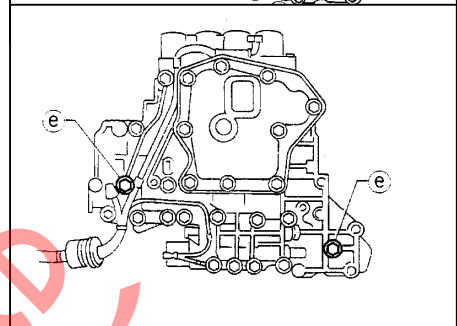
c. صافی روغن را نصب کرده و پیچ‌های a, c, d و مهره‌های f را به میزان مشخص شده سفت کنید.

7 – 9 N.m (0.7 – 0.9 kg-m, 61 – 78 in-lb) 



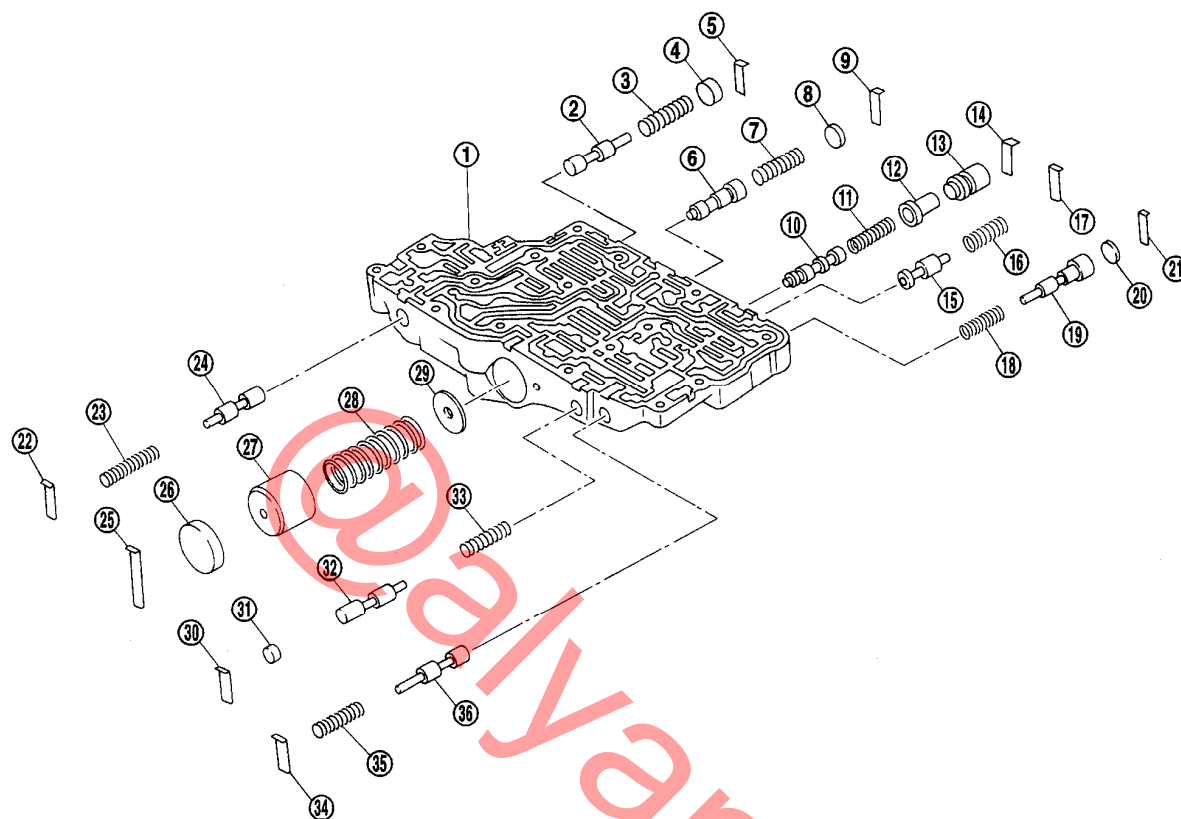
d. پیچ‌های e را به میزان مشخص شده سفت کنید.

3.4 – 4.4 N.m (0.35 – 0.45 kg-m, 30.4 – 39.1 in-lb) 



قبل از نصب هریک از اجزاء به آنها روغن گیربکس (ATF)

SEC. 317



(بزنیید .

- | | | |
|---|--|---------------------------|
| 1. پوسته بالایی | 13. غلاف کنترل کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور) | 25. صفحه نگهدارنده |
| 2. کولر (خنک کن) پولک | 14. صفحه نگهدارنده | 26. |
| 3. فنر برگشت | 15. شیر اطمینان تورک کانورتور (مبدل دور) | 27. پیستون آکومولاتور 1-2 |
| 4. پولک | 16. فنر برگشت | 28. |
| 5. صفحه نگهدارنده | 17. صفحه نگهدارنده | 29. |
| 6. شیر آکومولاتور 1-2 | 18. فنر برگشت | |
| 7. فنر برگشت | 19. شیر فشار شکن کلاچ دور مازاد | |
| 8. پولک | 20. پولک | 32. شیر |
| 9. صفحه نگهدارنده | 21. صفحه نگهدارنده | 33. |
| 10. شیر کنترل کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور) | 22. صفحه نگهدارنده | |
| 11. فنر برگشت | 23. فنر برگشت | 35. |
| | | 34. صفحه نگهدارنده |

@alyance,

باز کردن

1. شیرها را از صفحه نگهدارنده جدا کنید.
- از ابزار مغناطیسی برای بیرون آوردن آنها استفاده نکنید.

a. برای خارج کردن صفحات نگهدارنده از یک پیچ گوشتی استفاده کنید.

- b. همزمان که فنرها، پولکها و بوشها را نگه می‌دارید صفحات نگهدارنده را در آورید.
- پولکها را به آرامی خارج کنید تا از بیرون پریدن قطعات داخلی جلوگیری شود.

- c. سطح پوسته شیر را به طرف پائین قرار دهید، و قطعات داخلی را خارج کنید.
- اگر شیری (اسپولی) سخت در می‌آید، پوسته شیر را به طرف پائین قرار داده و با یک کنترلش نرم به آرامی به آن ضربه بزنید.
- مراقب باشید که شیرها (اسپولها) و بوشها نیفتاده یا آسیب نبینند.

بررسی فنر شیر

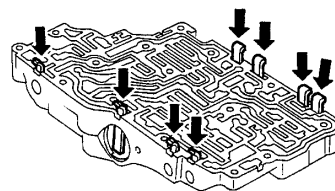
- طول آزاد فنر و قطر خارجی فنر هریک از شیرها را اندازه‌گیری کنید. همچنین آنها را از نظر آسیب دیدگی یا تغییر شکل کنترل نمائید.
- مقادیر استاندارد:**
- به SDS, AT رجوع شود.

- در صورت آسیب دیدگی یا فرسودگی آنها را تعویض کنید.

شیرهای کنترل

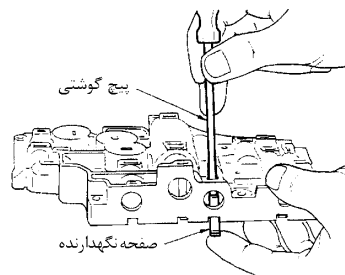
- سطوح لغزشی شیر، بوشها و پولکها را کنترل کنید.

صفحات نگهدارنده در پوسته بالایی



پیچ گوشتی

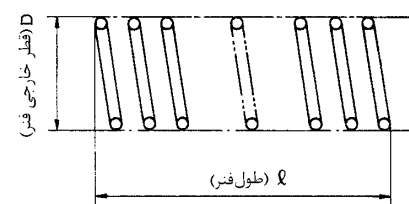
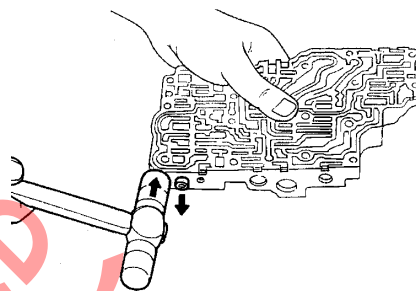
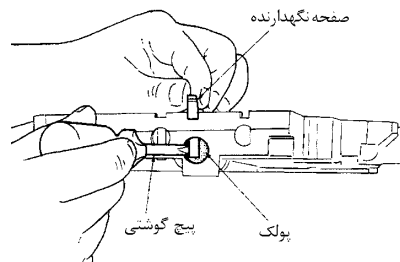
صفحه نگهدارنده



صفحه نگهدارنده

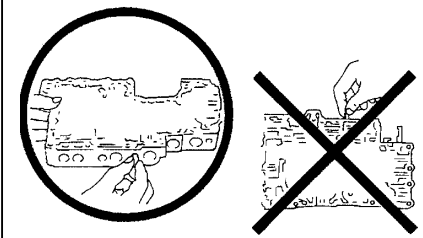
پیچ گوشتی

پولک

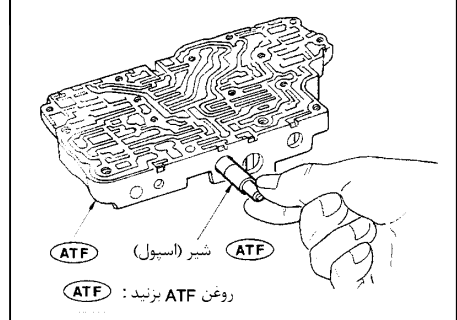


جمع کردن

- موقع نصب شیرها (اسپولها) پوسته شیر کنترل را خوابانید. پوسته شیر کنترل را ایستاده قرار ندهید.

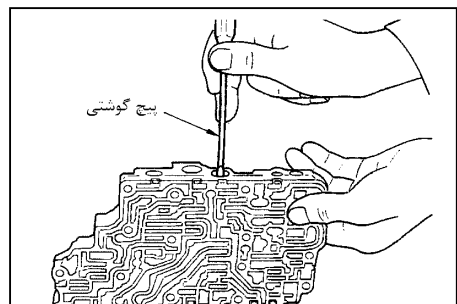


1. پوسته شیر کنترل و کلیه شیرها را با روغن گیربکس ATF آغشته کنید. با دقت شیرهای کنترل را در سوراخهای مربوط به خودشان لغزانده آنها را سوار کنید.



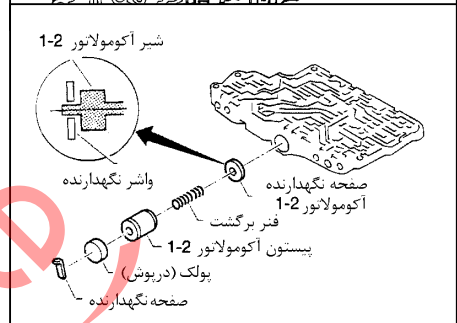
- مراقب باشید که بدنه شیر خراش نیفتاده و یا آسیب نبیند.

- با یک پیچ گوشتی با نوک پلاستیکی شیرها را در موقعیت مناسب خودشان جا بزنید.

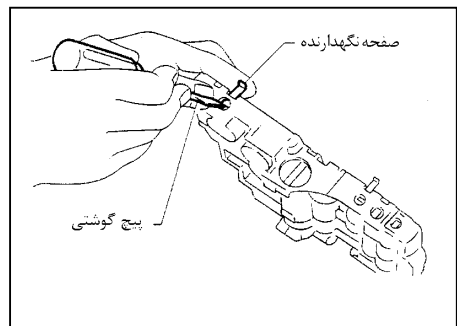


1-2 شیر آکومولاتور (انباره)

- شیر آکومولاتور 1-2 را سوار کنید. از طرف مقابل پوسته شیر کنترل، واشر نگهدارنده آکومولاتور 1-2 را میزان کنید.
- فنرهای برگشت، پیستون آکومولاتور و پولک (درپوش) را سوار کنید.

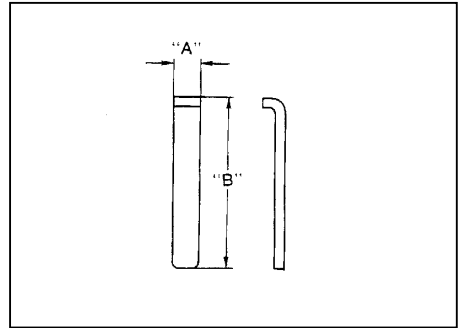


1. صفحات نگهدارنده را جا بزنید.
- همزمان که پولک یا فنر برگشت را فشار می‌دهید، صفحه نگهدارنده را جا بزنید.



صفحه نگهدارنده (پوسته بالایی)

شماره	نام شیر کنترل	عرض A	طول B
19	شیر پیلوت	6.0 (0.236)	21.5 (0.846)
28	شیر فشار شکن شماره 1		
10	شیر اطمینان تورک		
	کانورتور (مبدل دور)		
30	پولک		38.5 (1.516)
6	شیر آکومولاتور 1-2		
24	شیر پیستون آکومولاتور 1-2		
13	شیر کاهنده کلاچ دور مازاد		24.0 (0.945)
2	شیر کنترل کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور)		28.0 (1.102)



- صفحات نگهدارنده مناسب را نصب کنید.
 به «پوسته بالایی شیر کنترل»، AT رجوع شود.

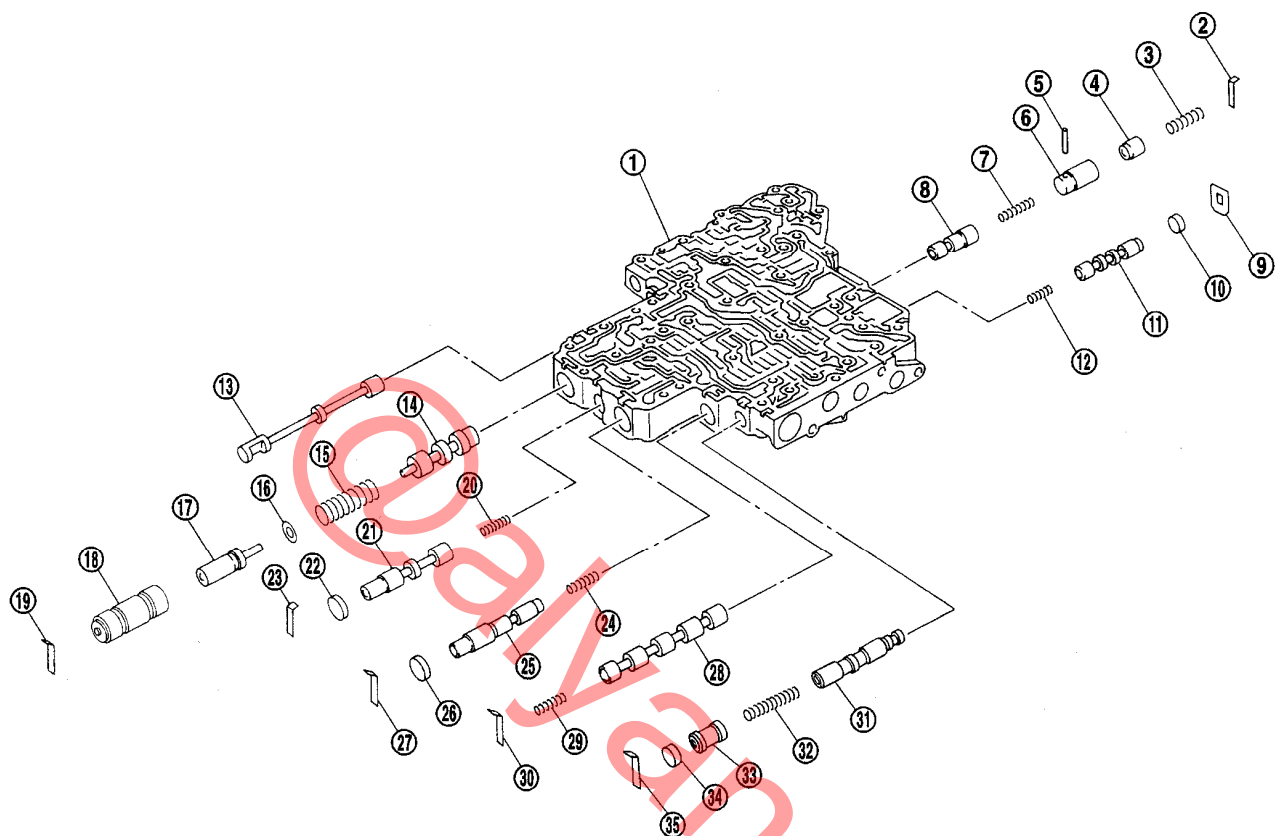
@alyance

پوسته پائینی شیر کنترل

اجزاء

قبل از نصب هریک از اجزاء به آنها روغن گیربکس ATF بزنید.

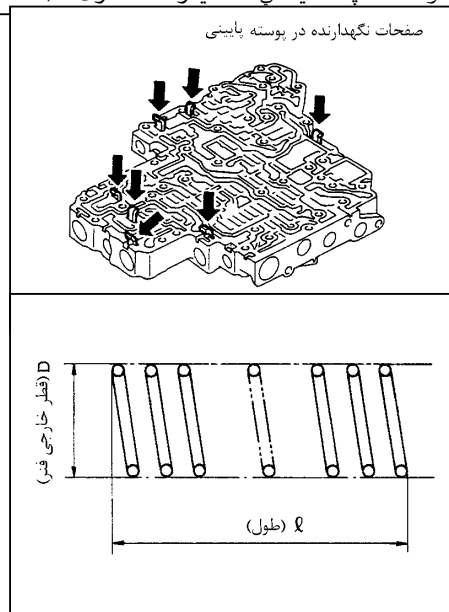
SEC. 317



- | | | | | |
|----|--|----|--------------------------|----|
| 1 | پوسته پائینی شیر کنترل آکومولاتور (انباره) | 13 | شیر دستی | 25 |
| 2 | صفحه نگهدارنده پولک (درپوش) | 14 | شیر تنظیم فشار | 26 |
| 3 | فنر | 15 | فنر | 27 |
| 4 | صفحه نگهدارنده پیستون | 16 | بشقابک فنر | 28 |
| 5 | شیر تعویض دنده A | 17 | پولک (بوش) | 29 |
| 6 | فنر برگشت غلاف | 18 | غلاف | 30 |
| 7 | نگهدارنده فنر برگشت | 19 | صفحه نگهدارنده | 31 |
| 8 | شیر ماکویی (اسپول) | 20 | فنر | 32 |
| 9 | صفحه نگهدارنده پولک (درپوش) | 21 | شیر کنترل کلاچ دور مازاد | 33 |
| 10 | پولک (درپوش) | 22 | پولک (درپوش) | 34 |
| 11 | شیر تعویض دنده B | 23 | صفحه نگهدارنده | 35 |
| 12 | صفحه نگهدارنده فنر برگشت | 24 | فنر | |

باز کردن

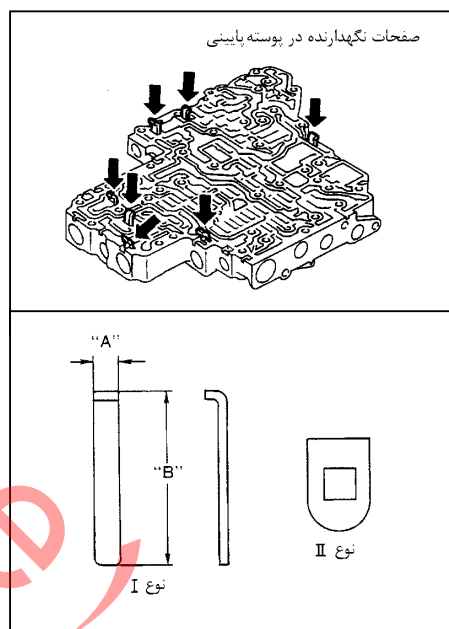
- شیرهای روی صفحه نگهدارنده را خارج کنید.
 جهت انجام دهید. مراحل پیاده کردن به «باز کردن»، «پوسته بالایی شیر کنترل» AT رجوع شود.



- بررسی فنرهای شیر**
- فنرهای از شیرها را از نظر آسیب دیدگی یا تغییر شکل کنترل کنید.
 همین طور طول آزاد و قطر خارجی فنرها را اندازه‌گیری کنید.
مقادیر استاندارد:
 به SDS, AT رجوع شود.
 - در صورت تغییر شکل یا فرسوده بودن فنر شیر، را تعویض کنید.

شیرهای کنترل

- سطوح لغزشی شیرها، بوشها و پولکها را از نظر آسیب دیدگی کنترل کنید.
- **جمع کردن**
 شیرهای کنترل را سوار کنید.
 جهت انجام مراحل سوار کردن به «سوار کردن»، «پوسته بالایی شیر کنترل» AT رجوع شود.



صفحه نگهدارنده (پوسته پائینی)

واحد: mm(in)

نوع	طول B	عرض A	نام شیر کنترل و پولک	شماره
I	28.0 (1.102)	6.0 (0.236)	شیر تنظیم فشار	21
			شیر کنترل آکومولاتور (انبار)	29
			شیر تعویض دنده A	32
			شیر کنترل کلاچ دور مازاد	25
			شیر تغییر فشار	2
II	_____	_____	شیر تعویض دنده B	9

- صفحات نگهدارنده مناسب استفاده شود.
 به «پوسته پائینی شیر کنترل»، AT رجوع شود.

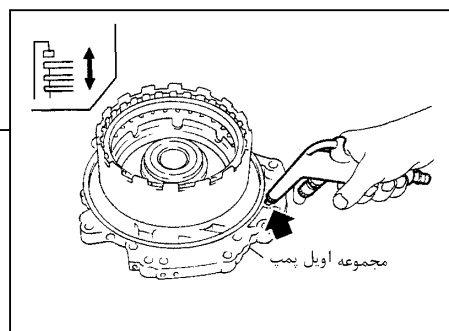
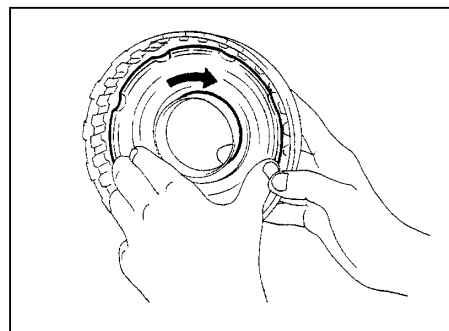


Diagram illustrating the removal of the outer ring (خار رینگ) from the tire using a screwdriver. The inner ring (بیج گوشتی) is also labeled.

Technical drawing of a valve assembly. The drawing shows a cross-section of the valve body with a central stem and a handwheel. A label 'KV31102400' points to the stem assembly. Another label 'خار رینگ' (Xar Ring) points to the ring at the bottom of the valve body. The drawing is a line drawing with some shading to indicate the 3D structure.

6. با چرخاندن، پیستون را از درام کلاچ دنده عقب در آورید.

7. D رینگ و کاسه نم را از پیستون خارج کنید.



بررسی
 خار رینگی کلاچ دنده عقب ، نگهدارنده فنر و فنرهای برگردان

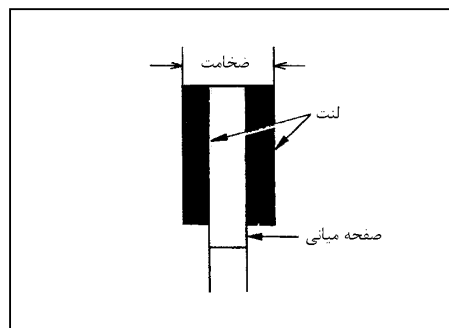
- از نظر تغییر شکل، فرسودگی یا آسیب دیدگی کنترل کنید و در صورت نیاز آنها را تعویض نمایید.

- صفحات محرك کلاچ دنده عقب
- لنت های کلاچ را از نظر سوختگی، ترک خوردگی یا آسیب دیدگی کنترل کنید.
- ضخامت لنت کلاچ را اندازه گیری کنید.

مقدار استاندارد : **1.6 mm (0.063 in)**

حد سایش صفحات : **1.4 mm (0.055 in)**

- اگر مقادیر در حد استاندارد نیست، آنها را تعویض کنید.

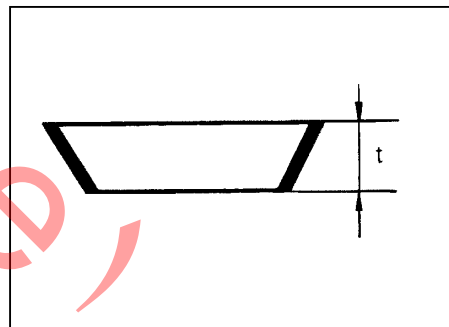


صفحات بشقابی کلاچ دنده عقب

- آنها را از نظر تغییر شکل یا آسیب دیدگی کنترل کنید.
- ضخامت صفحات بشقابی را اندازه بگیرید.
- ضخامت صفحات بشقابی : **3.08 mm (0.1213)**
- اگر تغییر شکل داده یا فرسوده شده اند تعویض کنید.

پیستون کلاچ دنده عقب

- مطمئن شوید که ساچمه سوپاپ های یک طرفه نچسبیده اند.
- فشار باد را در سوراخ های روغن سوپاپ اطمینان عکس نیروی فنر وارد کنید و مطمئن شوید که نشی هوا وجود ندارد.
- فشار باد را در سوراخ روغن در سمت فنر برگردان وارد کنید و مطمئن شوید که هوا از کنار ساچمه ها عبور می کند.



جمع کردن

1. D رینگ و کاسه نمד را روی پیستون سوار کنید.
 - به جهت کاسه نمد توجه کنید.
 - به هر دو قطعه روغن گیربکس (ATF) بزنید.
2. مجموعه پیستون را با چرخاندن آرام جا بزنید.
 - به سطح داخلی درام روغن گیربکس (ATF) بزنید.
3. فنرهای برگردان و نگهدارنده فنرها را روی پیستون سوار کنید.
4. روی نگهدارنده فنر ابزار مخصوص را سوار کنید و همزمان که فنرها را می‌فشارید خار رینگ را جا بزنید.
 - ابزار را مستقیماً روی فنرهای برگردان قرار دهید.
5. صفحات محرک، صفحات متحرک، صفحه نگهدارنده و صفحات بشقابی را سوار کنید.
 - مراقب ترتیب صفحات باشید.
6. خار رینگ را جا بیاندازید.
7. فاصله بین صفحه نگهدارنده و خار رینگ را اندازه‌گیری کنید. اگر در محدوده مجاز نیست، صفحه نگهدارنده مناسب انتخاب کنید.

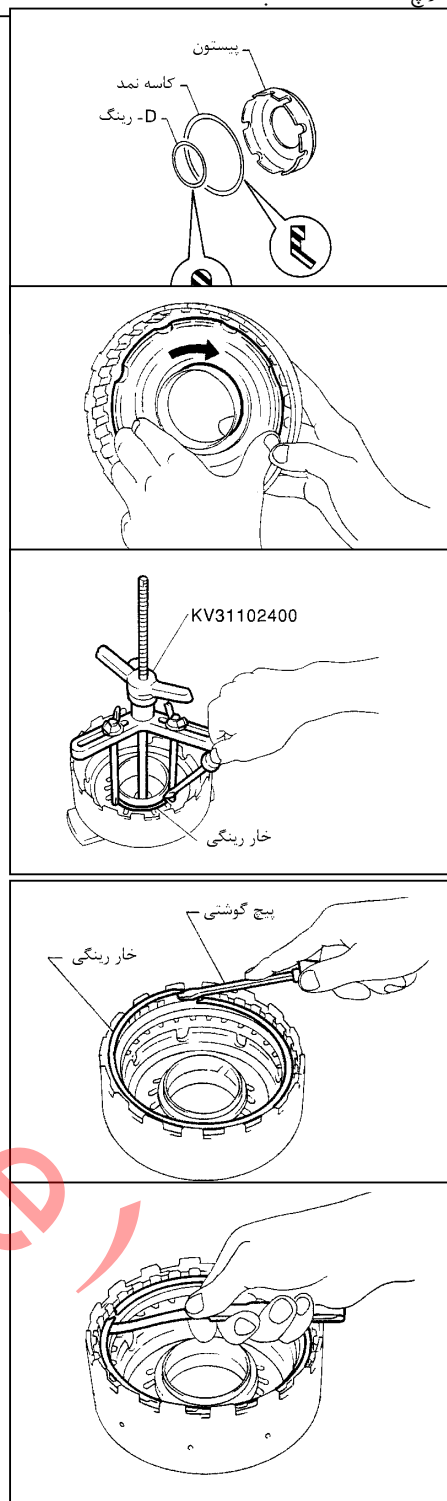
فاصله مشخص شده:

استاندارد: 0.5 – 0.8 mm (0.020 – 0.031 in)

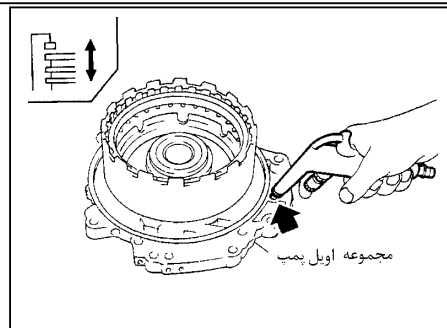
حد مجاز: 1.2 mm (0.047 in)

صفحه نگهدارنده:

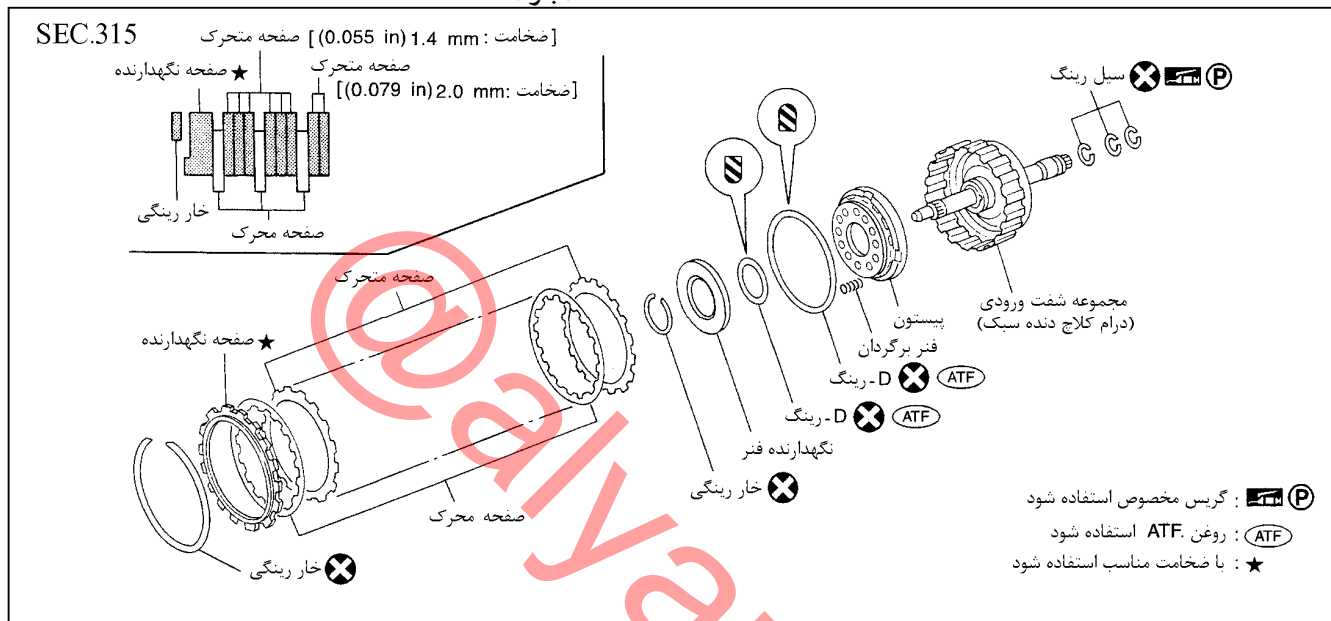
به SDS, AT رجوع شود.



8. عملکرد کلاچ دنده عقب را کنترل کنید.
 به «باز کردن»، «کلاچ دنده عقب»، AT رجوع شود.

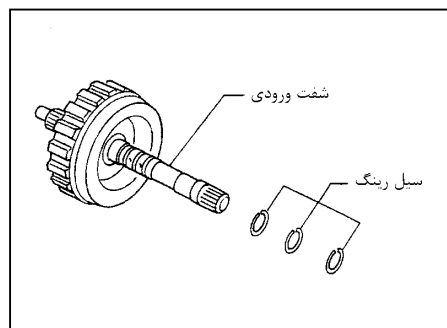
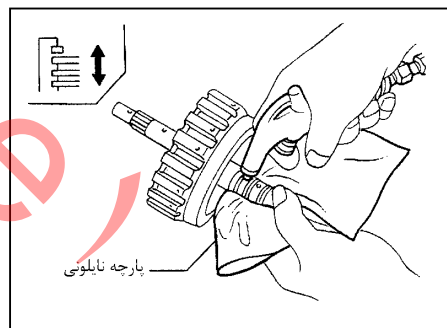


کلاچ دنده سبك اجزاء

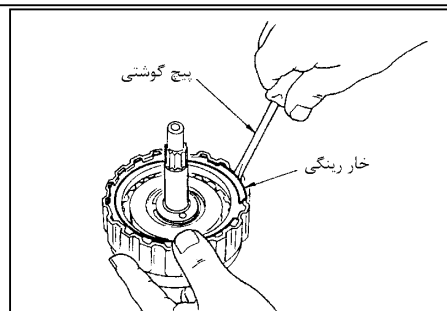


بازکردن

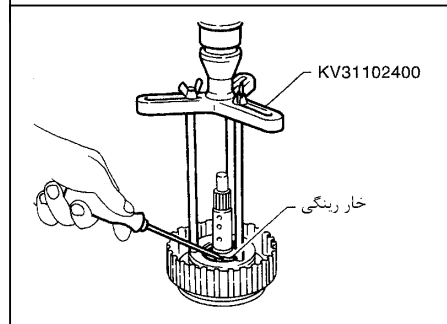
1. عملکرد کلاچ دنده سبك را کنترل کنید.
 - a. به سوراخ روغن از سمت شافت ورودی با استفاده از يك پارچه نایلونی هوای فشرده وارد کنید.
 - در سمت مقابل شافت ورودی، سوراخ را با پارچه نایلونی مسدود کنید.
 - b. کنترل کنید که صفحه نگهدارنده به سمت خار رینگ حرکت کند.
 - c. اگر صفحه نگهدارنده به خار رینگ برخورد نمی‌کند:
 - ممکن است D رینگ آسیب دیده باشد.
 - ممکن است کاسه نم‌آسیب دیده باشد.
 - ممکن است روغن از ساچمه سوپاپ يك طرفه پیستون نشست کند.
2. سیل رینگها را از شافت ورودی در آورید.
 - همیشه سیل رینگهاي خارج شده را تعویض کنید.



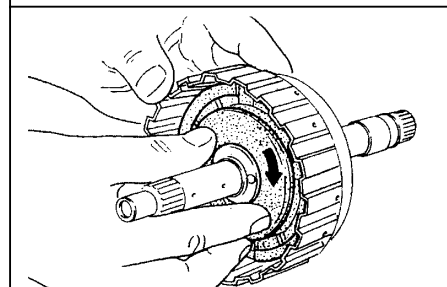
3. خار رينگی را درآوريد.
 4. صفحات محرك ، صفحات متحرك ، و صفحه نگهدارنده را در آوريد.



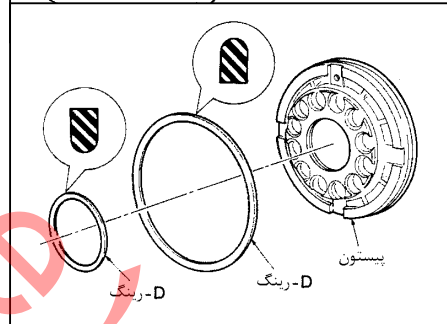
5. ابزار را روي نگهدارنده فنر قرار دهيد و همزمان با فشردن فنرهای برگردان خار رينگی را از درام (کاسه) کلاچ دنده سبك خارج كنيد.
 • ابزار را مستقیماً روي فنرها قرار دهيد.
 • خار رينگی را بیش از حد باز نکنيد.
 6. نگهدارنده فنرها و فنرهای برگشت را در آوريد.



7. پيستون را با چرخاندن از درام (کاسه) خارج كنيد .



8. رينگ ها را از پيستون در آوريد.



بررسی

خار رينگی، نگهدارنده فنر و فنرهای برگردان کلاچ دنده سبك

- از نظر تغيير شکل، فرسودگی یا آسیب دیدگی کنترل كنيد و در صورت نیاز آنها را تعويض كنيد.
- وقتی ميخواهيد نگهدارنده فنر و فنرهای برگردان را تعويض كنيد، مجموعه آنها را با هم تعويض كنيد.

صفحات محرك كلاچ دنده سبك

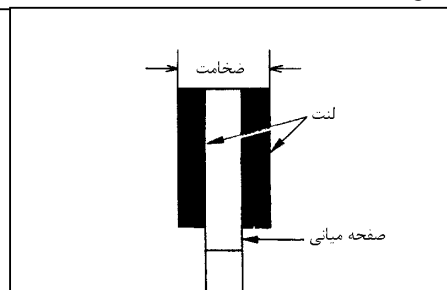
- لنتهاي كلاچ را از نظر سوختگي ، ترك خوردگي و يا آسیب دیدگی کنترل کنید.
- ضخامت لنتها را اندازه گیری کنید.

ضخامت صفحات محرك:

مقدار استاندارد: 1.6 mm (0.63 in)

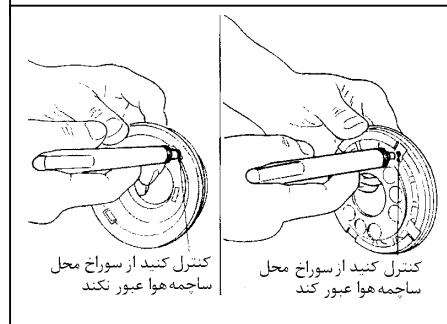
حد سائیدگی: 1.4 mm (0.055 in)

- اگر در حد مجاز نیست آنها را تعویض کنید.



پیستون كلاچ دنده سبك

- مطمئن شوید که ساچمه ها نجسبیده باشند.
- هوای فشرده به سوراخ روغن سوپاپ يك طرفه خلاف نیروی فنرها اعمال کنید. مطمئن شوید که نشستی هوا وجود ندارد.
- هوای فشرده را از سمت فنرها در سوراخهاي روغن اعمال کنید. و مطمئن شوید که هوا ازکنار ساچمه ها عبور میکند.



فاصله (لقي) سيل رینگها

- سيل رینگهاي نو روی شفت ورودی سوار کنید.
- فاصله بین سيل رینگ و شیار جای رینگها را اندازه گیری کنید.

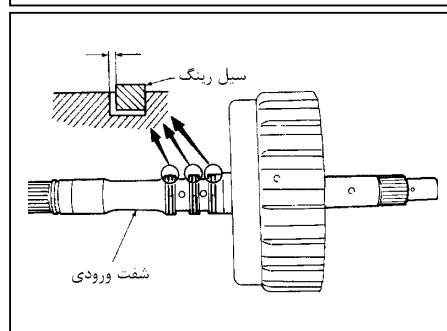
فاصله استاندارد:

0.08 – 0.23 mm (0.0031 – 0.0091 in)

حد مجاز:

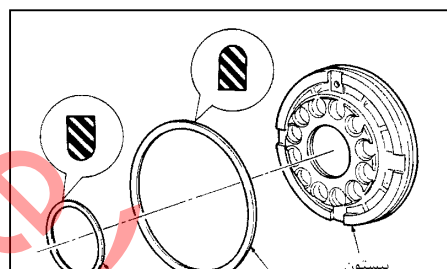
0.23 mm (0.0091 in)

- اگر در محدوده مجاز نیست، مجموعه شافت ورودی را تعویض کنید.

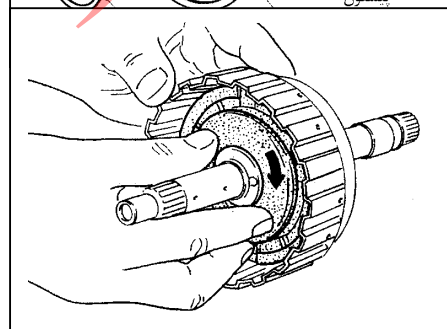


جمع کردن

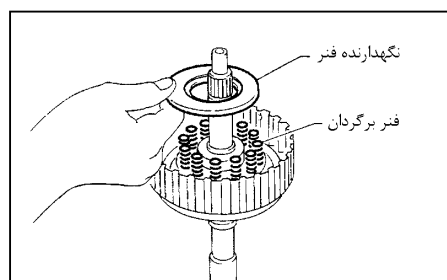
1. رینگها را روی پیستون سوار کنید.
- روی هر دو قطعه روغن گیربکس (ATF) بزنید.



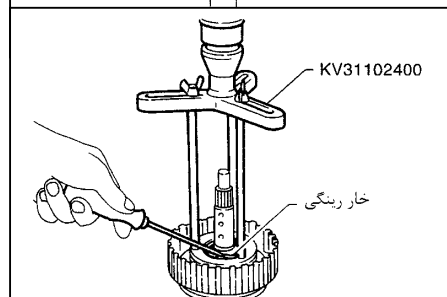
2. مجموعه پیستون را با چرخاندن آرام آن، جا بزنید.
- به سطح داخلی درام (کاسه) روغن گیربکس ATF بزنید.



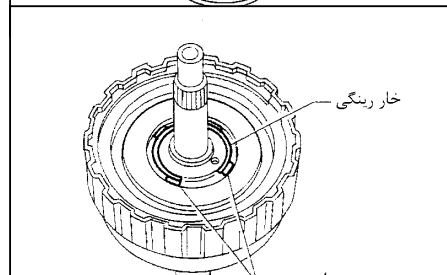
3. فنرهای برگردان و صفحه نگهدارنده فنرها را روی پیستون سوار کنید.



4. ابزار را روی صفحه نگهدارنده فنرها قرار داده و خار رینگ را همزمان با فشردن فنرها جا بزنید.
 • ابزار مخصوص را مستقیماً روی فنرها قرار دهید.

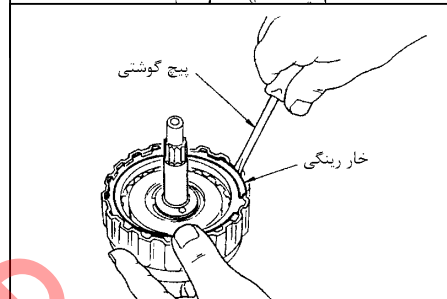


• دهانه خار رینگ را با زائده‌ها (استوپرها) صفحه نگهدارنده فنرها در یک راستا قرار ندهید.



5. صفحات محرك، صفحات متحرك، صفحه نگهدارنده را سوار کنید.

• مراقب جهت و ترتیب صفحات باشید.
 6. خار رینگ را جا بزنید.



7. فاصله بین صفحه نگهدارنده و خار رینگ را اندازه بگیرید. اگر در محدوده مشخص شده نیست، صفحه نگهدارنده مناسبی انتخاب کنید.

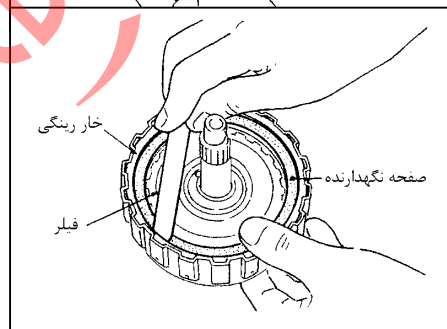
فاصله مشخص شده:

استاندارد : 1.8 – 2.2 mm (0.071 – 0.087 in)

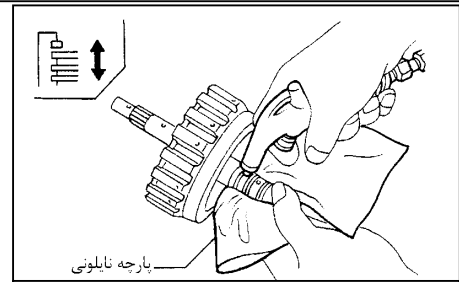
حد مجاز : 2.8 mm (0.110 in)

صفحه نگهدارنده:

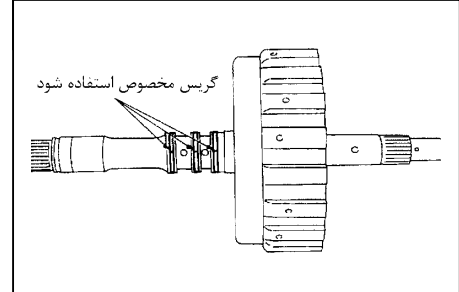
به SDS, AT رجوع شود.



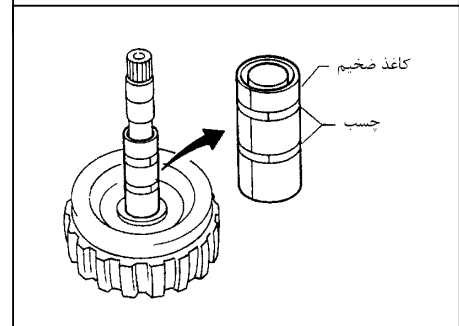
8. عملکرد کلاچ دنده سبک را کنترل کنید.
 به «باز کردن»، «کلاچ دنده سبک» AT رجوع شود.



9. سیل رینگها را روی شافت ورودی سوار کنید.
 • گریس مخصوص به سیل رینگها بزنید.
 • همیشه سیل رینگهایی را که در آورده‌اید تعویض کنید.

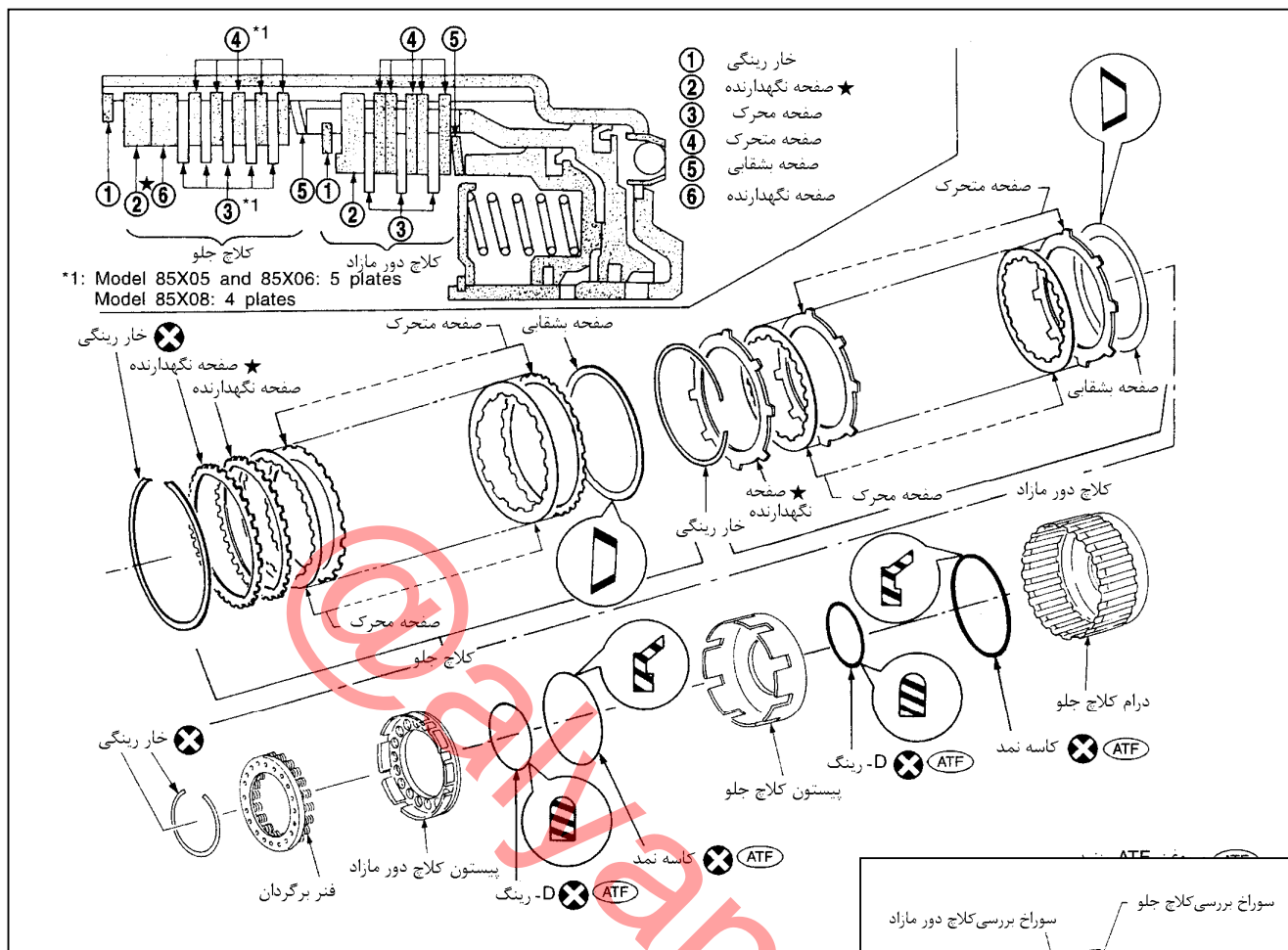


- دور سیل رینگها کاغذ بپیچید تا از باز شدن آنها جلوگیری شود.

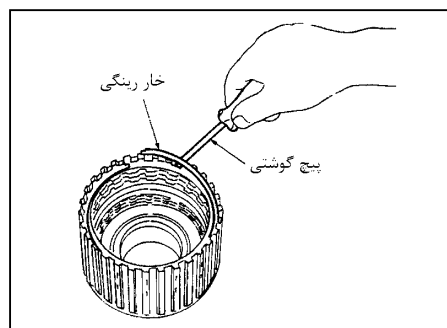
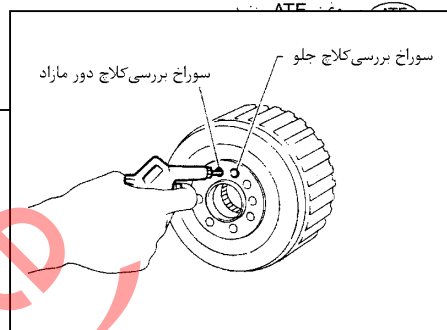


کلاچ های جلو و دور مازاد

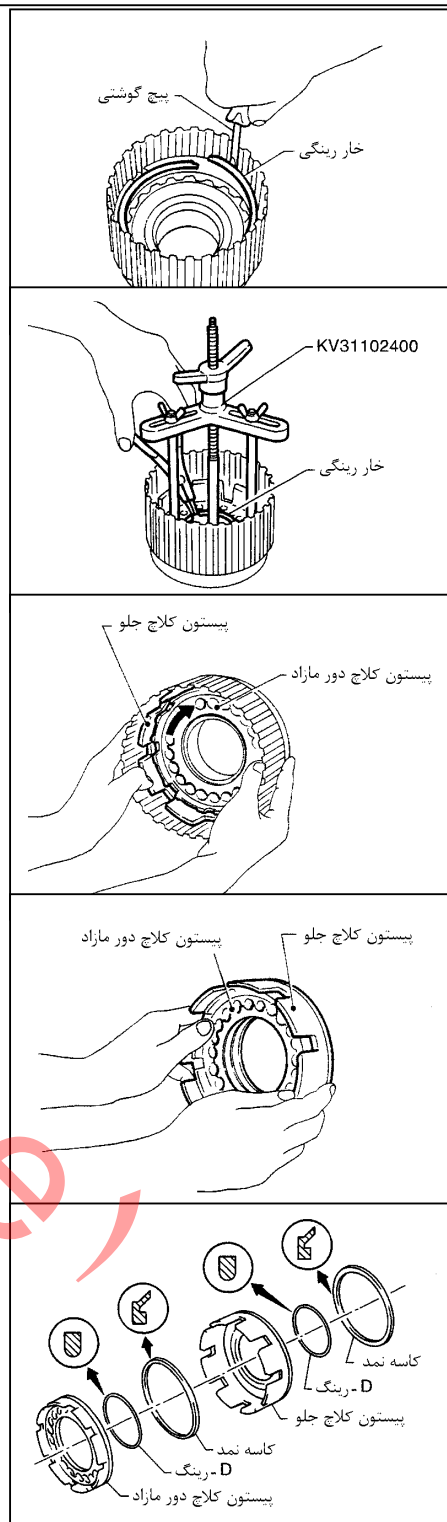
اجزاء



- b. به سوراخ روغن درام کلاچ جلو هوای فشرده وارد کنید.
- c. کنترل کنید که صفحه نگهدارنده به طرف خار رینگی حرکت کند.
- d. اگر صفحه نگهدارنده به خار رینگی برخورد نمی کند:
 - ممکن است D رینگ آسیب دیده باشد.
 - ممکن است کاسه نمد آسیب دیده باشد.
 - ممکن است از ساچمه پیستون روغن نشت کند.
2. خار رینگی کلاچ جلو را در آورید.
3. صفحات محرک، صفحات متحرک، صفحه نگهدارنده و صفحه بشقابی کلاچ جلو را پیاده کنید.



4. خار رینگی کلاچ دور مازاد را در آورید.
5. صفحات محرك، صفحات متحرك، صفحه نگهدارنده و صفحه بشقابی کلاچ دور مازاد را پیاده کنید.
6. ابزار مخصوص را روی نگهدارنده فنر بسته و خار رینگی درام کلاچ جلو را همزمان با فشردن فنرها خارج کنید.
- ابزار را مستقیماً بالای فنرها تنظیم کنید.
- خار رینگی را بیش از حد باز نکنید.
7. نگهدارنده فنرها و فنرهای برگردان را در آورید.
- فنرها را از نگهدارنده آنها جدا نکنید.
8. پیستون‌های کلاچ جلو و کلاچ دور مازاد را با چرخاندن از درام (کاسه) کلاچ جلو در آورید.
9. پیستون کلاچ دور مازاد را با چرخاندن از پیستون کلاچ جلو خارج کنید.
10. D رینگها و کاسه نمدها را از پیستون‌های کلاچ جلو و کلاچ دور مازاد خارج کنید.



بررسی

خار رینگی، نگهدارنده فنرها، فنرهای برگردان

- از نظر آسیب دیدگی، تغییر شکل یا فرسودگی کنترل شوند.
- در صورت نیاز تعویض شوند.
- وقتی می‌خواهید فنرهای برگردان یا نگهدارنده فنرها را تعویض کنید، مجموعه آنها را تعویض کنید.

صفحات محرك کلاچ جلو و کلاچ دور مازاد

- لنت صفحات را از نظر سوختگی، ترک خوردگی یا آسیب دیدگی کنترل کنید.
- ضخامت لنت‌ها را اندازه‌گیری کنید.

ضخامت صفحات محرك:

کلاچ جلو

مقدار استاندارد: 1.6 mm (0.063 in)

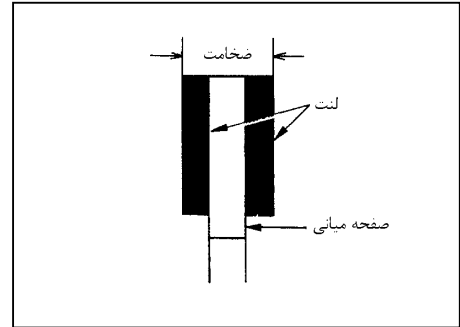
حد سایش: 1.4 mm (0.055 in)

کلاچ دور مازاد

مقدار استاندارد: 1.6 mm (0.063 in)

حد سایش: 1.4 mm (0.055 in)

- اگر در حد سایش نیستند آنها را تعویض کنید.



صفحات بشقابی کلاچ جلو و کلاچ دور مازاد

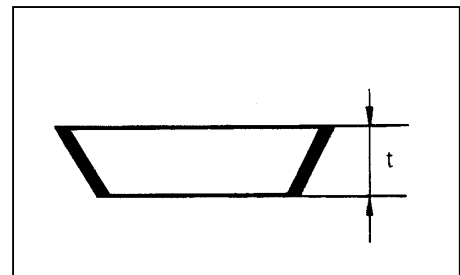
- از نظر تغییر شکل یا آسیب دیدگی کنترل کنید.
- ضخامت صفحه بشقابی را اندازه‌گیری کنید.

ضخامت صفحات بشقابی

کلاچ جلو: 2.7 mm (0.106 in)

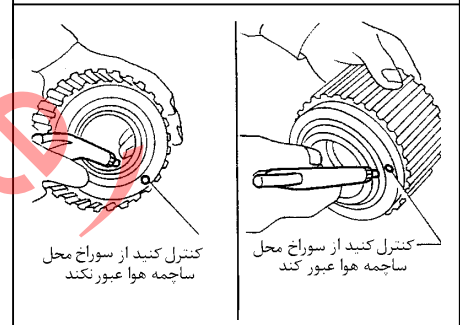
کلاچ دور مازاد: 2.7 mm (0.106 in)

- اگر تغییر شکل داده یا فرسوده شده‌اند تعویض کنید.



درام (کاسه) کلاچ جلو

- مطمئن شوید که ساچمه‌های کلاچ نجسبیده‌اند.
- از خارج درام کلاچ جلو در سوراخ روغن سوپاپ یک طرفه هوای فشرده وارد کنید و مطمئن شوید که هوا از اطراف ساچمه‌ها نشت می‌کند.
- از داخل درام کلاچ جلو در سوراخ روغن سوپاپ یک طرفه هوای فشرده وارد کنید. و مطمئن شوید که هوا نشت نمی‌کند.



کنترل کنید از سوراخ محل ساچمه هوا عبور نکند

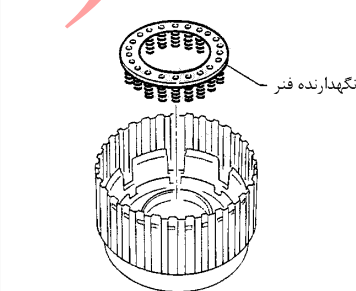
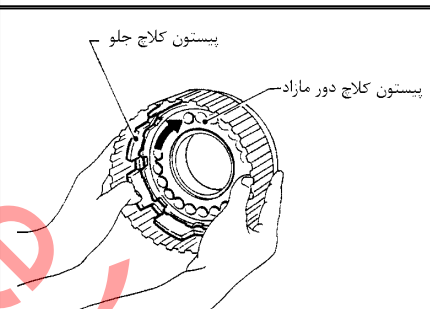
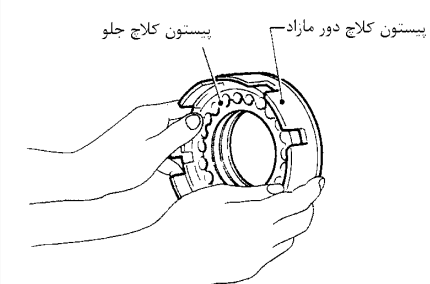
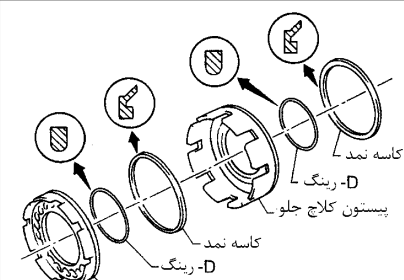
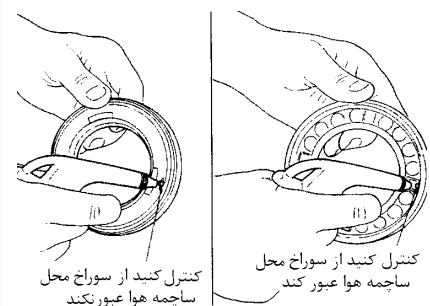
کنترل کنید از سوراخ محل ساچمه هوا عبور کند

پیستون کلاچ دور مازاد

- مطمئن شوید که ساچمه ها نجسبیده اند.
- خلاف نیروی فنر هوای فشرده وارد سوراخ روغن سوپاپ یک طرفه کنید و مطمئن شوید که نشستی هوا وجود ندارد.
- در جهت فنر برگردان در سوراخ روغن هوای فشرده وارد کنید و مطمئن شوید که هوا نشت می کند.

جمع کردن

1. D رینگها و کاسه نمدها را روی پیستون های کلاچ جلو و کلاچ دور مازاد سوار کنید.
- مراقب جهت کاسه نمد باشید.
- به هر دو قطعه روغن گیربکس (ATF) بزنید.

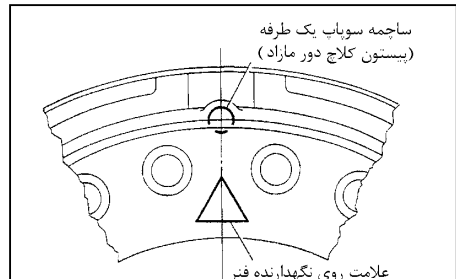


2. مجموعه پیستون کلاچ دور مازاد را با چرخاندن آرام روی پیستون کلاچ جلو سوار کنید.
- به سطح داخلی پیستون کلاچ جلو، روغن گیربکس (ATF) بزنید.

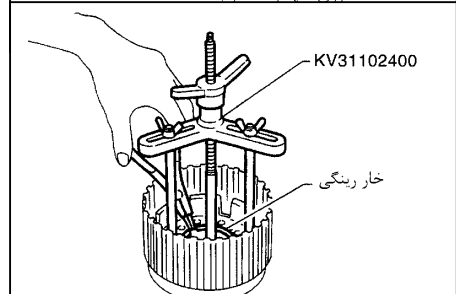
3. مجموعه پیستون کلاچ جلو را با چرخاندن آرام روی درام کلاچ جلو سوار کنید.
- به سطح داخلی درام روغن گیربکس (ATF) بزنید.

4. فنرهای برگردان را روی پیستون کلاچ دور مازاد قرار دهید.

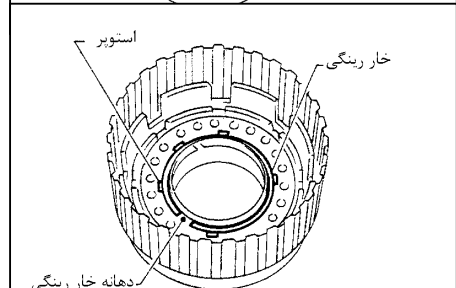
- علامت روی نگهدارنده فنر را با ساچمه داخل پیستون کلاچ میزان کنید.



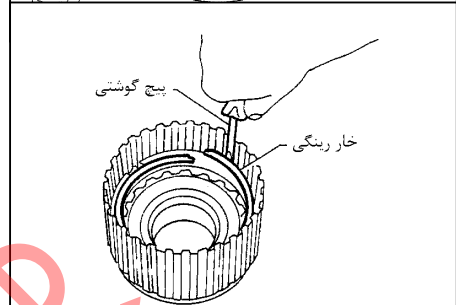
5. ابزار را روی نگهدارنده فنر ببندید و همزمان که فنرها را می فشارید خار رینگی را جا بیاندازید.
- ابزار را مستقیماً بالای فنرها ببندید.



- دهانه خار رینگی را مقابل زائده (استوپر) نگهدارنده فنر قرار ندهید.



- 6 صفحات محرك، صفحات متحرك، صفحه نگهدارنده و صفحه بشقابی کلاچ دور مازاد را سوار کنید.
- مراقب ترتیب صفحات باشید.
7. خار رینگی کلاچ دور مازاد را جا بیاندازید.



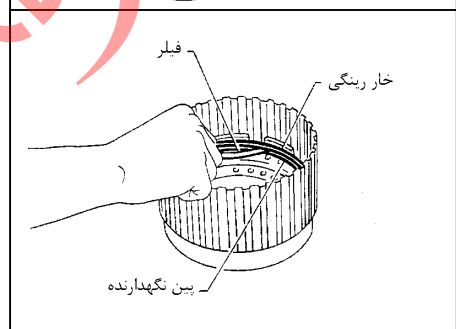
8. فاصله بین صفحه نگهدارنده کلاچ دور مازاد و خار رینگی را اندازه گیری کنید. اگر این اندازه در حد مجاز نیست، صفحه نگهدارنده مناسب انتخاب کنید.
- فاصله مشخص شده :**

استاندارد : 0.7 – 1.1 mm (0.028 – 0.043 in)

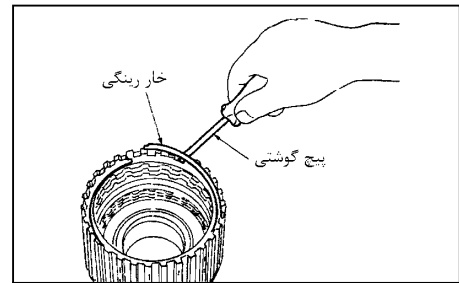
حد مجاز : 1.7 mm (0.067 in)

صفحه نگهدارنده کلاچ دور مازاد :

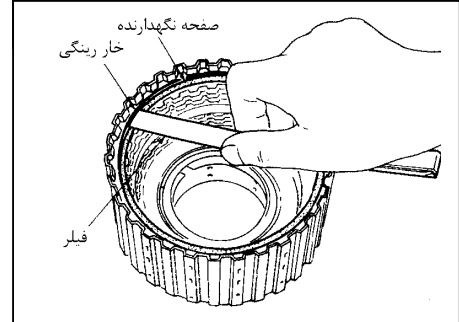
به SDS, AT رجوع شود.



9. صفحات محرك، صفحات متحرك، صفحه نگهدارنده و صفحه بشقابی کلاچ جلو را سوار کنید.
- مراقب ترتیب صفحات باشید.
10. خار رینگ کلاچ جلو را جا بزنید.

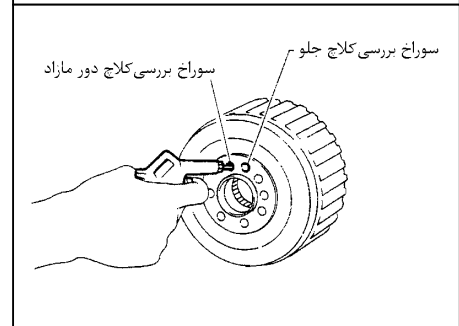


11. فاصله بین صفحه نگهدارنده کلاچ جلو و خار رینگ را اندازه گیری کنید.
- اگر اندازه در حد مجاز نیست، صفحه نگهدارنده مناسب انتخاب کنید.
- فاصله مشخص شده:

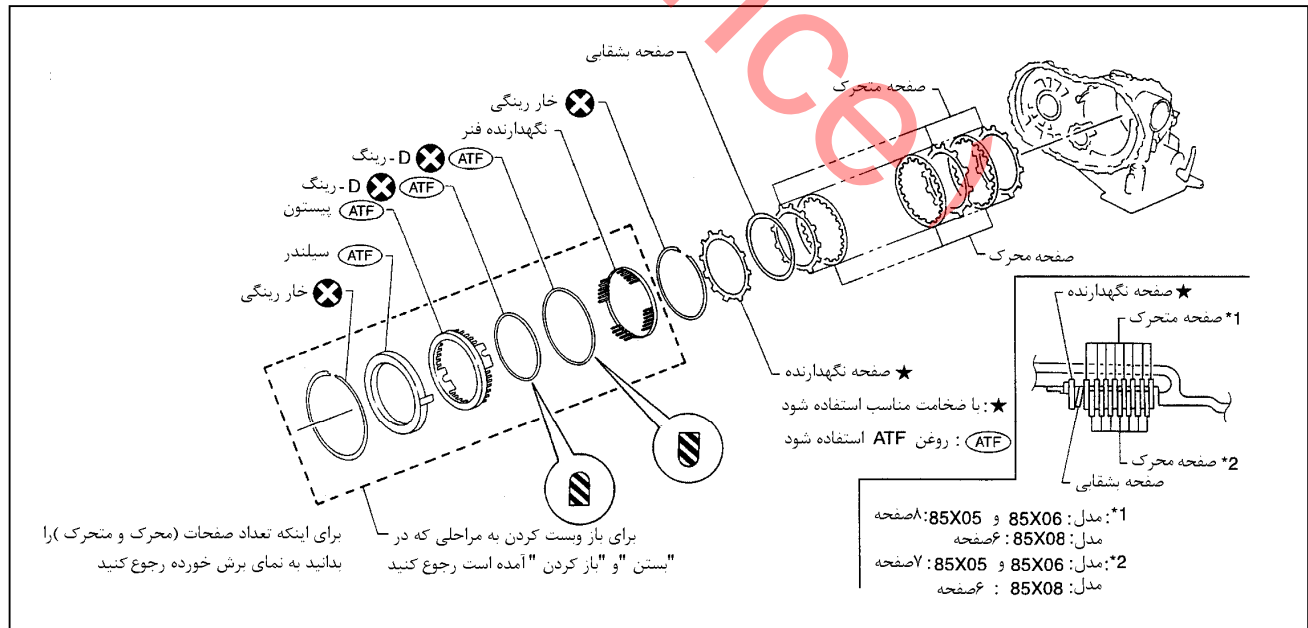


استاندارد : 0.45 – 0.85 mm (0.0177 – 0.0335 in)
حد مجاز: 1.85 mm (0.0728 in)
صفحه نگهدارنده کلاچ جلو :
به SDS, AT رجوع شود.

12. عملکرد کلاچ جلو را کنترل کنید.
- به «باز کردن»، «کلاچ جلو و کلاچ دور مازاد»،
AT رجوع شود.
13. عملکرد کلاچ دور مازاد را کنترل کنید.
- به «باز کردن»، «کلاچ جلو و کلاچ دور مازاد»، AT
رجوع شود.

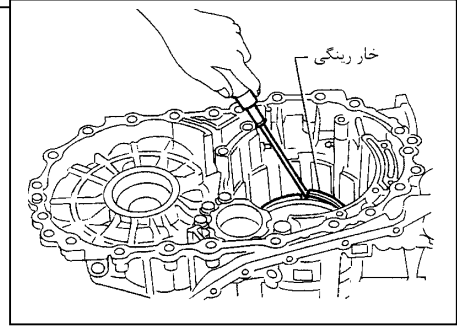


ترمز دنده عقب و دنده سنگین اجزاء

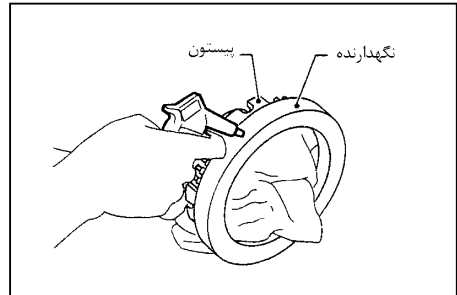


باز کردن

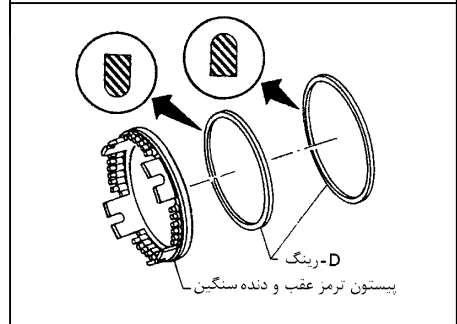
1. عملکرد ترمز عقب و دنده سنگین را کنترل کنید.
- a. در سوراخ روغن پوسته گیربکس هوای فشرده وارد کنید.
- b. کنترل کنید که صفحه نگهدارنده به سمت خار رینگ حرکت کند.
- c. اگر صفحه نگهدارنده با خار رینگ برخورد نمی‌کند:
- ممکن است D رینگ آسیب دیده باشد.
- ممکن است روغن از سوپاپ یک طرفه پیستون نشت کرده باشد.



2. برای خارج کردن پیستون همزمان با هل دادن پیستون، در سوراخ روغن صفحه نگهدارنده هوای فشرده وارد کنید.
- هوای فشرده را به تدریج وارد کنید و اجازه دهید پیستون به طور یکنواخت خارج شود.



3. D رینگ را از پیستون خارج کنید.



بررسی خار رینگ ترمز دنده عقب و دنده سنگین، نگهدارنده فنر و فنرهای برگردان.

- آنها را از نظر تغییر شکل، فرسودگی یا آسیب دیدگی کنترل کنید. و در صورت نیاز تعویض نمایید.
- وقتی می‌خواهید نگهدارنده فنر و فنرهای برگردان را تعویض کنید. آنها را یکجا تعویض کنید.

صفحه محرك ترمز دنده عقب و دنده سنگین

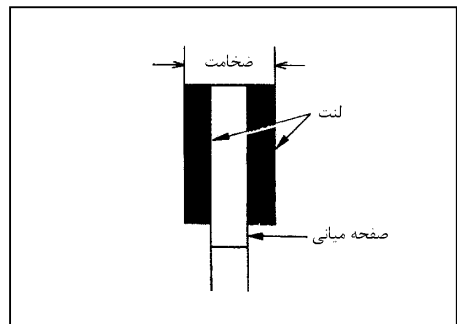
- لنت‌های صفحه را از نظر سوختگی، ترک داشتن یا آسیب دیدگی کنترل کنید.
- ضخامت لنت‌ها را اندازه‌گیری کنید.

ضخامت صفحه محرك:

مقدار استاندارد : 1.8 mm (0.071 in)

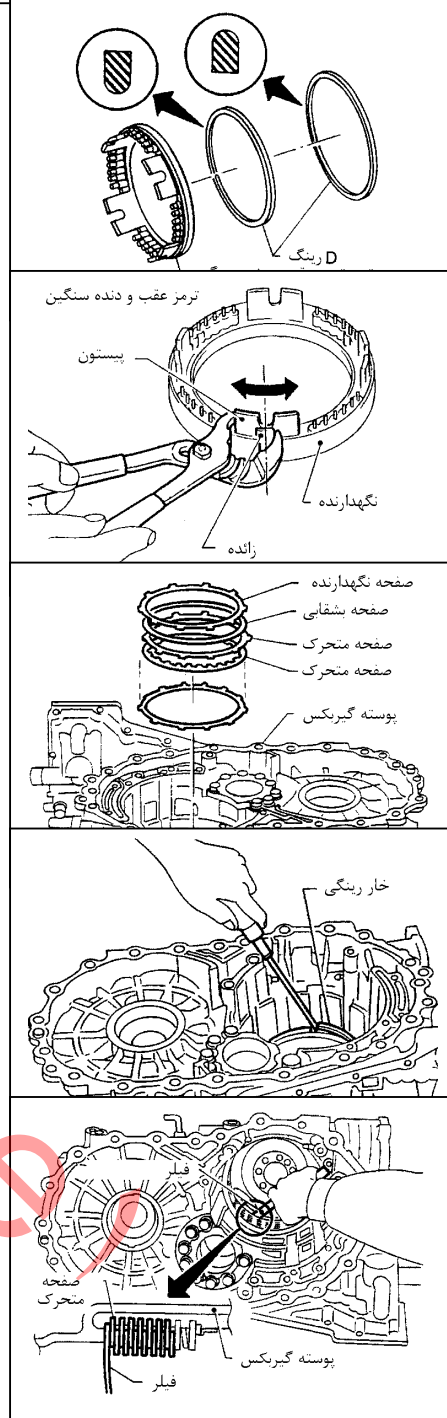
حد سائیدگی: 1.6 mm (0.063 in)

- اگر در حد سائیدگی نیستند آنها را تعویض کنید.

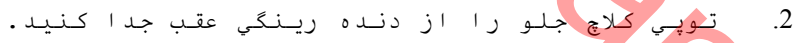


جمع کردن

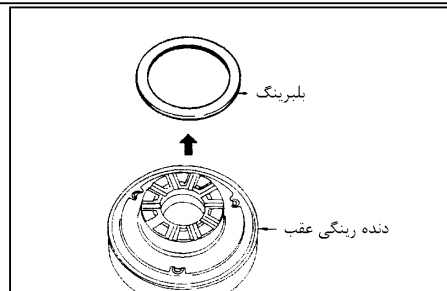
1. D رینگها را روی پیستون سوار کنید.
• به هر دو قطعه روغن گیربکس (ATF) بزنید.
2. پیستون را روی نگهدارنده سوار کرده باهم میزان کنید.
• این کار به خاطر این است که برآمدگی‌های پیستون با فنرهای برگردان به طور صحیح درگیر شوند.
• شرح مراحل مفصل تر در «جمع کردن» داده شده است.
3. صفحات متحرک، صفحات محرك، صفحه نگهدارنده و صفحه بشقابی را داخل پوسته گیربکس سوار کنید.
• مراقب ترتیب و جهت صفحه بشقابی باشید.
4. خار رینگ را جا بیندازید.
5. فاصله بین صفحه محرك و پوسته گیربکس را اندازه‌گیری کنید.
اگر اندازه در محدوده مجاز نیست، صفحه نگهدارنده مناسب انتخاب کنید.
(سمت جلو)
فاصله مشخص شده:
استاندارد: 1.7 – 2.1 mm (0.067 – 0.083 in)
حد مجاز: 3.3 mm (0.130 in)
صفحه نگهدارنده:
به SDS, AT رجوع شود.



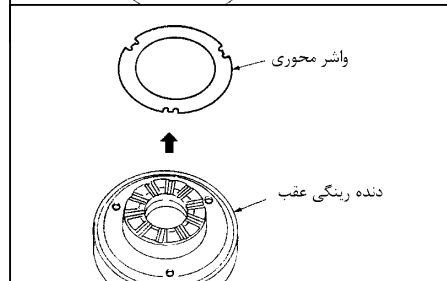
مازاد



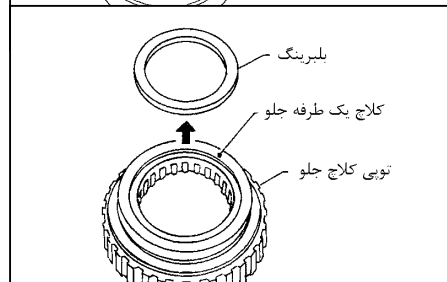
دنده رینگی عقب، توپی کلاچ جلو و توپی کلاچ دور مازاد
3. بلبرینگ را از دنده رینگی عقب جدا کنید.



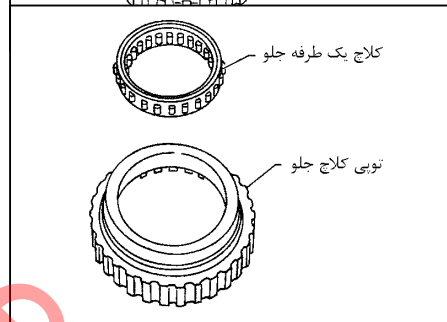
4. واشر محوری را از دنده رینگی عقب جدا کنید.



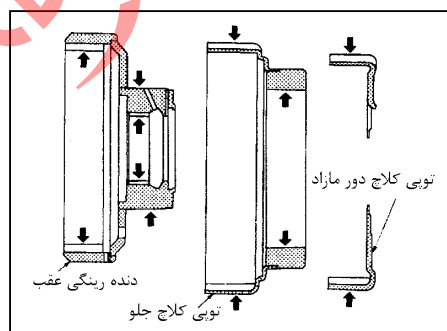
5. بلبرینگ را از کلاچ یک طرفه جلو جدا کنید.



6. کلاچ یک طرفه جلو را از توپی کلاچ جلو خارج کنید.

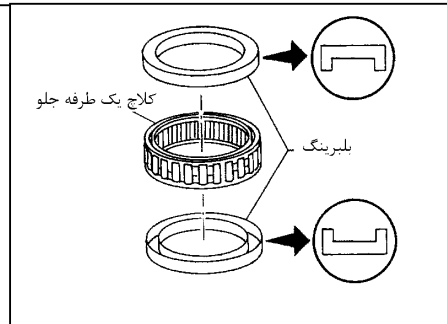


بررسی
دنده رینگی عقب، توپی کلاچ جلو، و توپی کلاچ دور مازاد
• سطوح اصطکاکی نشان داده شده را از نظر سائیدگی یا آسیب دیدگی کنترل کنید.



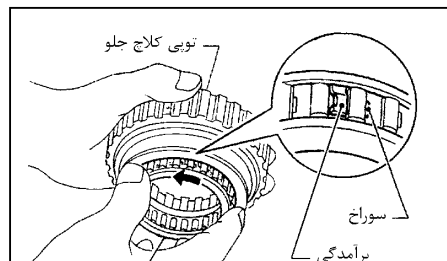
بلبرینگها و کلاچ يك طرفه جلو

- بلبرینگها را از نظر تغییر شکل و آسیب دیدگی کنترل کنید.
- کلاچ يك طرفه جلو را از نظرسائیدگی و آسیب دیدگی کنترل کنید.

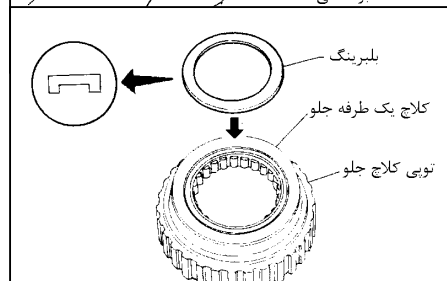


جمع کردن

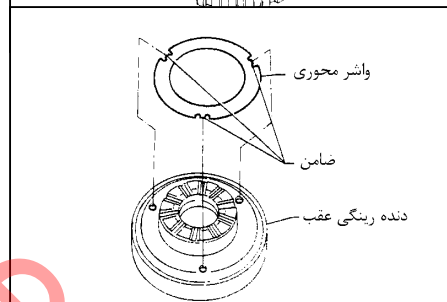
1. کلاچ يك طرفه جلو را روی کلاچ جلو سوار کنید.
- مراقب جهت کلاچ يك طرفه جلو باشید.



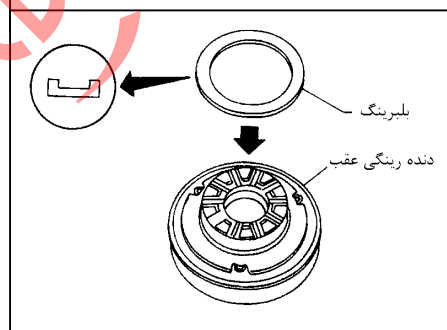
2. بلبرینگ را روی کلاچ يك طرفه جلو سوار کنید.
- به بلبرینگ گریس مخصوص زده شود.



3. واشر محوري را روی دنده رینگ عقب سوار کنید.
- به واشر محوري گریس مخصوص زده شود.
- زائده‌های واشر محوري را با سوراخ‌های دنده رینگ عقب میزان کنید.

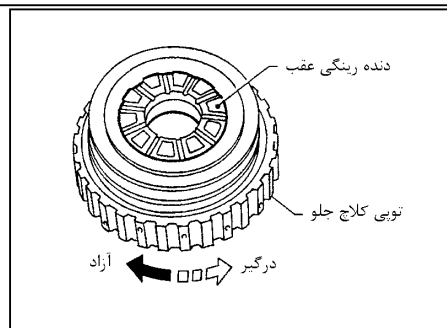


4. بلبرینگ را روی دنده رینگ عقب سوار کنید.
- به بلبرینگ گریس مخصوص بزنید.



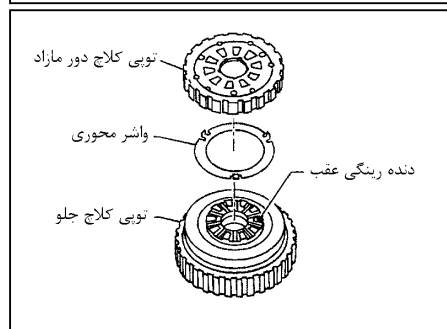
5. توپی کلاچ جلو را روی دنده رینگی عقب سوار کنید.

- عملکرد کلاچ یک طرفه جلو را کنترل کنید، دنده رینگی عقب را نگه دارید و توپی کلاچ جلو را بگردانید. توپی کلاچ جلو را از نظر صحیح بودن جهت قفل شدن و آزاد شدن کنترل کنید.
- اگر مطابق شکل نیست، جهت نصب کلاچ یک طرفه جلو را کنترل کنید.

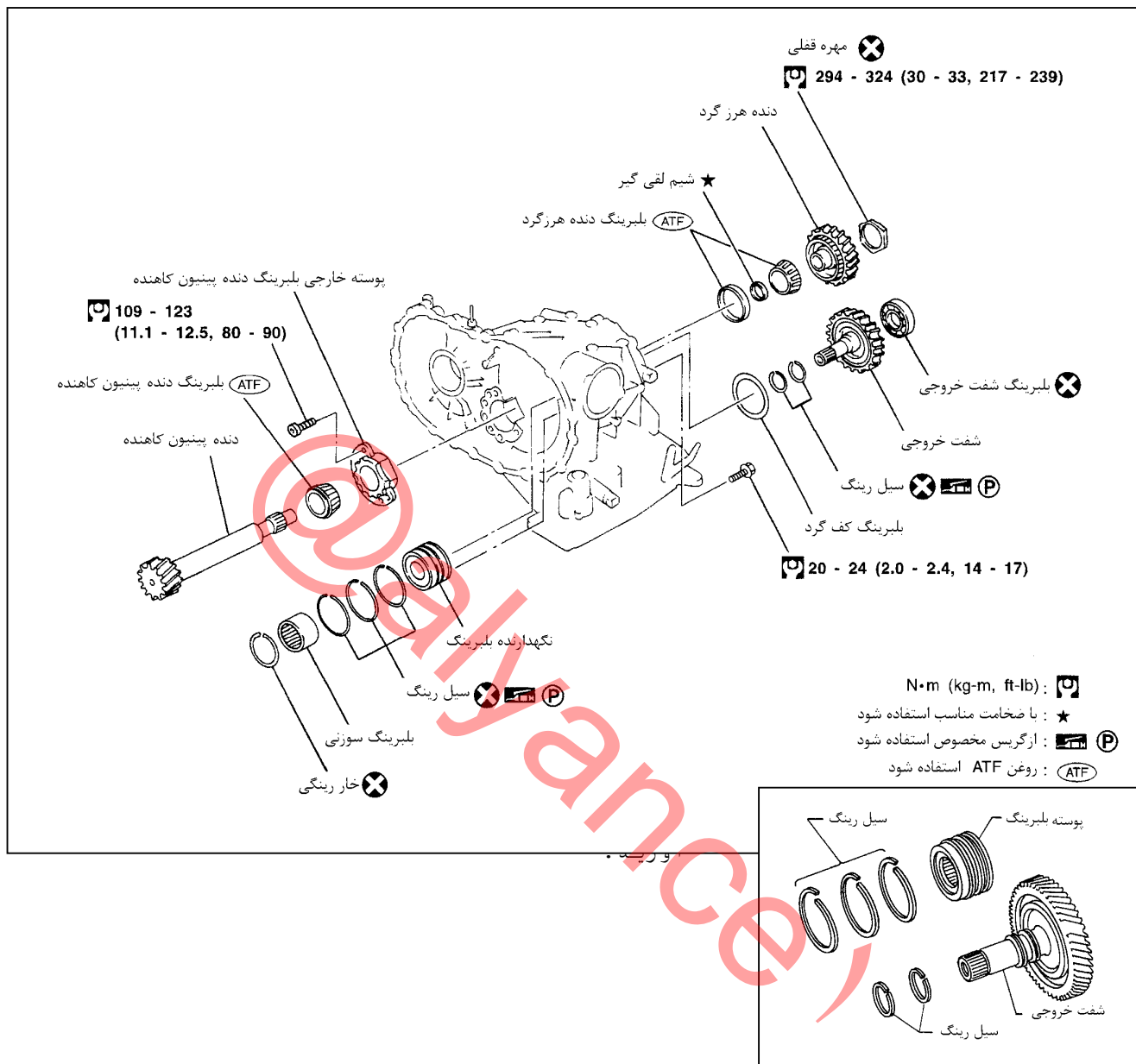


6. واشر محوری و توپی کلاچ دور مازاد را نصب کنید.

- به واشر محوری گریس مخصوص بزنید.
- برآمدگی‌های واشر محوری را با سوراخ‌های توپی کلاچ دور مازاد میزان کنید.

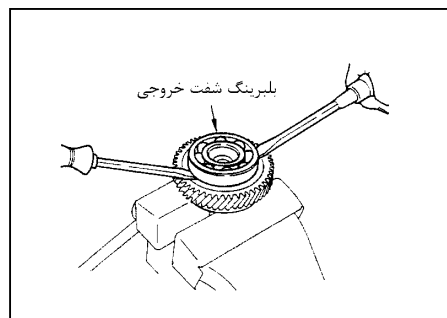


@alyance

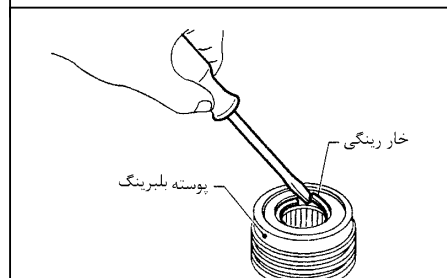


2. با دو عدد پیچ گوشتی بلبرینگ شافت خروجی را خارج کنید.

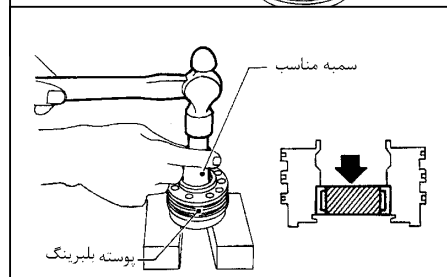
- همیشه بلبرینگ‌هایی را که در می‌آورید با بلبرینگ نو تعویض کنید.
- به شافت خروجی آسیب نزنید.



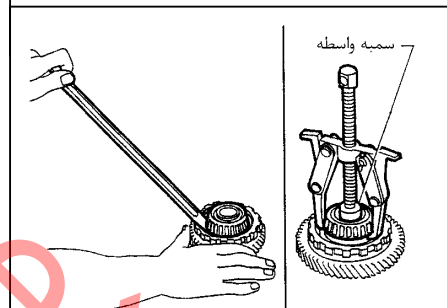
3. خار رینگی را از پوسته بلبرینگ خارج کنید.



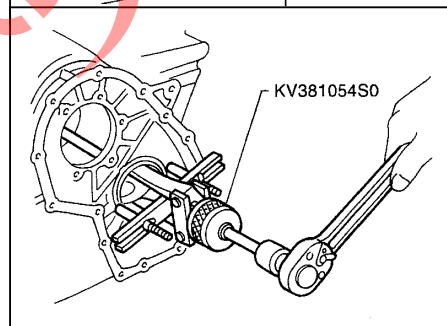
4. بلبرینگ سوزنی را از پوسته بلبرینگ خارج کنید.



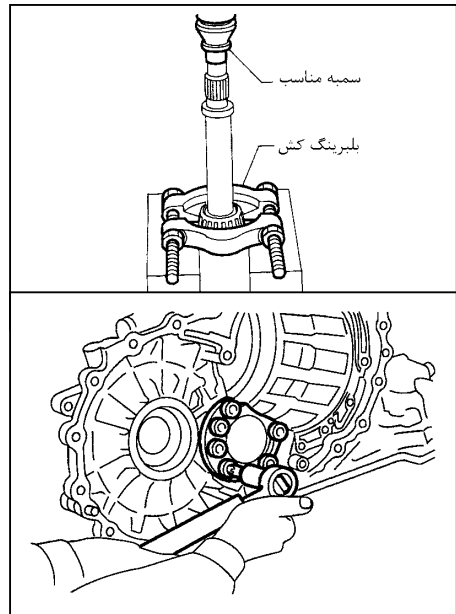
5. کنس داخلی بلبرینگ دنده هرز گرد را از دنده هرز گرد جدا کنید.



6. کنس خارجی بلبرینگ دنده هرز گرد را از پوسته گیریکس جدا کنید.



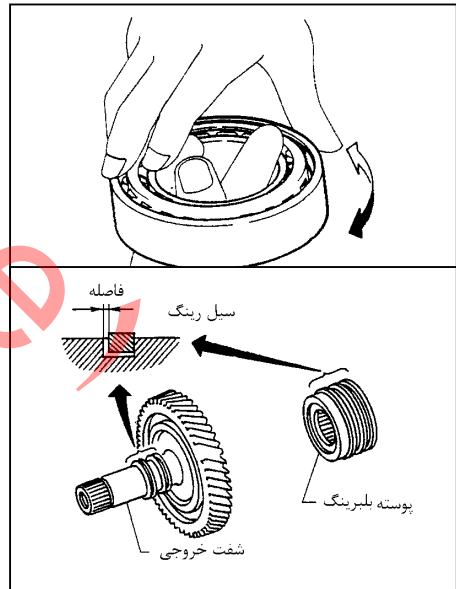
شافت خروجی، دنده هرزگرد، دنده پینیون کاهنده، و پوسته بلبرینگ
 7. کنس داخلی بلبرینگ دنده پینیون کاهنده را توسط پرس از دنده پینیون خارج کنید.



8. کنس خارجی بلبرینگ دنده پینیون کاهنده را از پوسته گیربکس باز کنید.

- بررسی شافت خروجی، دنده هرزگرد و دنده پینیون کاهنده**
- شافت ها را از نظر ترك خوردگی، سائیدگی یا خمیدگی کنترل کنید.
 - دنده ها را از نظر سائیدگی، لب پریدگی و ترك خوردگی کنترل کنید.

- بلبرینگ**
- مطمئن شوید ساچمه ها گیر ندارند، صدا نمی دهند، ترك خوردگی یا کچلی ندارند و سائیده نشده اند.
 - وقتی بلبرینگ ساچمه مخروطی را تعویض می کنید، کنس داخلی و خارجی را هم یکجا تعویض نمایید.



- فاصله (لقی) سیل رینگها**
- سیل رینگهای نو روی شافت خروجی سوار کنید.
 - فاصله بین سیل رینگ و شیار مربوط به آن روی شافت خروجی را اندازه بگیرید.
- فاصله استاندارد:**

0.10 - 0.25 mm (0.0039 - 0.0098 in)

حد مجاز:

0.25 mm (0.0098 in)

- اگر در محدوده مجاز نیست، شافت خروجی را تعویض کنید.
- روی پوسته بلبرینگ سیل رینگهای نو سوار کنید.

- فاصله بین سیل رینگ و شیار مربوط به آن روی پوسته بلبرینگ را اندازه گیری کنید.
فاصله استاندارد:

0.10 – 0.30 mm (0.0039 – 0.0118 in)

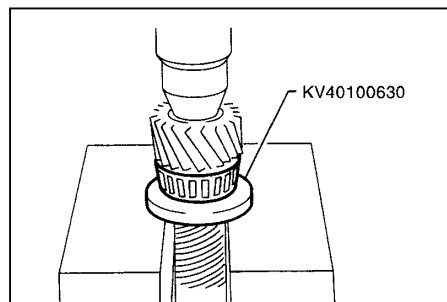
حد مجاز :

0.30 mm (0.0118 in)

- اگر در حد مجاز نیست پوسته بلبرینگ را تعویض کنید.

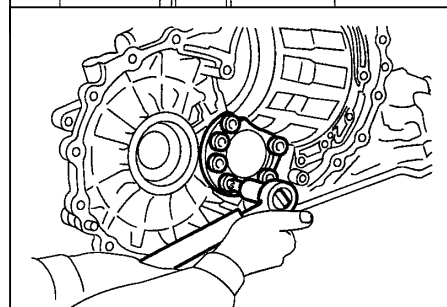
جمع کردن

1. کنس داخلی بلبرینگ پینیون کاهنده را توسط پرس روی دنده پینیون سوار کنید.

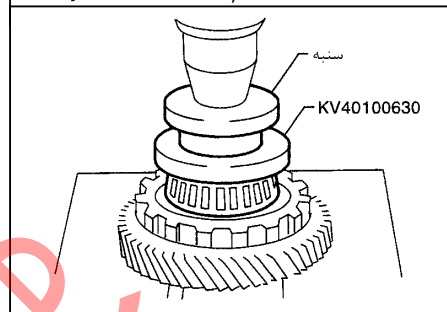


2. کنس خارجی دنده پینیون کاهنده را روی پوسته گیربکس سوار کنید.

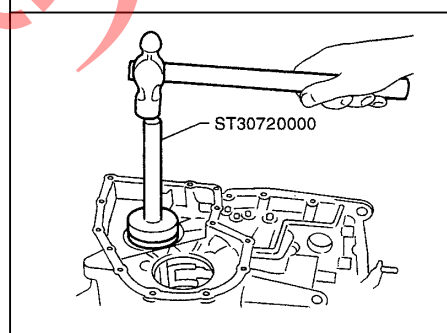
109 – 123 N.m (11.1 – 12.5 kg-m, 80 – 90 ft-lb)



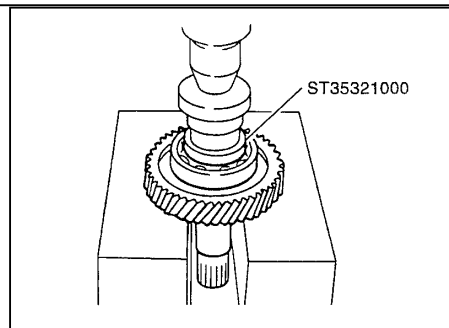
3. کنس داخلی بلبرینگ دنده هرزگرد را توسط پرس روی دنده هرزگرد سوار کنید.



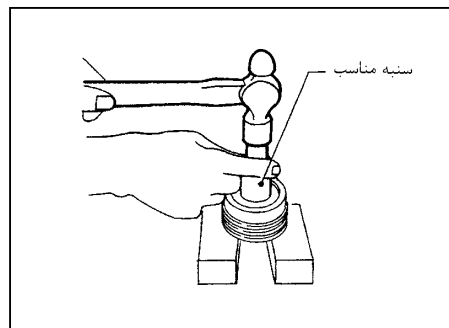
4. کنس خارجی بلبرینگ دنده هرزگرد را در پوسته گیربکس جا بزنید.



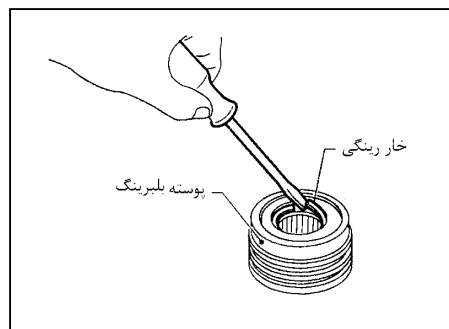
5. بلبرینگ شافت خروجی را با پرس روی آن جا بزنید.



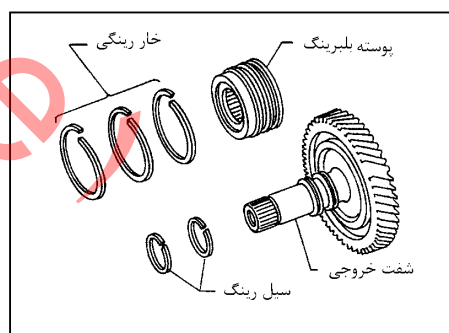
6. بلبرینگ سوزنی را روی پوسته بلبرینگ جا بزنید.



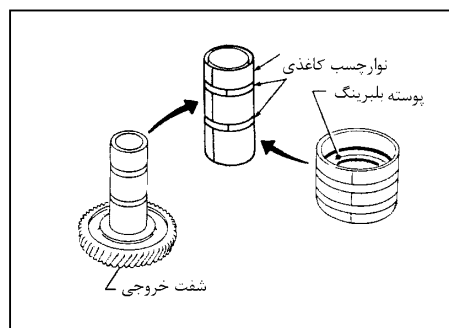
7. خار رینگ را داخل پوسته بلبرینگ جا بیاندازید.

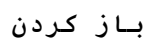


8. بعد از پر کردن شیارهای رینگ با گریس مخصوص، بادقت سیل رینگهای نو را روی شافت خروجی و پوسته بلبرینگ سوار کنید.



• اطراف سیل رینگها کاغذ بپیچید تا از باز شدن آنها جلوگیری شود.

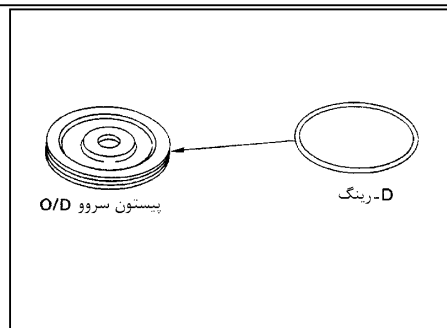




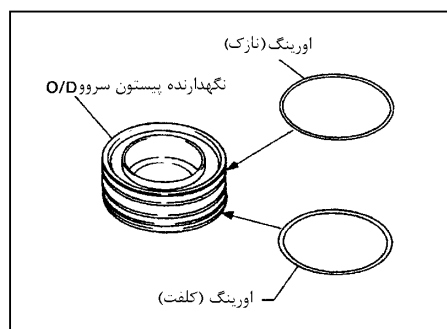
۱. پیستون سروو O/D

— اضافه های نابین

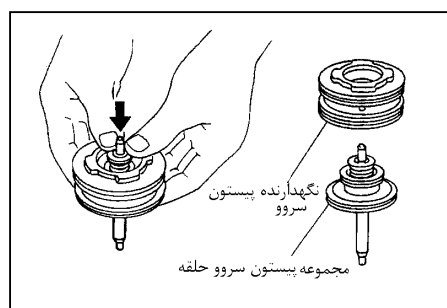
مجموعه پیستون سروو ترمز حلقه ای (باند ترمز)
 4. D رینگ را از پیستون سروو O/D خارج کنید.



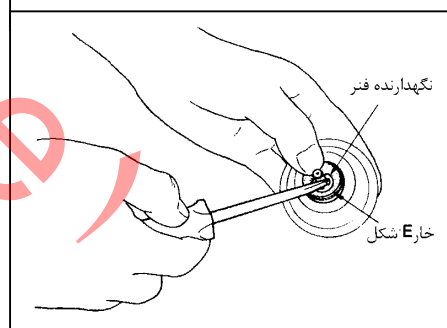
5. اورینگها را از نگهدارنده پیستون سروو O/D خارج کنید.



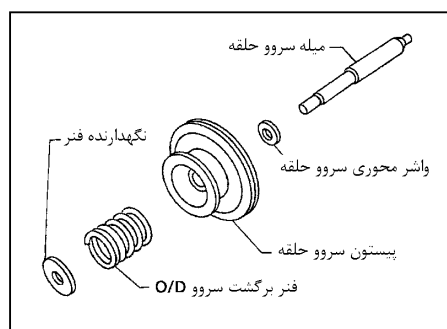
6. مجموعه پیستون سروو حلقه ای را با هل دادن آن از نگهدارنده پیستون سروو خارج کنید.



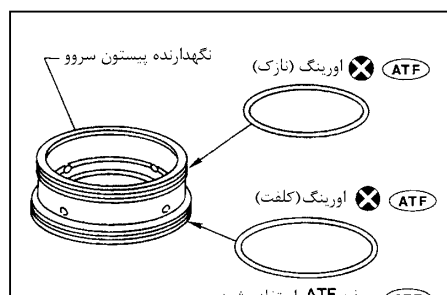
7. انتهای میله پیستون را روی یک قطعه چوب قرار دهید، و همزمان با هل دادن نگهدارنده فنر پیستون سروو به طرف پائین، خار E شکل را خارج کنید.



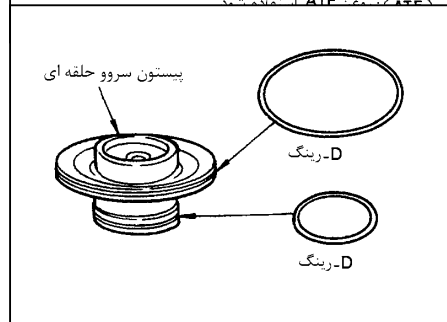
8. فنر برگردان سروو O/D، واشر محوری و میله پیستون سروو حلقه ای را از پیستون سروو حلقه ای خارج کنید.



9. اورینگ ها را از نگهدارنده پیستون سروو خارج کنید.



10. D رینگها را از پیستون سروو حلقه ای خارج کنید.



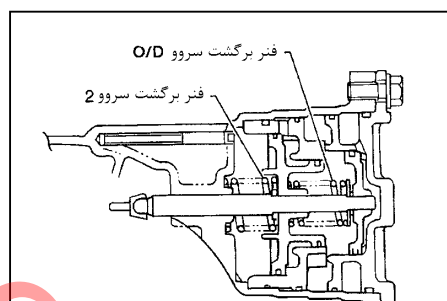
بررسی

پیستون ، نگهدارنده ها و میله پیستون

- سطوح تماس را از نظر سایش غیر عادی یا آسیب دیدگی کنترل کنید.

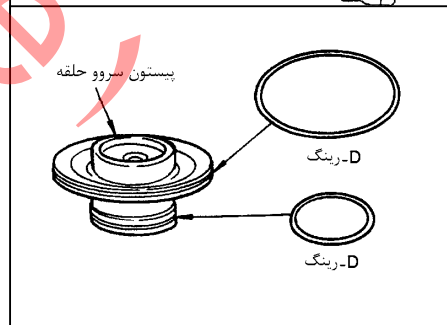
فنرهای برگردان

- از نظر تغییر شکل یا آسیب دیدگی کنترل کنید.
- طول آزاد فنر و قطر خارجی آنرا اندازه گیری کنید.
- مقدار استاندارد: SDS, AT به رجوع شود.

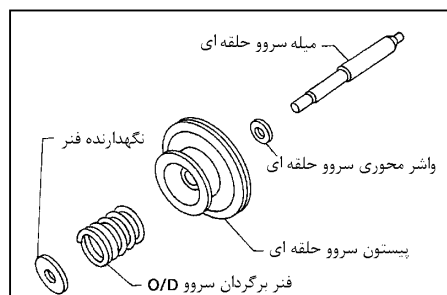


جمع کردن

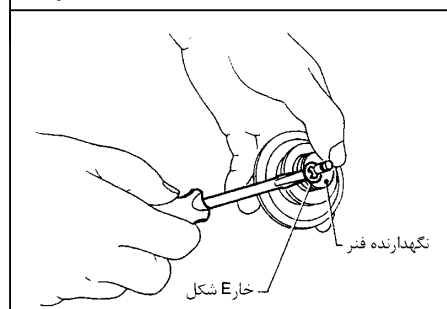
1. D رینگ ها را روی نگهدارنده پیستون سوار کنید.
- به D رینگها روغن گیربکس (ATF) بزنید.
- به موقعیت هریک از D رینگها توجه کنید.



2. میله پیستون سروو، واشر محوری سروو حلقه ای، فنر برگردان سروو O/D و نگهدارنده فنر را روی پیستون سروو سوار کنید.

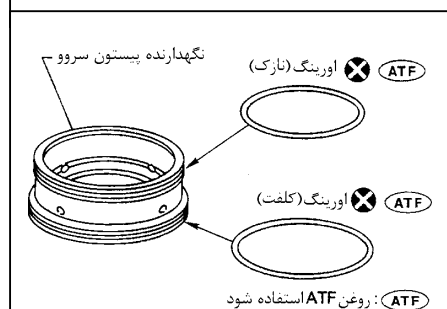


3. انتهای میله پیستون را روی یک قطعه چوب قرار داده و همزمان با فشار دادن نگهدارنده فنر پیستون سروو به طرف پائین، خار E شکل را جا بزنید.

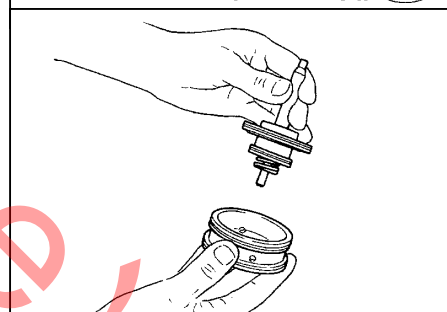


4. اورینگها را روی نگهدارنده پیستون سروو کنید.

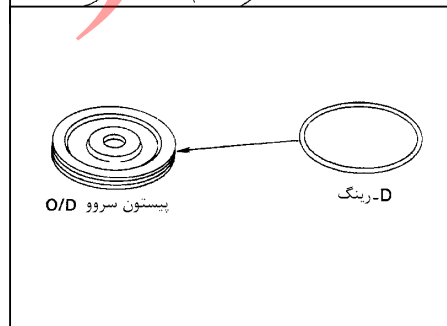
- به اورینگها روغن ATF بزنید.
- به موقعیت هر کدام از اورینگها توجه کنید.



5. مجموعه پیستون سروو حلقه ای را با هل دادن آن به داخل روی نگهدارنده پیستون سوار کنید.

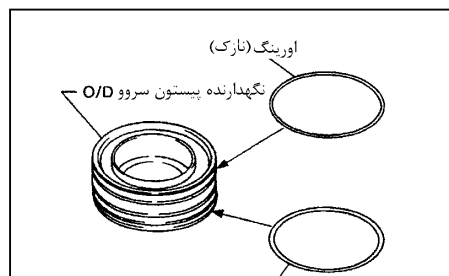


6. D رینگ را روی پیستون سروو سوار کنید.
 • به D رینگ روغن گیربکس (ATF) بزنید.

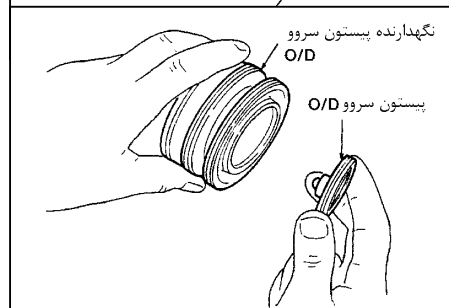


7. اورینگ را روی نگهدارنده پیستون سروو O/D سوار کنید.

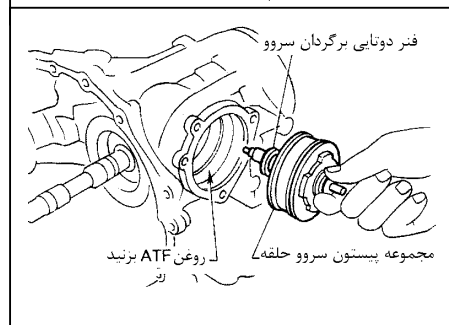
- به اورینگها روغن گیربکس (ATF) بزنید.
- به موقعیت هر کدام از اورینگها توجه نمایید.



8. پیستون سروو O/D را روی نگهدارنده پیستون سروو O/D سوار کنید.

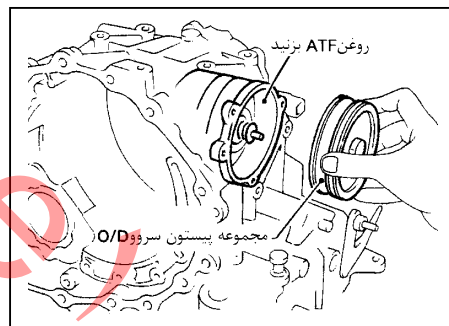


9. مجموعه پیستون سروو حلقه ای و فنر دو تایی برگردان سروو بر گردان سروو را روی پوسته گیربکس سوار کنید. به اورینگ پیستون سروو حلقه ای و پوسته گیربکس روغن ATF بزنید.

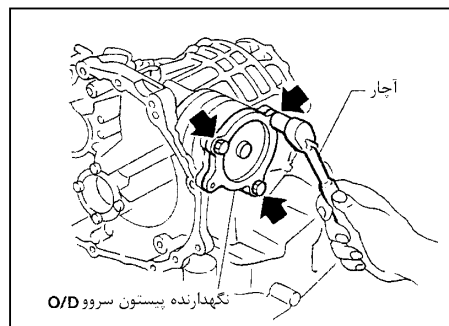


10. مجموعه پیستون سروو O/D را روی پوسته گیربکس سوار کنید.

- به اورینگ پیستون سروو حلقه ای و پوسته گیربکس روغن ATF بزنید.



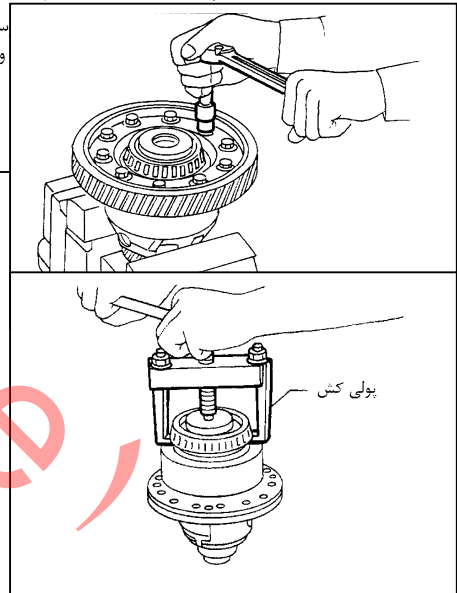
11. نگهدارنده پیستون سروو O/D را روی پوسته گیربکس سوار کنید. به AT رجوع شود.



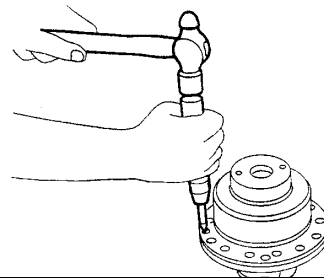
واشر محوری دنده هرزگرد
دنده هرزگرد
شفت دنده هرزگرد
دنده سرپلوس
★ واشر محوری دنده سر پلوس
بین قفلی
دنده سرعت ستج
بلیزینگ دیفرانسیل (سرپلوس) ATF
دنده سرپلوس
پوسته دیفرانسیل
صلیبی دیفرانسیل
دنده هرزگرد
پوسته دیفرانسیل B
واشر محوری دنده هرزگرد
★ واشر محوری دنده سر پلوس
دنده هرزگرد
F04B
دنده نهایی
پوسته دیفرانسیل
F04W
دنده نهایی
کوبلینگ روغنی
سه دیفرانسیل A
واشر محوری دنده هرزگرد
89 - 102 (9.0 - 10.5, 65 - 75)
3.7 - 5.9 (0.38 - 0.6, 33.0 - 52.1)
37 - 40 (3.7 - 4.1, 27 - 29)

Ⓜ : N•m (kg-m, ft-lb)
Ⓜ : N•m (kg-m, in-lb)
TF : روغن ATF بزنید
★ با ضخامت مناسب انتخاب کنید

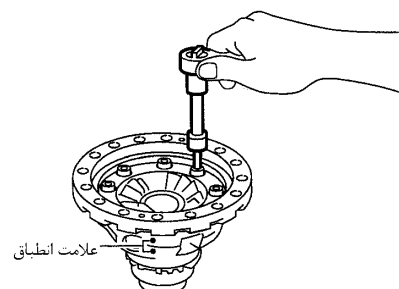
- مراقب باشید که بلبرینگ‌های چپ و راست را جابجا نکنید.



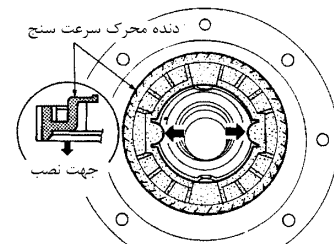
3. کلاچ روغنی را پیاده کنید. - RE4F04W .
 a. کلاچ روغنی را پیاده کنید.



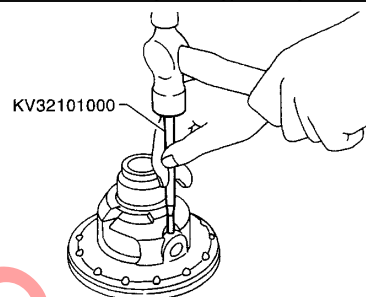
- b. روی پوسته‌های A و B با رنگ علامت گذاری نمائید.
 c. پیچ‌های پوسته‌های دیفرانسیل را باز کنید و دنده هرزگردها و دنده‌های سرپلوس را در آورید.



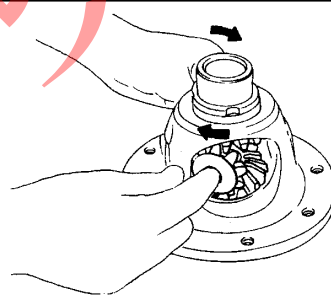
4. دنده محرك سرعت سنج را پیاده کنید.



5. پین قفل کننده شافت دنده هرزگرد را توسط سنبه خارج کنید.



6. پین قفل کننده شافت دنده هرزگرد را بیرون بکشید.
 7. چرخ دنده‌های هرزگرد و چرخ دنده‌های سرپلوس را در آورید.



بررسی

دنده ، واشر ، شافت و بدنه

- سطوح تماس پوسته دیفرانسیل ، دنده های سرپلوس و دنده های هرزگرد را کنترل کنید.
- واشرها را از نظر سائیدگی کنترل کنید.

کلاچ روغنی RE4F04W .

- پوسته را از نظر ترك خوردگی کنترل کنید.
- نشستی روغن سیلیکون را کنترل کنید.

بلبرینگها

- Σ مطمئن شوید ساچمه ها گیر ندارند، صدا نمی دهند، ترك خوردگی، کچلی یا سائیدگی ندارند.
- وقتی بلبرینگ ساچمه مخروطی را تعویض کنید. کنس خارجی و داخلی را همزمان تعویض کنید.

جمع کردن

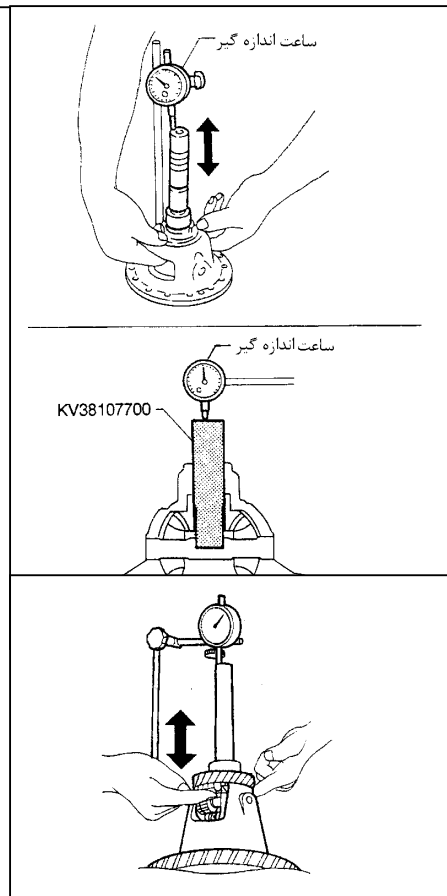
1. واشرهای محوری دنده های سرپلوس را روی دنده ها بگذارید. سپس دنده هرزگردها و واشرهای مربوطه را در جای خود قرار دهید.
- به هر کدام از قطعات روغن ATF بزنید.

2. شافت دنده هرزگرد را جا بزنید.
- موقع جا زدن مراقب باشید که به واشر محوری دنده هرزگرد صدمه وارد نشود.



RE4F04B

1. فاصله بین دنده سرپلوس و پوسته دیفرانسیل را با
واشرهایی مطابق مراحل زیر را اندازه گیری کنید.
- a. ابزار مخصوص و ساعت اندازه گیر را روی دنده سرپلوس
قرار دهید.



- b. با حرکت دادن سرپلوس به بالا و پائین مقدار
انحراف عقربه ساعت، را اندازه گیری کنید. همیشه
اندازه گیری انحراف ساعت را برای هر دو دنده
سرپلوس انجام دهید.
- فاصله بین دنده سرپلوس و پوسته دیفرانسیل با
واشر:**

0.1 – 0.2 mm (0.004 – 0.008 in)

- c. اگر در محدوده مشخص شده نیست، فاصله را با تغییر
ضخامت واشرهای محوری دنده سرپلوس در دیفرانسیل
تنظیم کنید.
- واشرهای محوری دنده سرپلوس در دیفرانسیل :**
به SDS,AT

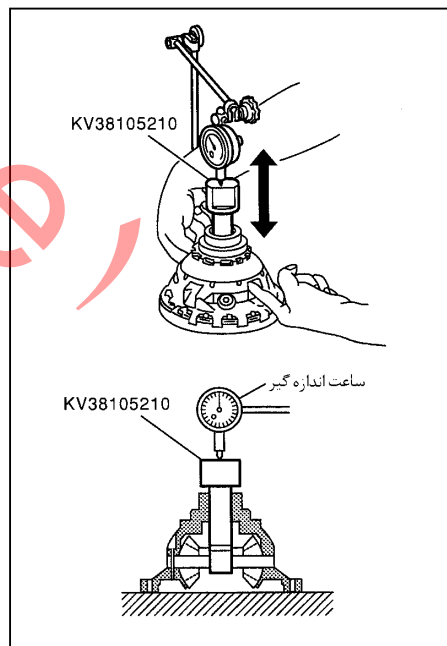
RE4F04W

پوسته جانبی دیفرانسیل

1. فاصله بین دنده سرپلوس و پوسته دیفرانسیل و کلاچ
روغنی را با استفاده از واشر، مطابق مراحل زیر
اندازه گیری کنید.
 - a. ابزار مخصوص و ساعت اندازه گیر را روی دنده
سرپلوس قرار دهید.
 - b. دنده سرپلوس را به بالا و پائین حرکت داده و
مقدار انحراف ساعت را بخوانید.
- فاصله بین دنده سرپلوس و پوسته دیفرانسیل با
واشر:**

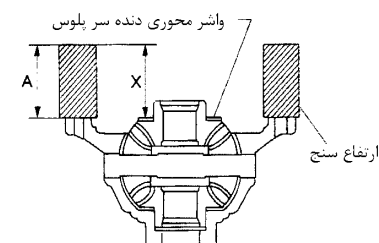
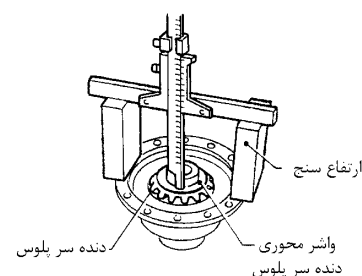
0.1 – 0.2 mm (0.004 – 0.008 in)

- c. اگر در محدوده مشخص شده نیست با تغییر ضخامت
واشرهای محوری دنده سرپلوس فاصله را تنظیم کنید.
- واشرهای محوری بین دنده سرپلوس و پوسته
دیفرانسیل:**
به AT رجوع شود.



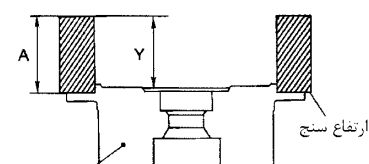
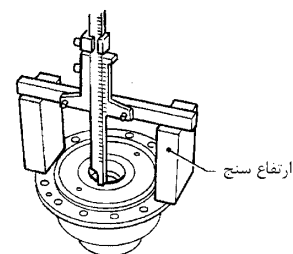
نیمه کلاچ روغنی

1. فاصله بین دنده سرپلوس و پوسته دیفرانسیل و کلاچ روغنی را با واکش طبق مراحل زیر اندازه‌گیری نمائید:
- a. دنده سرپلوس و واکش محوری را روی دنده‌های هرزگرد که در پوسته دیفرانسیل سوار شده‌اند جا بزنید.
- b. فاصله X را اندازه‌گیری کنید.
- فاصله X را حداقل در دو نقطه اندازه‌گیری کنید.

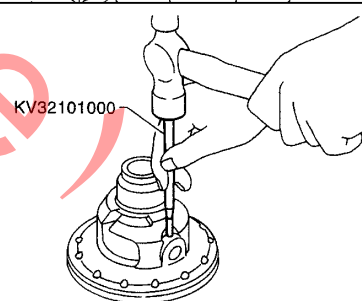


- c. فاصله Y را اندازه‌گیری کنید.
- فاصله Y را حداقل در دو نقطه اندازه‌گیری کنید.
- فاصله بین دنده سرپلوس و کلاچ روغنی

$$= X + Y - 2A: 0.1 - 0.2 \text{ mm } (0.004 - 0.008 \text{ in})$$
 ارتفاع گیج: A
- d. اگر اندازه در محدوده مجاز نیست، با تغییر ضخامت واکش‌های محوری دنده سرپلوس، فاصله را تنظیم کنید. واکش‌های محوری دنده سرپلوس برای کلاچ روغنی: به SDS, AT رجوع شود.

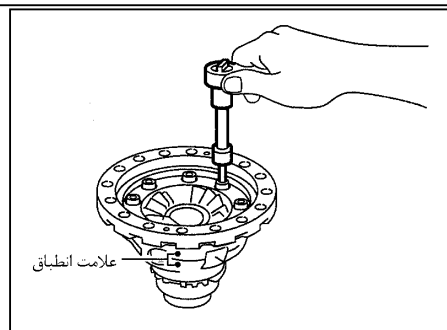


3. پین قفل‌کننده را جا بزنید.
- مطمئن شوید که سر پین با پوسته هم سطح شده است.

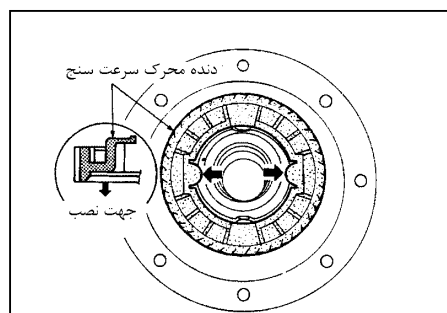


4. کلاچ روغنی را سوار کنید. — RE4F04W .
 a. بعد از انتخاب واشر دنده سرپلوس ، پوسته‌های پائینی دیفرانسیل (B,A) را ببندید.
 پیچها را به اندازه مشخص شده سفت کنید به (AT) رجوع کنید.

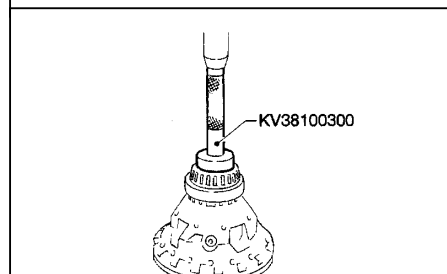
توجه:
 مطمئن شوید که علامت زده شده روی A و B برهم منطبق باشند.
 b. کلاچ روغنی را سوار کنید.



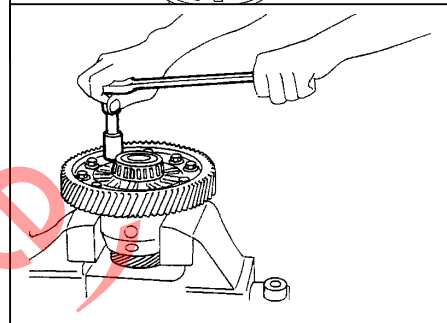
5. دنده محرك سرعت سنج را روی پوسته دیفرانسیل سوار کنید.
 • برآمدگی دنده محرك سرعت سنج را با شیار پوسته دیفرانسیل منطبق کنید.



6. بلبرینگ دیفرانسیل (سرپلوس) را با پرس جا بزنید.



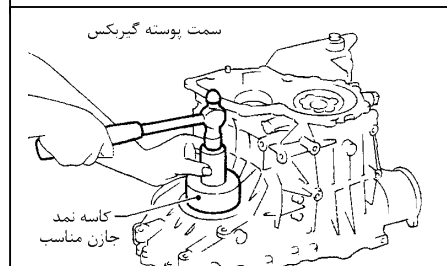
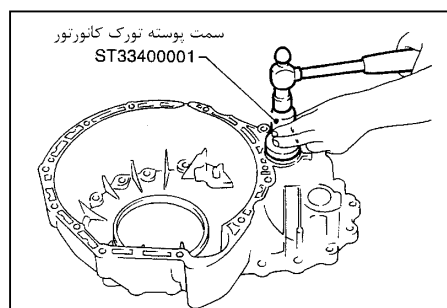
7. دنده نهایی را سوار کنید و پیچ‌های آن را به صورت ضربدری ببندید. پیچ‌ها را به میزان مشخص شده سفت کنید. به AT رجوع شود.



جمع کردن (1)

جمع کردن

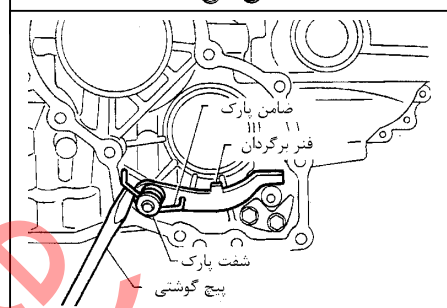
1. کاسه نمدهای دیفرانسیل را روی پوسته گیربکس و پوسته مبدل جا بزنید.



2. پایه (محرك پارك) را روی پوسته گیربکس سوار کنید. پیچهای پایه (محرك پارك) را به میزان مشخص شده سفت کنید. به AT رجوع شود.



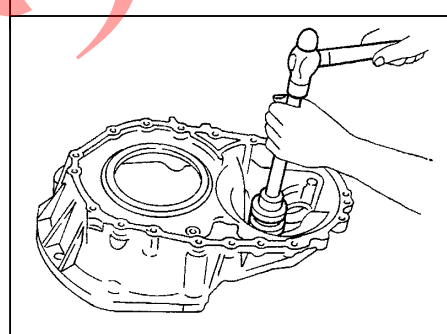
3. ضامن پارك را روی پوسته گیربکس سوار کرده، شافت آنرا جا بزنید.
4. فنر برگردان را سوار کنید.



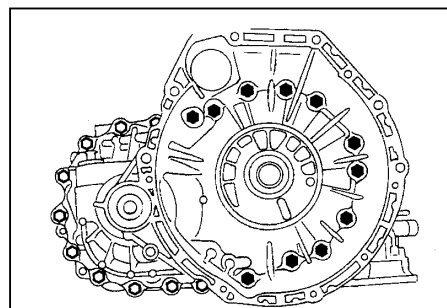
تنظیم کردن (1)

سفتی بلبرینگ های دیفرانسیل (سرپلوسها)

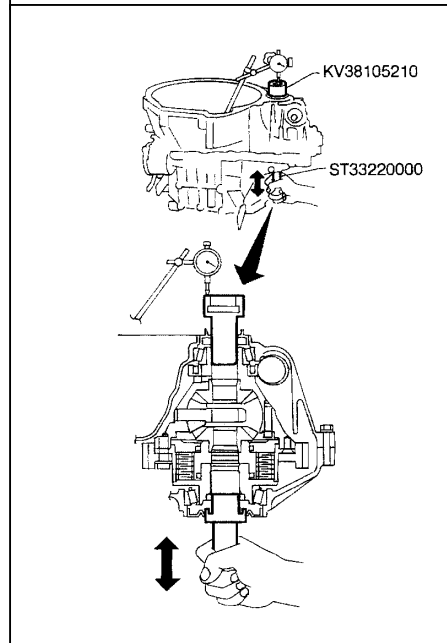
1. کنس خارجی بلبرینگ سرپلوس را بدون شیم لقی گیر روی پوسته گیربکس جا بزنید.
2. کنس خارجی بلبرینگ سرپلوس را روی پوسته مبدل جا بزنید.



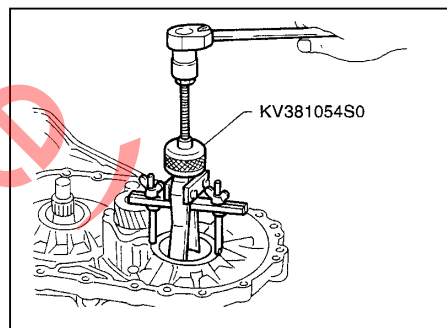
3. مجموعه فاینال درایو را روی پوسته گیربکس سوار کنید.
4. پوسته گیربکس را روی پوسته مبدل ببندید. پیچ‌های پوسته گیربکس را به میزان مشخص شده سفت کنید. به AT رجوع شود.



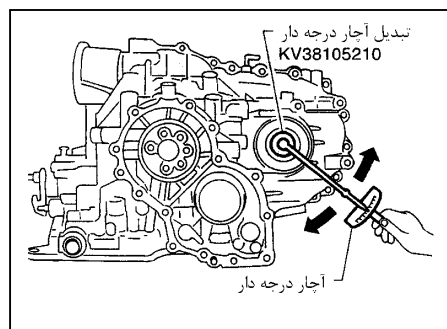
5. ساعت اندازه‌گیر را روی پوسته دیفرانسیل سمت پوسته مبدل نصب کنید.
6. ابزار کمکی را از سمت پوسته گیربکس داخل دنده سرپلوس جا بزنید.
7. ابزار کمکی را به بالا و پائین حرکت داده انحراف ساعت را اندازه‌گیری کنید.
8. شیم‌های لقی گیر بلبرینگ دیفرانسیل با ضخامت مناسب انتخاب کنید.
- میزان مشخص شده برای سفتی بلبرینگ + مقدار انحراف ساعت = ضخامت مناسب شیم‌ها
- شیم تنظیم سفتی بلبرینگ دیفرانسیل : به AT رجوع شود.
- سفتی بلبرینگ : $0.05 - 0.09 \text{ mm} (0.0020 - 0.0035 \text{ in})$



9. پوسته مبدل را از پوسته گیربکس جدا کنید.
10. مجموعه فاینال درایو را از پوسته گیربکس خارج کنید.
11. کنس خارجی بلبرینگ دیفرانسیل را از پوسته گیربکس خارج کنید.
12. کنس خارجی بلبرینگ دیفرانسیل و شیم‌های انتخاب شده از جدول SDS را مجدداً روی پوسته گیربکس سوار کنید.
13. پوسته مبدل را مجدداً روی پوسته گیربکس سوار کرده و پیچ‌های آن را بسته به میزان مشخص شده سفت کنید. به AT رجوع شود.



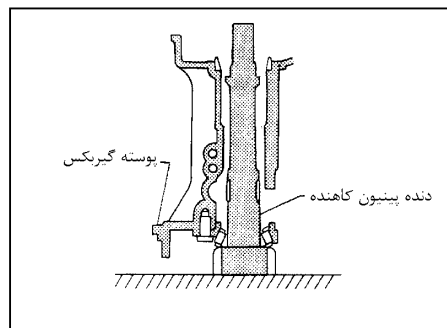
14. به کمک ابزارهای مشخص شده و آچار درجه دار، میزان گشتاور چرخش مجموعه فاینال درایو را اندازه‌گیری کنید.
- مجموعه فاینال درایو را چندین بار به چپ و راست بچرخانید تا رولرهای بلبرینگ جا بیفتند.
- گشتاور چرخش مجموعه فاینال درایو (با بلبرینگ



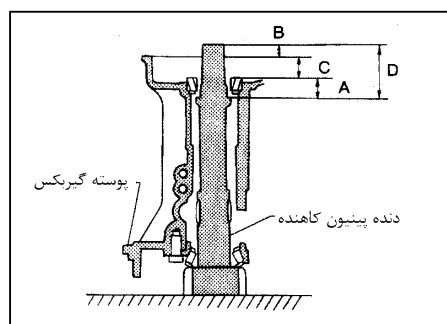
- (نو)
- $0.78 - 1.37 \text{ N.m} (8.0 - 14.0 \text{ kg-cm}, 6.9 - 12.2 \text{ in-lb})$
 - وقتی که بلبرینگ کهنه مجدداً استفاده شده است، گشتاور چرخش کمی کمتر از مقدار بالا خواهد بود.
 - مطمئن شوید که گشتاور در محدوده مشخص شده باشد.
 - تبدیل اندازه‌گیری سفتی چرخش: RE4F04B-KV38107700

سفتی بلبرینگ دنده پینیون کاهنده

1. پوسته گیربکس و مجموعه فاینال درایو را از پوسته مبدل جدا کنید.
2. شیم تنظیم بلبرینگ دنده پینیون کاهنده با ضخامت مناسب را طبق مراحل زیر انتخاب کنید.
- a. دنده پینیون کاهنده را همانطور که نشان داده شده است. روی پوسته گیربکس سوار کنید.



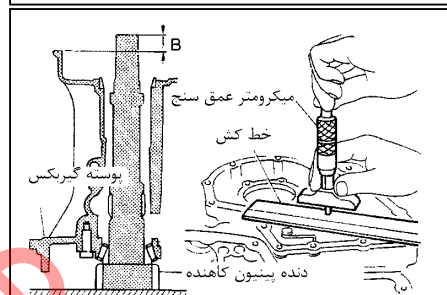
- b. بلبرینگ دنده هرزگرد را در پوسته گیربکس جا بزنید.
- c. فاصله های B, C, D را اندازه گیری نموده و فاصله A را محاسبه کنید.



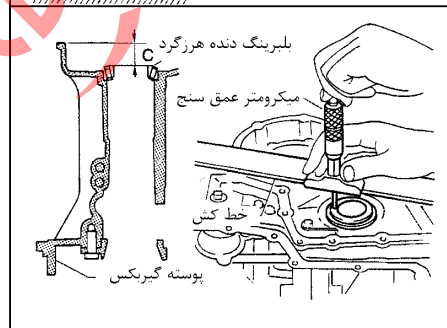
$$A = D - (B + C)$$

- «A»: فاصله بین سطح کنس داخلی بلبرینگ دنده هرزگرد و سطح شیم تنظیم دنده پینیون کاهنده.

- فاصله «B» بین انتهای دنده پینیون و سطح پوسته گیربکس را اندازه گیری کنید.
- فاصله «B» را حداقل در دو نقطه اندازه بگیرید.

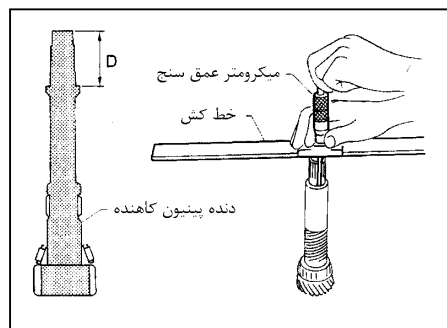


- فاصله «C» بین سطح کنس داخلی بلبرینگ دنده هرزگرد و سطح پوسته گیربکس را اندازه گیری کنید.
- فاصله «C» را حداقل در دو نقطه اندازه گیری کنید.

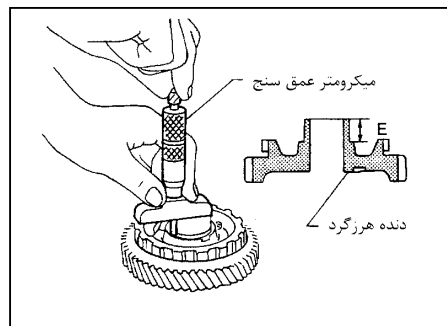


- فاصله «D» بین انتهای دنده پینیون کاهنده و سطح شیم تنظیم دنده پینیون کاهنده را اندازه گیری کنید.
- فاصله «D» را حداقل در دو نقطه اندازه گیری کنید.
- فاصله «A» را محاسبه کنید.

$$A = D - (B + C)$$



- d. فاصله «E» بین انتهای دنده هرزگرد و سطح کنس داخلی بلبرینگ دنده هرزگرد را اندازه گیری کنید.
- فاصله «E» را حداقل در دو نقطه اندازه گیری کنید.



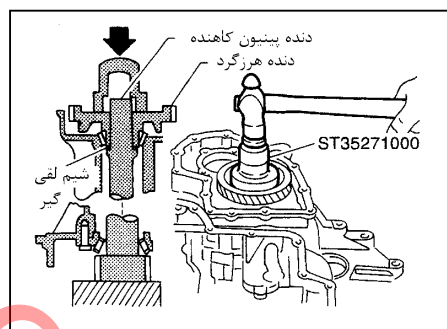
- e. شیم تنظیم بلبرینگ دنده پینیون کاهنده با ضخامت مناسب را انتخاب کنید.

$$A - E - 0.05 \text{ mm (0.0020 in)}^* = \text{ضخامت مناسب شیم}$$

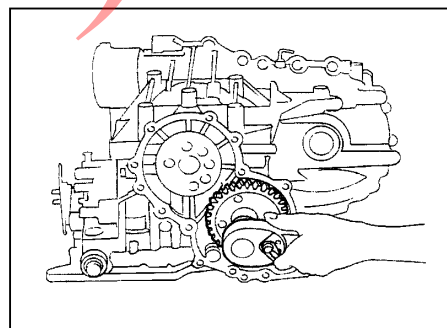
(*.....سفتی بلبرینگ)

شیم تنظیم بلبرینگ دنده پینیون کاهنده:
 به SDS, AT رجوع شود.

- 3. دنده کاهنده و شیم تنظیم بلبرینگ دنده کاهنده که در مرحله 2-e انتخاب شد را در پوسته گیربکس سوار کنید.
- 4. با پرس کنس داخلی بلبرینگ دنده هرزگرد را روی دنده هرزگرد سوار کنید.
- 5. با پرس دنده هرزگرد را روی دنده کاهنده جا بزنید.
- دنده هرزگرد را تا جایی پرس کنید که کاملاً با شیم تنظیم تماس یابد.



- 6. مهره قفلی دنده هرزگرد را به میزان مشخص شده سفت کنید. به AT رجوع شود.
- موقع سفت کردن مهره قفلی، با ضامن پارک دنده هرزگرد را قفل کنید.



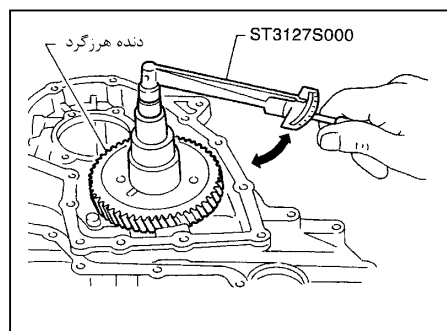
7. گشتاور چرخش دنده پینیون کاهنده را اندازه گیری کنید.

- برای اندازه گیری گشتاور چرخش دنده پینیون کاهنده، آن را چندین بار در چپ و راست بچرخانید تا رولرهای بلبرینگ به خوبی در جای خود قرار بگیرند.

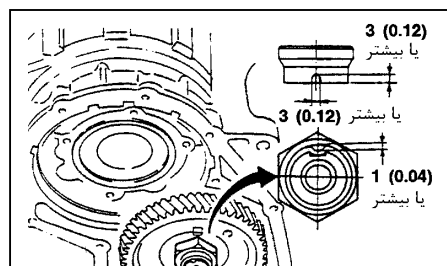
گشتاور چرخش دنده پینیون:

0.05 – 0.39 N.m (0.5 – 4.0 kg-cm, 0.43 – 3.47 in-lb)

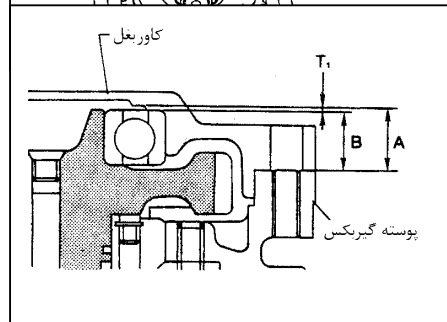
- اگر گشتاور چرخش خارج از اندازه مشخص شده است، ضخامت شیم های تنظیم بلبرینگ دنده پینیون کاهنده را کاهش یا افزایش دهید.



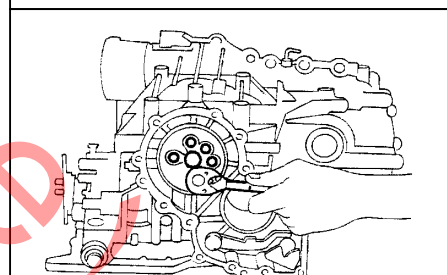
8. بعد از تنظیم گشتاور چرخش مناسب، مهره قفلی دنده هرزگرد را مطابق شکل میخچه کوبی کنید.



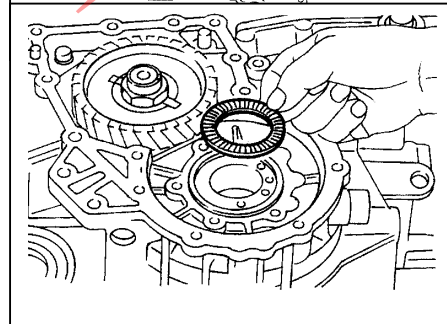
- بازی انتهای شافت خروجی فاصله بین کاور بغل و لبه بلبرینگ شافت خروجی را اندازه گیری کنید.
- با انتخاب شیم لقی گیر با ضخامت مناسب، فاصله در حد مشخص شده خواهد بود.



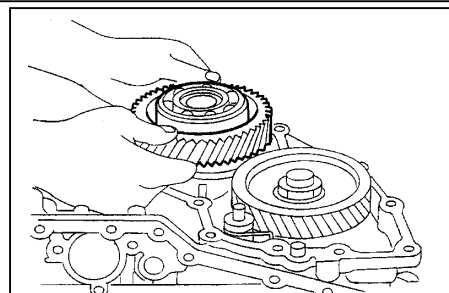
1. پوسته بلبرینگ شافت خروجی را سوار کنید.



2. بلبرینگ کف گرد شافت خروجی را در پوسته بلبرینگ قرار دهید.



3. شافت خروجي را در پوسته گیربکس جا بزنید.



4. فاصله « l_1 » و « l_2 » روی کاور بغل را اندازه گیری

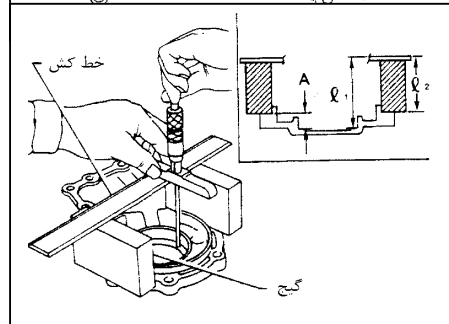
کرده و فاصله «A» را محاسبه کنید.

- فاصله های « l_1 » و « l_2 » را حداقل در دو نقطه اندازه گیری کنید.

«A»: فاصله بین سطح لبه پوسته گیربکس و سطح شیم تنظیم.

$$A = l_1 - l_2$$

l_2 : ارتفاع گیج



5. فاصله های « l_2 » و « l_3 » را اندازه گیری کنید. سپس

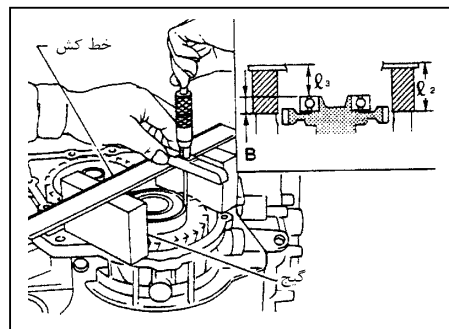
فاصله «B» را محاسبه نمایید.

- فاصله های « l_2 » و « l_3 » را حداقل در دو نقطه اندازه گیری کنید.

«B»: فاصله بین لبه کنس خارجی بلبرینگ شافت خروجي و سطح کاور بغل پوسته گیربکس.

$$B = l_2 - l_3$$

« l_2 »: ارتفاع گیج



6. شیم با ضخامت مناسب را انتخاب کنید، بنابراین

بازی انتهایی شافت خروجي (فاصله بین کاور بغل و بلبرینگ شافت خروجي) در حد مشخص شده خواهد بود.

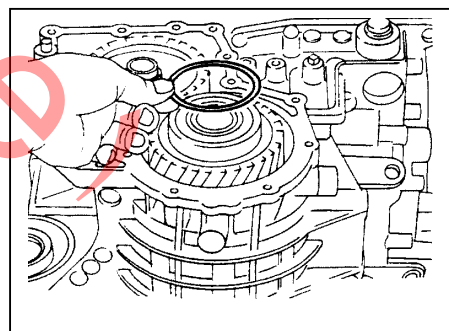
بازی انتهایی شافت خروجي (A - B):

$$0 - 0.15 \text{ mm } (0 - 0.0059 \text{ in})$$

شیم های تنظیم بازی انتهایی شافت خروجي :

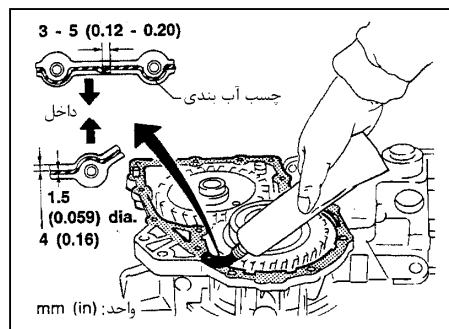
به SDS, AT رجوع شود.

7. شیم های لقی گیر را روی بلبرینگ شافت خروجي قرار دهید.

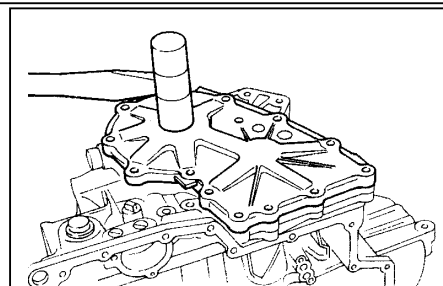


جمع کردن (2)

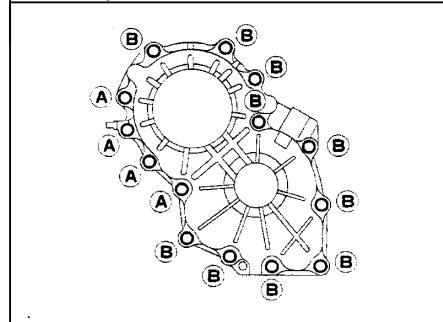
1. مطابق شکل روی پوسته گیربکس چسب آب بندی (Loctite # 518) بزنید.



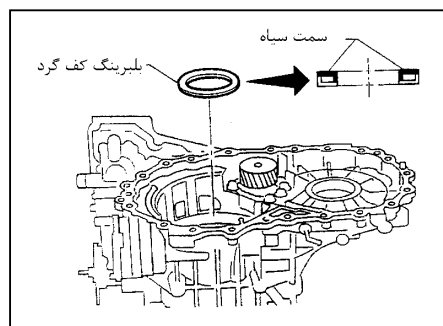
2. کاور نعل را روی پوسته گیربکس سوار کنید.
- به سطوح تماس پوسته گیربکس چسب آب بندی بزنید.



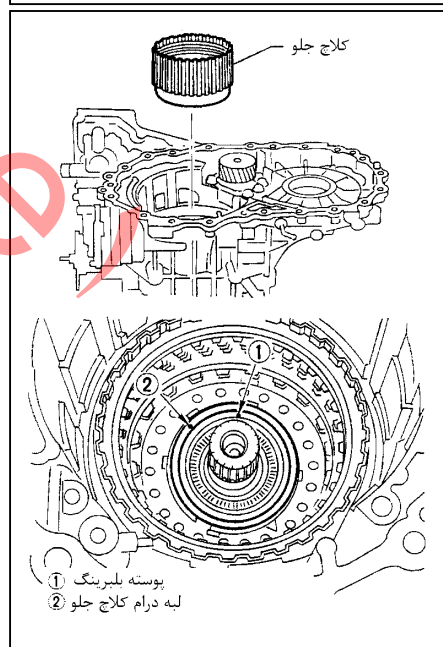
3. پیچ های کاور بغل را به میزان مشخص شده سفت کنید. به AT رجوع شود.
- پیچ های A و B را مخلوط نکنید.
- چون پیچ های A خود آب بند هستید همیشه آنها را تعویض کنید.



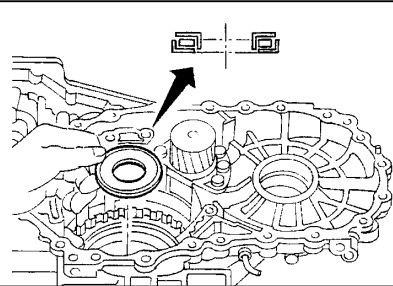
4. کاغذ دور پوسته بلبرینگ را باز کنید.
5. واشر محوری را روی پوسته بلبرینگ قرار دهید.
- به واشر محوری گریس مخصوص بزنید.



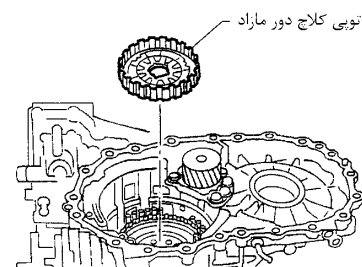
6. مجموعه کلاچ جلو را سوار کنید.
- قبل از نصب، دندانه های صفحات محرك ترمز عقب و دنده سنگین را میزان کنید.
- مطمئن شوید که سیل رینگ های پوسته بلبرینگ باز نشده اند.
- اگر مجموعه کلاچ جلو درست جا افتاده باشد، نقاط 1 و 2 حتی الامکان هم سطح شده اند.



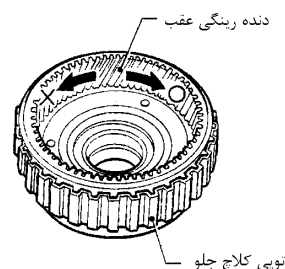
7. بلبرینگ کف گرد را در پوسته بلبرینگ قرار دهید.
- به بلبرینگ کف گرد گریس مخصوص بزنید.
 - به جهت بلبرینگ کف گرد توجه کنید.



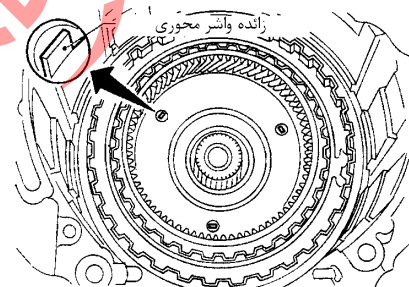
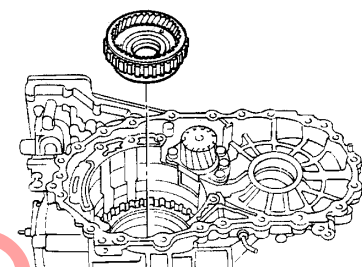
8. توپی کلاچ دور مازاد را سوار کنید.
- به واشرهای محوری گریس مخصوص بزنید.
 - قبل از سوار کردن، دنده‌های صفحات محرك کلاچ دور مازاد را با هم میزان کنید.



9. توپی کلاچ جلو را نگه داشته و دنده رینگ عقب را بگردانید.
- اگر به صورتی که در شکل نشان داده شده نمی‌باشد، جهت نصب کلاچ يك طرفه جلو را کنترل کنید.

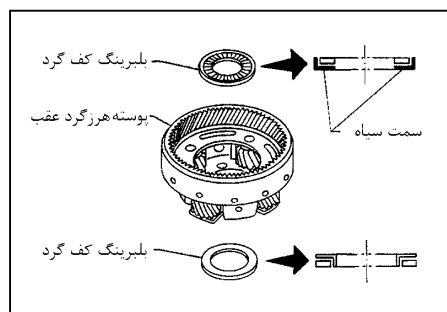


10. مجموعه توپی کلاچ جلو و دنده رینگ عقب را سوار کنید.
- قبل از نصب، دنده‌های صفحات محرك کلاچ جلو را میزان کنید.
 - بعد از نصب، موقعیت صحیح زائده‌های واشر محوری را کنترل کنید.

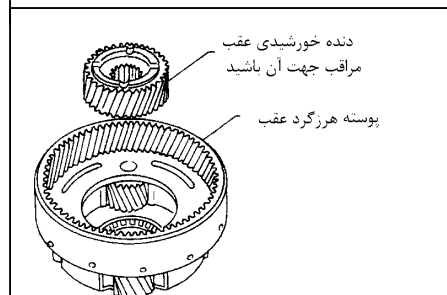


11. مجموعه پوسته هرز گرد ها و دنده خورشیدی عقب را طبق مراحل زیر سوار کنید.

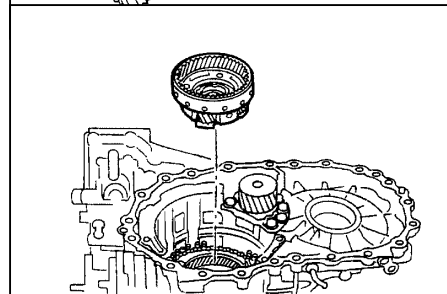
- a. بلبرینگهای کف گرد را روی قفسه هرز گرد ها سوار کنید.
- به بلبرینگهای کف گرد گریس مخصوص بزنید.
 - به جهت بلبرینگهای کف گرد توجه کنید.



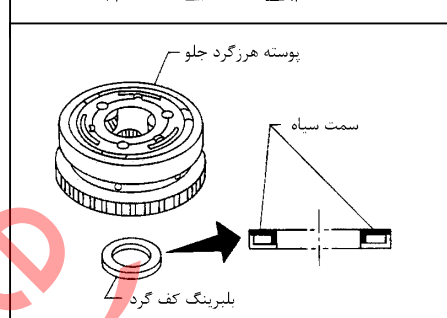
- b. دنده خورشیدی عقب را روی پوسته هرز گرد عقب سوار کنید.
- به جهت دنده خورشیدی عقب توجه کنید.



- c. پوسته هرز گرد های عقب را در پوسته گیربکس جا بزنید.

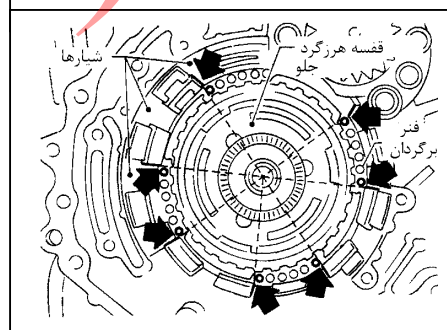


12. بلبرینگ کف گرد را روی پوسته هرز گرد ها سوار کنید. سپس مجموعه آنها را در پوسته گیربکس قرار دهید.
- به بلبرینگ کف گرد گریس مخصوص بزنید.
 - به جهت بلبرینگ کف گرد توجه کنید.

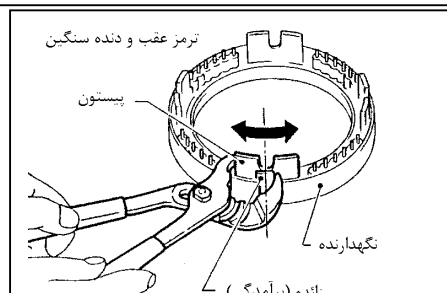


13. پیستون ترمز دنده سنگین و عقب را مطابق مراحل زیر سوار کنید.

- a. مطابق شکل فنرهای برگردان را در شیارهای پوسته گیربکس چیده و میزان کنید.

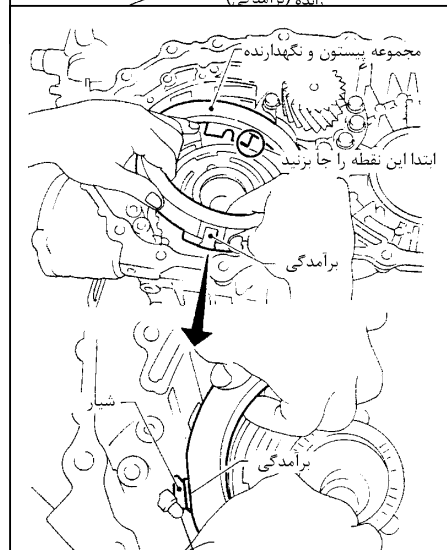


b. پیستون و نگهدارنده آنرا با هم میزان کنید.



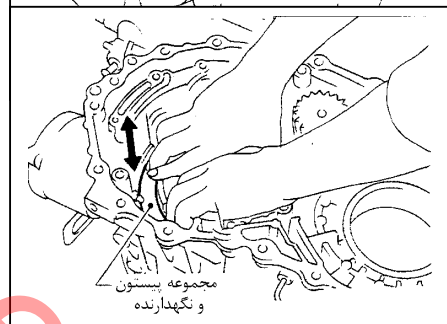
c. مجموعه پیستون و نگهدارنده آن را در پوسته گیربکس جا بزنید.

- مطابق شکل برآمدگی را با شیار مشخص شده میزان کنید.

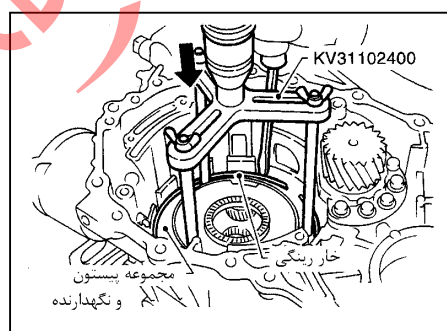


d. به ترتیب زیر کنترل کنید که هر کدام از برآمدگی‌های پیستون به طور صحیح با فنر برگردان مربوط به آن منطبق باشد.

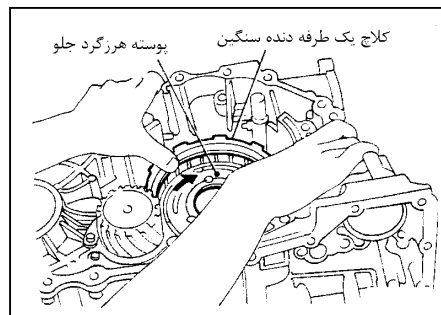
- مجموعه پیستون نگهدارنده را به طور یکنواخت فشار دهید و مطمئن شوید که به نرمی حرکت می‌کند.
- اگر این قطعات نمی‌توانند به نرمی حرکت کنند، مجموعه نگهدارنده و پیستون را خارج کرده و فنر برگشت را همانطور که در مرحله «a» نشان داده شد به طور صحیح میزان کنید.



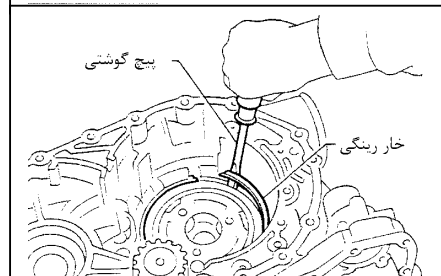
e. مجموعه نگهدارنده و پیستون را به پائین فشرده و خار رینگ را جا بیندازید.



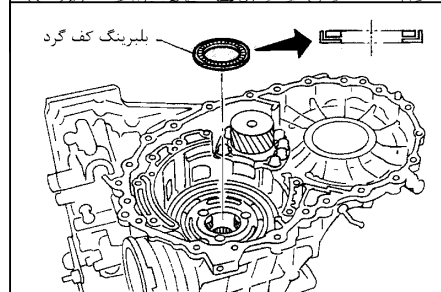
14. کلاچ يك طرفه دنده سنگين را با چرخاندن در جهت نشان داده شده در شکل، درپوسته هرزگردهاي جلو سوار کنید.



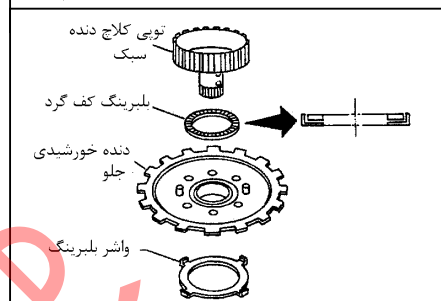
15. خار رينگی را با پيچ‌گوشي جا بياندازيد.
• کلاچ جلو و بلبرینگ بايد به طور صحيح سوار شوند تا خار رينگی در شيار پوسته گيربکس جا بيافتد.



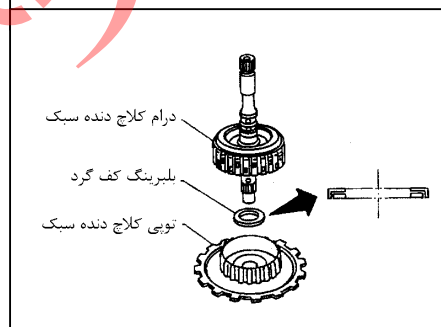
16. بلبرینگ کف گرد را در پوسته گيربکس جا بزنيد.
• به بلبرینگ کف گرد گريس مخصوص بزنيد.
• به جهت بلبرینگ کف گرد توجه کنيد.



17. واشر بلبرینگ، بلبرینگ کف گرد و توپی کلاچ دنده سبك را روي دنده خورشیدی جلو سوار کنید.
• به بلبرینگ کف گرد گريس مخصوص بزنيد.
• به جهت بلبرینگ کف گرد توجه نماييد.



18. بلبرینگ کف گرد و درام کلاچ دنده سبك را روي توپی کلاچ دنده سبك سوار کنید.



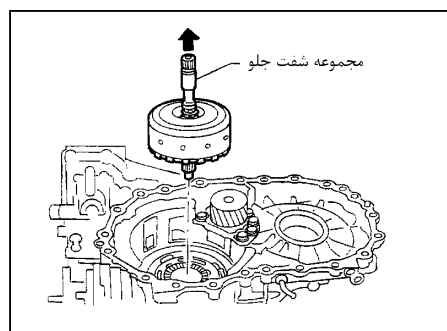
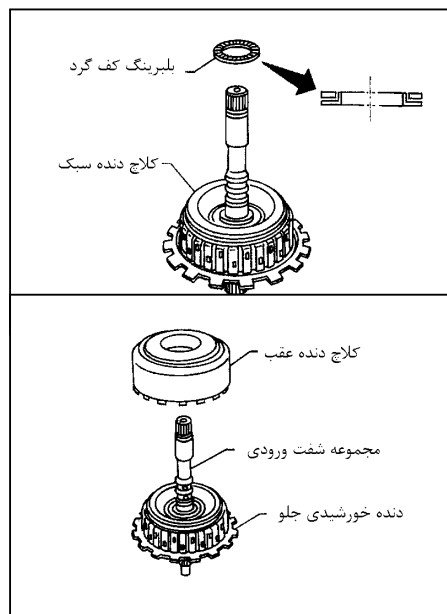
19. بلبرینگ کف گرد را روی درام کلاچ دنده سبک سوار کنید.

- به بلبرینگ کف گرد گریس مخصوص بزنید.
- به جهت بلبرینگ کف گرد توجه کنید.

20. کاغذ پیچیده شده روی شافت ورودی را باز کنید.

21. مجموعه شافت ورودی را در کلاچ دنده عقب سوار کنید.

- قبل از سوار کردن ، دندانه های صفحات محرك كلاچ دنده عقب را میزان کنید.



22. مجموعه کلاچ دنده عقب را در پوسته گیربکس جا بزنید.

- قبل از سوار کردن دندانه های صفحات محرك كلاچ دنده سبک را میزان کنید.

تنظیم کردن (2)

وقتی هریک از قطعات زیر تعویض می شوند، بازی انتهایی کلاچ دنده عقب و بازی انتهایی کلی را تنظیم کنید.

نام قطعه	بازی انتهایی کلی	بازی انتهایی کلاچ عقب
پوسته گیربکس	•	•
توپي کلاچ دور مازاد	•	•
دنده رینگی عقب	•	•
پوسته هرزگرد عقب	•	•
دنده خورشیدی عقب	•	•
پوسته هرزگرد جلو	•	•
دنده خورشیدی جلو	•	•
توپي کلاچ دنده سبک	•	•
درام (کاسه) کلاچ دنده سبک	•	•
پوسته اویل پمپ	•	•
درام (کاسه) کلاچ دنده عقب	—	•

بازی انتهایی کلی

- فاصله بین درام کلاچ دنده عقب و بلبرینگ کف گرد پوسته اوایل پمپ را اندازه بگیرید.
- واشر بلبرینگ کف گرد با ضخامت مناسب انتخاب کنید، بنابراین بازی انتهایی در حد مشخص شده خواهد بود.

1. فاصله «K» و «L» را اندازه گرفته سپس اندازه «J» را محاسبه کنید.

a. فاصله «K» را اندازه بگیرید.

b. فاصله «L» را اندازه بگیرید.

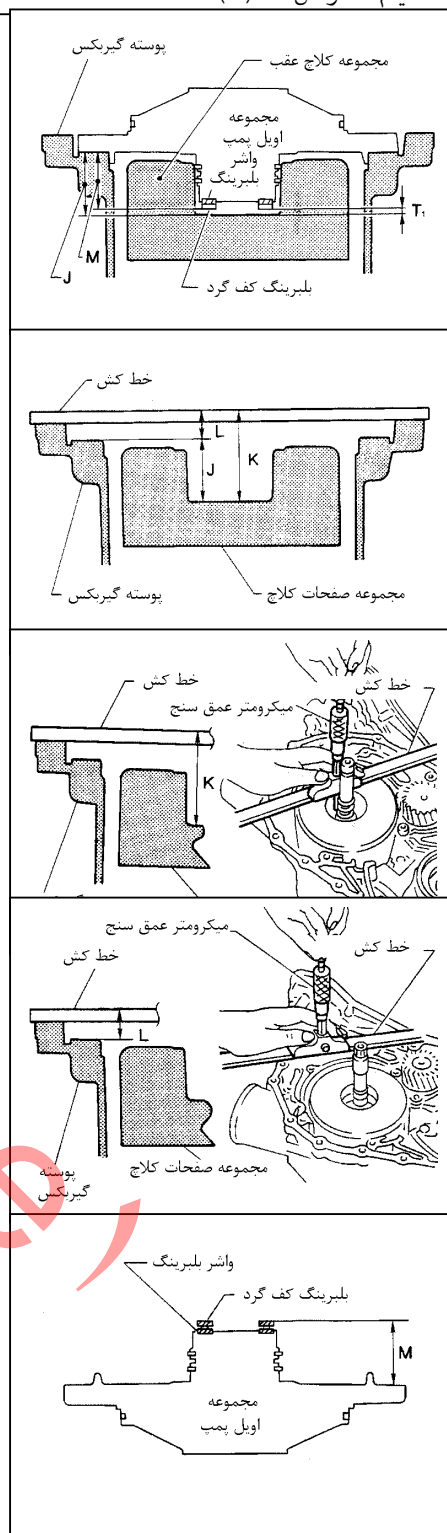
c. فاصله «J» را محاسبه کنید.

«J»: فاصله بین لبه پوسته اوایل پمپ درپوسته گیرکس و سطح روی بلبرینگ کف گرد درام کلاچ دنده سبک

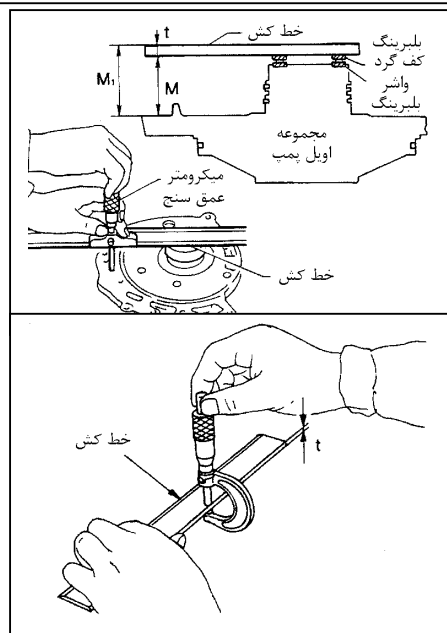
$$J = K - L$$

2. فاصله «M» را اندازه بگیرید.

a. واشر بلبرینگ و بلبرینگ کف گرد را روی مجموعه اوایل پمپ قرار دهید.



- b. فاصله «M» را اندازه بگیرید.
 «M»: فاصله بین لبه پوسته گیربکس مربوط به پوسته اوایل پمپ و بلبرینگ کف گرد روی پوسته اوایل پمپ
 «M₁»: اندازه گیج



- c. ضخامت خط کش را اندازه گیری کنید. «t»
 $M = M_1 - t$

3. بازی انتهایی کل «T₁» را تنظیم کنید.

$$T_1 = J - M$$

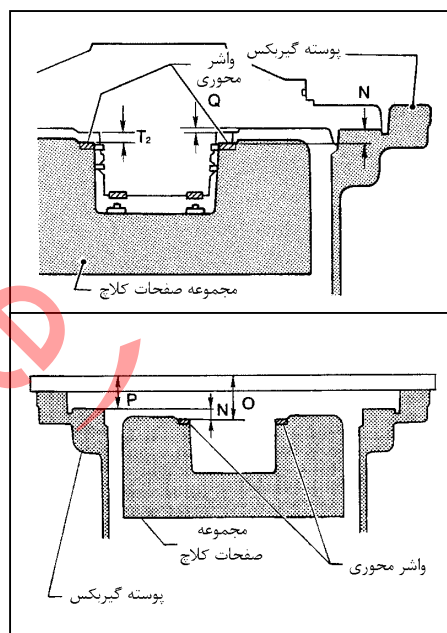
بازی انتهایی کل «T₁»:

0.25 – 0.55 mm (0.0098 – 0.0217 in)

- واشر بلبرینگ با ضخامت مناسب انتخاب کنید، بنابراین بازی انتهایی کل در حد مشخص شده خواهد بود.

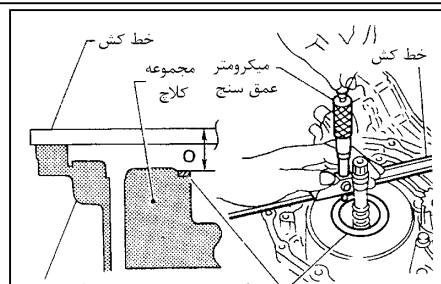
بازی انتهایی کلاچ دنده عقب

- فاصله بین پوسته اوایل پمپ و واشر محوری درام کلاچ دنده عقب را اندازه بگیرید.
- واشر محوری با ضخامت مناسب انتخاب کنید، بنابراین بازی انتهایی در حد مشخص شده خواهد بود.



1. فاصله «O» و «P» را اندازه بگیرید و سپس فاصله «N» را محاسبه کنید.

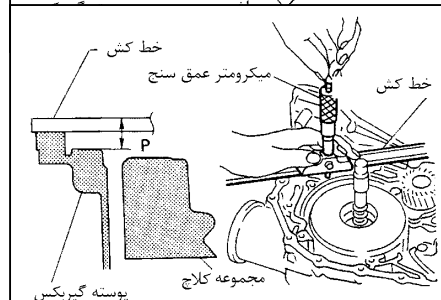
- a. واشر محوري را روي درام کلاچ دنده عقب سوار کنید.
b. فاصله «O» را اندازه بگیرید.



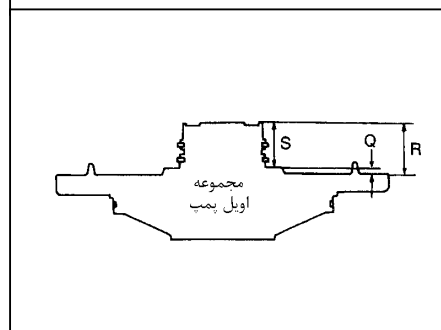
- c. فاصله «P» را اندازه بگیرید.
d. فاصله «N» را محاسبه کنید.

«N»: فاصله بین لبه اویل پمپ درپوسته گیربکس (محل اویل پمپ) و واشر محوري روي درام کلاچ دنده عقب.

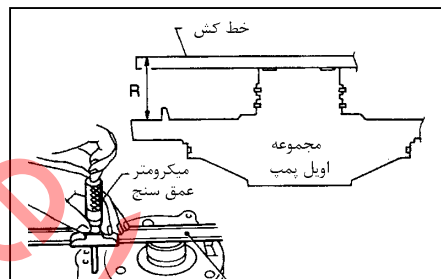
$$N = O - P$$



2. فاصله «R» و «S» را اندازه گرفته سپس فاصله Q را محاسبه کنید.



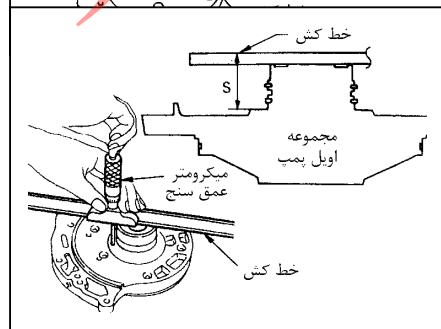
- a. فاصله «R» را اندازه بگیرید.



- b. فاصله «S» را اندازه بگیرید.
c. فاصله «Q» را محاسبه کنید.

«Q»: فاصله بین لبه پوسته گیربکس و سطح واشر محوري

$$Q = R - S$$



3. بازی انتهایی کلاچ عقب «T₂» را تنظیم کنید.

$$T_2 = N - Q$$

بازی انتهایی کلاچ دنده عقب:

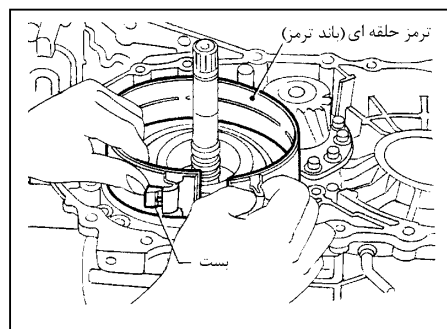
0.55 – 0.90 mm (0.0217 – 0.0354 in)

- واشر محوري با ضخامت مناسب انتخاب کنید، بنابراین بازی انتهایی کلاچ عقب هم در حد مشخص شده خواهد بود.

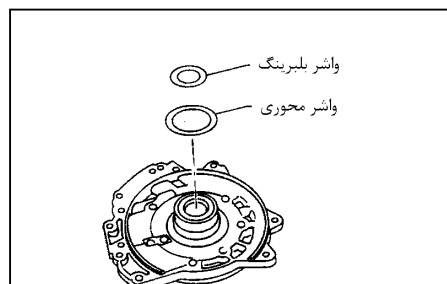
واشر محوري : به SDS, AT رجوع شود.

جمع کردن (3)

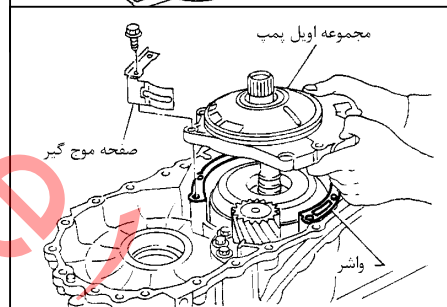
1. پین مهار کننده و مهره قفل کننده را روی پوسته گیربکس ببندید.
2. ترمز حلقه ای (باند ترمز) را روی سطح خارجی درام کلاچ عقب سوار کنید، پین مهار کننده را تا حدی سفت کنید که ترمز حلقه ای (باند ترمز) به طور یکنواخت با درام کلاچ عقب در تماس باشد.



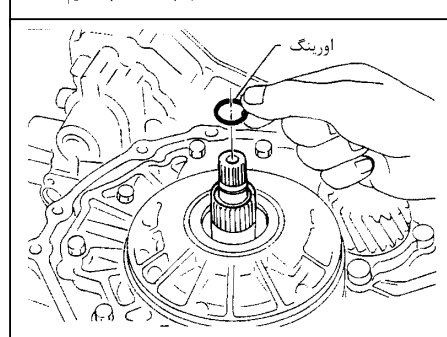
3. واشر بلبرینگ انتخاب شده در مرحله (تنظیم بازی انتهایی کل) را روی پوسته اولیه پمپ قرار دهید.
- به واشر بلبرینگ گریس مخصوص بزنید.
4. واشر محوري انتخاب شده در مرحله (بازی انتهایی کلاچ عقب) را روی درام کلاچ عقب قرار دهید.
- به واشر محوري گریس مخصوص بزنید.



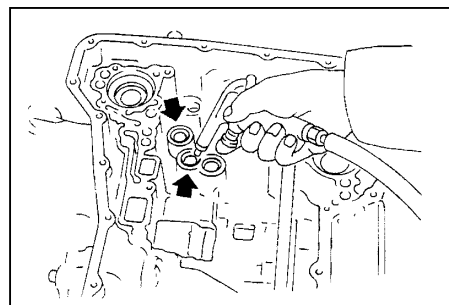
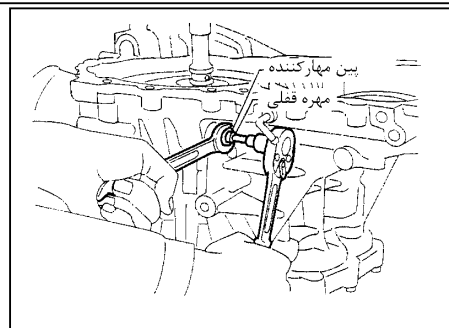
5. مجموعه اولیه پمپ، صفحه موج گیر و واشر را روی پوسته گیربکس نصب کنید.
6. پیچ های اولیه پمپ را به میزان مشخص شده سفت کنید.



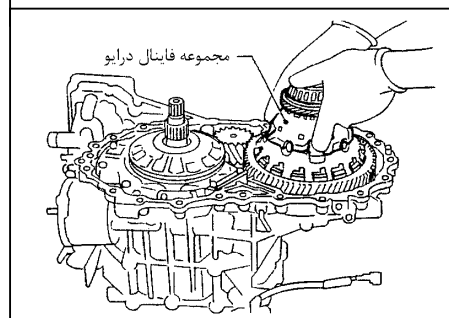
7. اورینگ شافت ورودی را سوار کنید.
- به اورینگ روغن ATF بزنید.



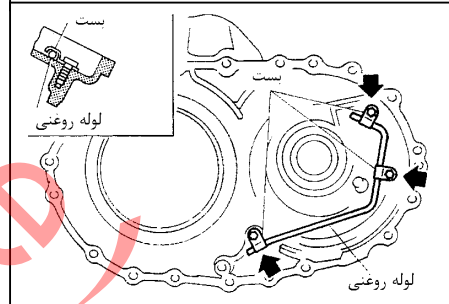
8. ترمز حلقه اي (باند ترمز) را تنظيم كنيد.
- a. پين مهار كننده را به ميزان مشخص شده سفت كنيد.
پين مهار كننده:
به SDS, AT رجوع شود.
- b. پين مهار كننده را دو و نيم دور به عقب برگردانيد.
- c. همزمان كه پين نگهدارنده را نگه داشته ايد، مهره قفلي را سفت كنيد.
مهره قفلي:
به SDS, AT رجوع شود.
9. با وارد كردن هواي فشرده در سوراخ روغن پوسته گيربكس عملکرد ترمز حلقه اي (باند ترمز) را كنترل كنيد.



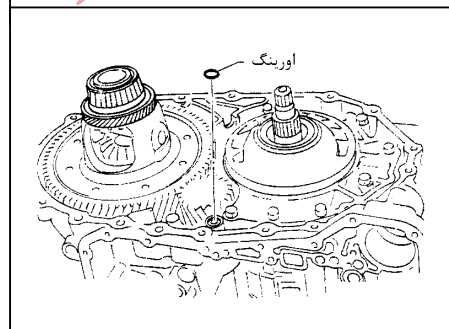
10. مجموعه فاينال درايو را در پوسته گيربكس سوار كنيد.



11. لوله روغن ديفرانسيل را روي پوسته مبدل نصب كنيد. پيچ هاي لوله روغن ديفرانسيل را به ميزان مشخص شده سفت كنيد. به AT رجوع شود.

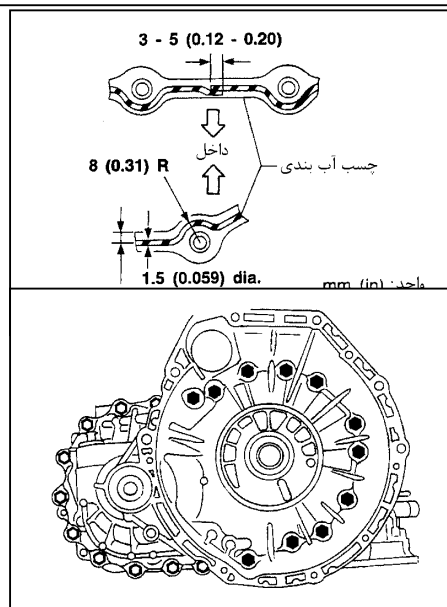


12. روي مجراي روغن ديفرانسيل در پوسته گيربكس اورينگ قرار دهيد.

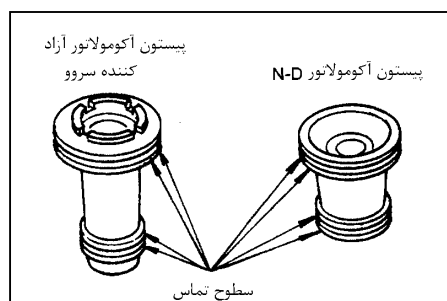


13. پوسته مبدل را روی پوسته گیربکس سوار کنید.
• به لبه پوسته مبدل چسب آب بندی (Loctite #518) بزنید.

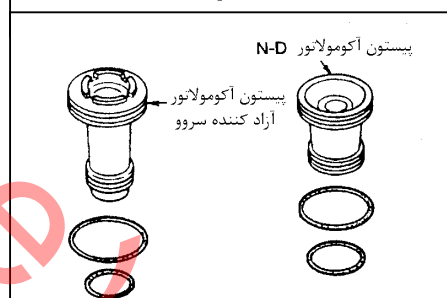
- پیچ‌های پوسته مبدل را به میزان مشخص شده سفت کنید. به AT رجوع شود.



14. پیستون آکومولاتور (انباره) را سوار کنید.
a. سطوح تماس پیستون آکومولاتور را از نظر آسیب دیدگی کنترل کنید.



- b. روی پیستون آکومولاتور اورینگ سوار کنید.
• به اورینگ‌ها روغن ATF بزنید.
اورینگ‌های پیستون آکومولاتور:
به AT رجوع شود.



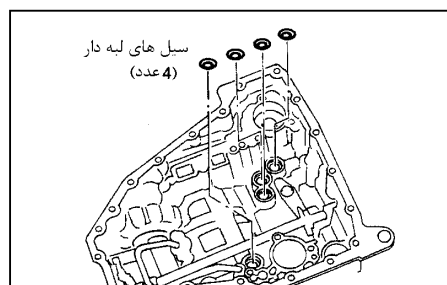
- c. پیستون‌های آکومولاتور و فنرهای برگردان را روی پوسته گیربکس سوار کنید.
• به سطوح داخلی پوسته گیربکس روغن ATF بزنید.
فنرهای برگردان:
به SDS, AT رجوع شود.



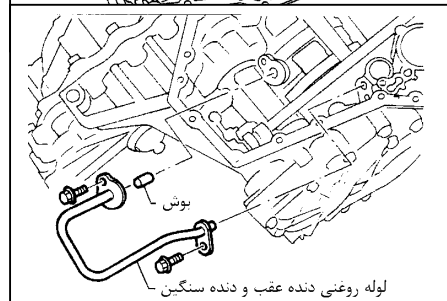
15. سیل‌های لبه دار سوراخ‌های روغن سروو حلقه ای را

روی پوسته گیربکس قرار دهید.

- به سیل‌های لبه دار گریس مخصوص بزنید.



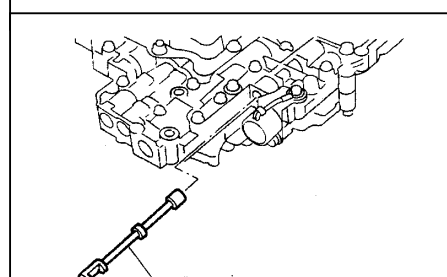
16. لوله روغن دنده سنگین و عقب (R,L) و بوش‌های مربوطه را ببندید. پیچ‌های لوله L و R را به میزان مشخص شده سفت کنید. به AT رجوع شود.



17. مجموعه شیر کنترل را سوار کنید.

a. شیر دستی را در مجموعه شیر کنترل جا بزنید.

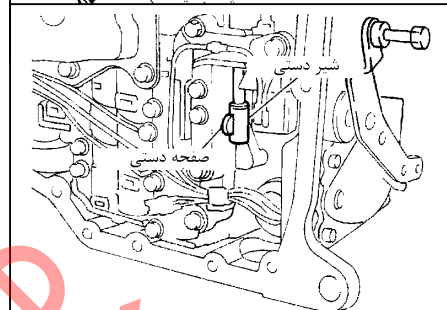
- به شیر دستی روغن ATF بزنید.



b. شافت دستی را در حالت خلاص قرار دهید.

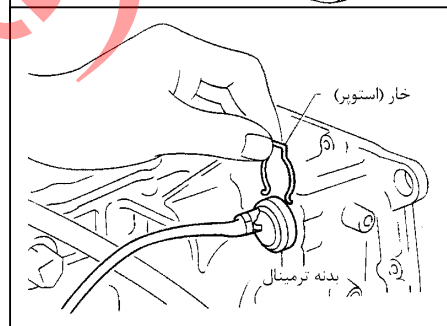
c. همزمان که شیر دستی را با صفحه دستی میزان

می‌کنید، مجموعه شیر کنترل را روی پوسته گیربکس سوار کنید.



d. سیم سولنوئید را از پوسته گیربکس عبور داده و بدنه ترمینال را با فشار دادن روی بدنه گیربکس نصب کنید.

e. خار بدنه ترمینال را جا بزنید.

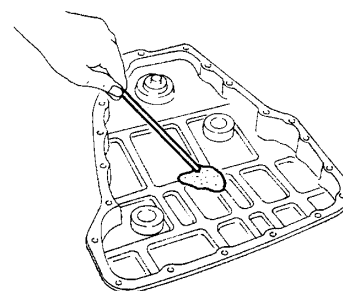
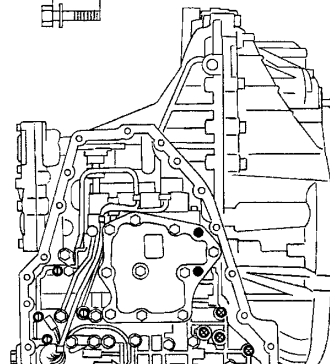


f. پیچ‌های I, X, 0 را ببندید.
طول پیچ، تعداد و موقعیت آن

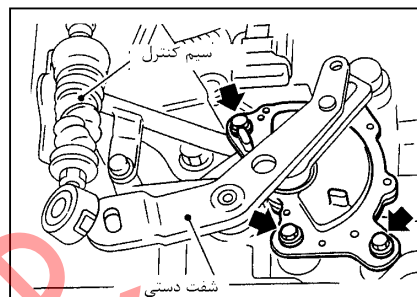
●	X	I	پیچ
43.5 (1.713)	33.0 (1.299)	40.0 (1.575)	طول پیچ « mm (in)
2	6	5	تعداد پیچ‌ها

واحد : mm (in)

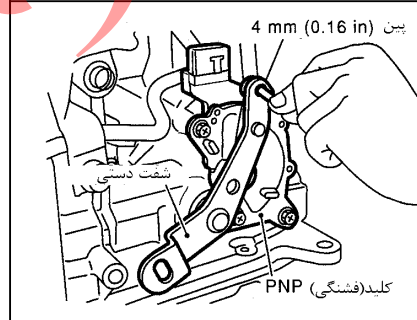
5 ① $\varnothing$ = 40 (1.57)
6 ② $\varnothing$ = 33 (1.30)
2 ③ ● = 43.5 (1.713)



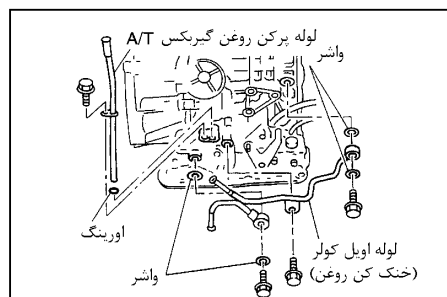
18. کارتر روغن را ببندید.
- a. یک آهنربا در کارتر بکشید.
- b. روی پوسته گیربکس یک واشر کارتر نو استفاده شود.
- c. کارتر را روی پوسته گیربکس ببندید.
- از آنجائیکه پیچ‌های کارتر خود آب بند هستند، همیشه آنها را تعویض کنید.
- 4 عدد پیچ را به صورت ضربدری ببندید تا از جابجایی واشر جلوگیری شود.
- d. پیچ‌های کارتر و پیچ تخلیه کارتر گیربکس را به میزان مشخص شده سفت کنید. به AT رجوع شود.
19. کلید وضعیت خلاص / پارک (PNP) را نصب کنید.
- a. شافت دستی را در حالت P قرار دهید.
- b. به طور موقت کلید PNP را روی شافت دستی سوار کنید.
- c. دسته دنده را در حالت N قرار دهید.



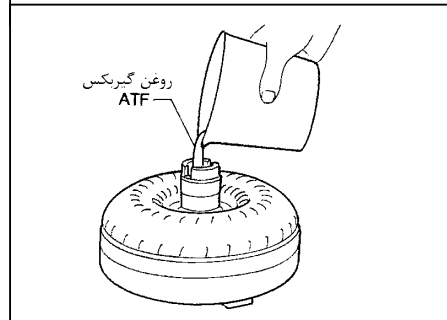
- d. برای این تنظیم از یک پین به قطر 4 میلیمتر (0.16 in) استفاده کنید.
- i. پین را مستقیماً در سوراخ تنظیم شافت دستی جا بزنید.
- ii. کلید PNP را بگردانید تا پین بتواند در سوراخ کلید PNP هم وارد شود.
- e. پیچ‌های کلید PNP را ببندید. به AT رجوع شود.
- f. بعد از تنظیم کلید PNP پین را از سوراخ تنظیم خارج کنید.



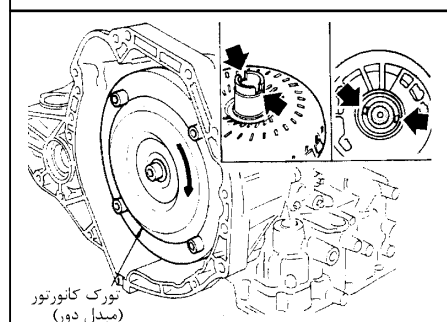
20. لوله پر کردن روغن و لوله خنک کن روغن (اویل کولر) را روی پوسته گیربکس نصب کنید. پیچ‌های این لوله‌ها را به میزان مشخص شده سفت کنید. به AT رجوع شود.



21. تورک کانورتور (مبدل دور) را سوار کنید.
a. روغن گیربکس (ATF) در تورک کانورتور (مبدل دور) بریزید.
• برای یک تورک کانورتور (مبدل دور) نو تقریباً یک لیتر (1-1/8 US qt, 7/8 Imp qt) روغن لازم است.
• اگر همان تورک کانورتور (مبدل دور) کهنه را مجدداً استفاده می‌کنید، همان مقدار روغن که خالی کرده‌اید پر کنید.

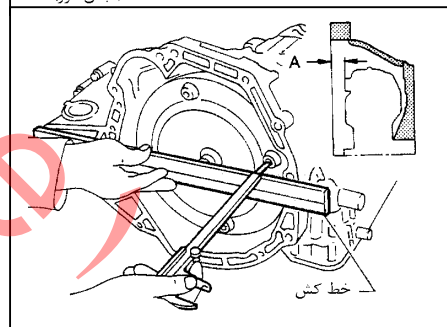


b. برای نصب تورک کانورتور (مبدل دور) شیارهای آن را با زائده‌های اویل پمپ منطبق کنید.



c. برای اینکه کنترل کنید تورک کانورتور (مبدل دور) سر جای خودش کاملاً نشسته است فاصله «A» را اندازه بگیرید.

فاصله «A» :
به SDS, AT رجوع شود.



مشخصات و اطلاعات تعمیرات سرویس

مشخصات عمومی

VQ30DE		موتور	
برای استرالیا	برای استرالیا - آفریقای جنوبی و خاور میانه (با سه کاتالیست) سه راهه برای آمریکای مرکزی	کاربرد مدل‌ها	
RE4F04W	RE4F04B	مدل گیربکس اتوماتیک	
85X06	85X05	شماره کد مدل	مجموعه گیربکس اتوماتیک
2.785	1	نسبت دنده گیربکس	
1.545	2		
1.000	3		
0.694	4		
2.272	دنده عقب		
3.789	فاینال درایو		
روغن ATF اصلی نیسان یا مشابه آن *1		روغن توصیه شده	
9.4 (10, 8-1/4)		ظرفیت روغن ℓ (US qt, Imp qt)	

*1: به MA «روغن‌ها و روغنکاری» رجوع شود.

جدول تعویض دنده

سرعت خودرو و وقتی تعویض دنده می‌شود ، وضعیت درجه گاز مدل VQ30DE

سرعت خودرو km/h (MPH)							وضعیت تعویض دنده	وضعیت درجه گاز
$I_2 \rightarrow I_1$	$D_2 \rightarrow D_1$	$D_3 \rightarrow D_2$	$D_4 \rightarrow D_3$	$D_3 \rightarrow D_4$	$D_2 \rightarrow D_3$	$D_1 \rightarrow D_2$		
58 – 66 (36 – 41)	41 – 49 (25 – 30)	98 – 106 (61 – 66)	165 – 173 (103 – 108)	169 – 177 (105 – 110)	108 – 116 (67 – 72)	58 – 66 (36 – 41)	Comfort	تمام گاز
58 – 66 (36 – 41)	41 – 49 (25 – 30)	98 – 106 (61 – 66)	165 – 173 (103 – 108)	169 – 177 (105 – 110)	108 – 116 (67 – 72)	58 – 66 (36 – 41)	Auto power	(کاملاً باز)
58 – 66 (36 – 41)	25 – 33 (16 – 21)	32 – 40 (20 – 25)	85 – 93 (53 – 58)	132 – 140 (82 – 87)	70 – 78 (43 – 48)	38 – 46 (24 – 29)	Comfort	تیم گاز
58 – 66 (36 – 41)	25 – 33 (16 – 21)	45 – 53 (28 – 33)	85 – 93 (53 – 58)	132 – 140 (82 – 87)	78 – 86 (48 – 53)	41 – 49 (25 – 30)	Auto power	(نیم باز)

سرعت خودرو وقتی که (Lock up) را فعال یا آزاد می‌کنیم

سرعت خودرو km/h (MPH)		حالت دنده	وضعیت دریچه گاز کلید کنترل آورد راپو (غیر از خاور میانه) (وضعیت دنده)	وضعیت دریچه گاز
Lock – UP (OFF)	Lock – UP (ON)			
46 – 54 (29 – 34)	50 – 58 (31 – 36)	Comfort	ON [D ₄]	1/8
46 – 54 (29 – 34)	50 – 58 (31 – 36)	Power یا AUTO		

دور حالت استال (موتور زیر بار)

دور استال rpm	موتور
2,150 – 2,450	VQ30DE

فشار مدار

فشار مدار kPa (bar, kg/cm ² , psi)		دور موتور rpm	مدل موتور
حالت R	حالت D2, 1		
779 (7.79, 7.94, 113)	500 (5.00, 5.1, 73)	دور آرام	VQ30DE
1,922 (19.22, 19.6, 279)	1,236 (12.36, 12.6, 179)	دور استال	

شیرهای کنترل

شیرهای کنترل و فنرهای برگردان (پولک)

مورد			قطعات		
قطر خارجی فنر	طول آزاد فنر	شماره قطعه*			
8.9 (0.350)	38.98 (1.5346)	31742-3AX03	فنر شیر پیلوت	23	پوسته بالایی
6.95 (0.274)	20.5 (0.807)	31742-3AX00	فنر شیر آکومولاتور (انباره) 1-2	7	
19.6 (0.772)	55.26 (2.176)	31742-3AX08	فنر پیستون آکومولاتور 1-2	28	
7.0 (0.276)	27.0 (1.063)	31742-8AX05	فنر شیر کاهنده 1	33	
6.65 (0.262)	23.0 (0.906)	31742-01X00	فنر شیر تایمینگ 3-2	35	
6.9 (0.272)	37.5 (1.476)	31742-80X15	فنر شیر کاهنده کلاچ دور مازاد	18	
9.0 (0.354)	31.0 (1.220)	31742-80X07	فنر شیر اطمینان تورک کانورتور (مبدل دور)	16	
6.5 (0.256)	56.98 (2.2433)	31742-85X00	شیر کنترل کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور)	11	
6.0 (0.236)	29.4 (1.157)	31742-85X01	فنر شیر یکطرفه خنک کن روغن	3	پوسته پائینی
15.0 (0.591)	45.0 (1.772)	31742-80X13	فنر شیر تنظیم فشار	15	
7.0 (0.276)	21.7 (0.854)	31762-80X00	فنر شیر کنترل کلاچ دور مازاد	20	
6.5 (0.256)	22.0 (0.866)	31742-80X02	فنر شیر کنترل آکومولاتور	24	
7.0 (0.276)	21.7 (0.854)	31762-80X00	فنر شیر تعویض دنده A	29	
5.65 (0.222)	51.0 (2.008)	31762-41X04	فنر شیر ماکویی	32	
7.0 (0.276)	21.7 (0.854)	31762-80X00	فنر شیر تعویض دنده B	12	
9.8 (0.386)	30.5 (1.201)	31742-41X15	فنر شیر تغییر فشار	7	
6.9 (0.272)	32.0 (1.260)	31742-80X16		3	
8.0 (0.315)	17.02 (0.670)	31872-31X00	فنر شیر اطمینان خنک کن روغن	—	

* : همیشه آخرین اطلاعات را به قطعات را با بخش قطعات کنترل کنید.

آکومولاتور (انباره)

اورینگ

آکومولاتور (انباره)	قطر داخلی (نازک)	قطر داخلی (کلفت)
آکومولاتور آزاد کن سروو	26.9 (1.059)	44.2 (1.740)
آکومولاتور N-D	34.6 (1.362)	39.4 (1.551)

فتر برگردان

قطر خارجی	طول آزاد	شماره قطعه *	آکومولاتور
20.1 (0.791)	52.5 (2.067)	31605-80X00	آکومولاتور آزاد کن سرو
28.0 (1.102)	43.5 (1.713)	31605-31X15	آکومولاتور N-D

*: همیشه آخرین اطلاعات راجع به قطعات را با بخش قطعات کنترل کنید.

کلاچ و ترمزها

کلاچ دنده عقب

مدل	85X05	85X06
تعداد صفحات محرك	2	2
تعداد صفحات متحرك	2	2
ضخامت صفحه محرك	استاندارد	1.6 (0.063)
mm (in)	حد مجاز	1.4 (0.055)
فاصله	استاندارد	0.5 – 0.8 (0.020 – 0.031)
mm (in)	حد مجاز	1.2 (0.047)
ضخامت صفحات نگهدارنده	ضخامت mm (in)	شماره قطعه *
	6.6 (0.260)	31537-80X05
	6.8 (0.268)	31537-80X06
	7.0 (0.276)	31537-80X07
	7.2 (0.283)	31537-80X08
	7.4 (0.291)	31537-80X09
	7.6 (0.299)	31537-80X20
	7.8 (0.307)	31537-80X21

*: همیشه آخرین اطلاعات راجع به قطعات را با بخش قطعات کنترل کنید.

کلاچ دنده سبك

مدل	85X05	85X06
تعداد صفحات محرك	3	3
تعداد صفحات متحرك	7 + 1	7 + 1
ضخامت صفحه محرك	استاندارد	1.6 (0.063)
mm (in)	حد مجاز	1.4 (0.055)
فاصله	استاندارد	1.8 – 2.2 (0.071 – 0.087)
mm (in)	حد مجاز	2.8 (0.110)
ضخامت صفحه نگهدارنده	ضخامت mm (in)	شماره قطعه *
	3.2 (0.126)	31537-81X11
	3.4 (0.134)	31537-81X12
	3.6 (0.142)	31537-81X13
	3.8 (0.150)	31537-81X14
	4.0 (0.157)	31537-81X15

*: همیشه آخرین اطلاعات راجع به قطعات را با بخش قطعات کنترل کنید.

کلاچ جلو

85X06	85X05	مدل	
5		تعداد صفحات محرك	
5		تعداد صفحات متحرك	
1.6 (0.063)	استاندارد	ضخامت صفحه محرك	
1.4 (0.055)	حد مجاز	mm (in)	
0.45 – 0.85 (0.0177 – 0.335)	استاندارد	فاصله	
1.85 (0.0728)	حد مجاز	mm (in)	
شماره قطعه *	ضخامت mm (in)	ضخامت صفحات نگهدارنده	
31537-80X76*1	3.2 (0.126)		
31537-80X75	3.4 (0.134)		
31537-80X70	3.6 (0.142)		
31537-80X71	3.8 (0.150)		
31537-80X72	4.0 (0.157)		
31537-80X73	4.2 (0.165)		
31537-80X74	4.4 (0.173)		

1*: فقط مدل های 85X05 و 85X06

*: آخرین اطلاعات راجع به قطعات را با بخش قطعات کنترل کنید.

کلاچ دور مازاد

85X06	85X05	مدل	
3		تعداد صفحات محرك	
5		تعداد صفحات متحرك	
1.6 (0.063)	استاندارد	ضخامت صفحه محرك	
1.4 (0.055)	حد مجاز	mm (in)	
0.7 – 1.1 (0.028 – 0.043)	استاندارد	فاصله	
1.7 (0.067)	حد مجاز	mm (in)	
شماره قطعه *	ضخامت mm (in)	ضخامت صفحات نگهدارنده	
31537-80X65	3.0 (0.118)		
31537-80X66	3.2 (0.126)		
31537-80X67	3.4 (0.134)		
31537-80X68	3.6 (0.142)		
31537-80X69	3.8 (0.150)		

*: همیشه آخرین اطلاعات راجع به قطعات را با بخش قطعات کنترل کنید.

ترمز دنده سنگین و دنده عقب

85X06	85X05	مدل
7		تعداد صفحات محرك
8		تعداد صفحات متحرك
1.8 (0.071)	استاندارد	ضخامت صفحه محرك
1.6 (0.063)	حد مجاز	mm (in)
0.7 – 2.1 (0.067 – 0.083)	استاندارد	فاصله
3.3 (0.130)	حد مجاز	mm (in)
شماره قطعه *	ضخامت mm (in)	ضخامت صفحات نگهدارنده
31667-80X00	2.0 (0.079)	
31667-80X01	2.2 (0.087)	
31667-80X02	2.4 (0.094)	
31667-80X03	2.6 (0.102)	
31667-80X04	2.8 (0.110)	
31667-80X05	3.0 (0.118)	
31667-80X06	3.2 (0.126)	
31667-80X07	3.4 (0.134)	
31667-80X08*1	5.4 (0.213)	

*: همیشه آخرین اطلاعات راجع به قطعات را با بخش قطعات کنترل کنید.

ترمز حلقه ای (باند ترمز)

3.9 – 5.9 (0.4 – 0.6, 35 – 52)	N.m (kg-m, in- lb)	میزان سفت کردن پین مهار کننده
2.5		مقدار دور برگرداندن (شل کردن) پین مهار کننده
31 – 36 (3.2 – 3.7, 23 – 27)	N.m (kg-m, ft-lb)	میزان سفت کردن مهره قفل کن

فاینال دراپو

فاصله دنده های سرپلوس (در دیفرانسیل)

0.1 – 0.2 (0.004 – 0.008)	فاصله بین دنده سرپلوس و پوسته دیفرانسیل با واشر mm (in)
---------------------------	--

واشرهای محوری دنده های سرپلوس

RE4F04B

شماره قطعه *	ضخامت mm (in)
38424 – 81X00	0.75 (0.0295)
38424 – 81X01	0.80 (0.0315)
38424 – 81X02	0.85 (0.0335)
38424 – 81X03	0.90 (0.0354)
38424 – 81X04	0.95 (0.0374)

*: همیشه آخرین اطلاعات راجع به قطعات را با بخش قطعات کنترل کنید.

RE4F04W

شماره قطعه *	ضخامت mm (in)	
38424 – 51E10	0.43 – 0.45 (0.0169 – 0.0177)	سمت کلاچ روغنی
38424 – 51E11	0.52 – 0.54 (0.0205 – 0.0213)	
38424 – 51E12	0.61 – 0.63 (0.0240 – 0.0248)	
38424 – 51E13	0.70 – 0.72 (0.0276 – 0.0283)	
38424 – 51E14	0.79 – 0.81 (0.0311 – 0.0319)	
38424 – E3000	0.75 – 0.80 (0.0295 – 0.0315)	سمت پوسته دیفرانسیل
38424 – E3001	0.80 – 0.85 (0.0315 – 0.0335)	
38424 – E3002	0.85 – 0.90 (0.0335 – 0.0354)	
38424 – E3003	0.90 – 0.95 (0.0354 – 0.0374)	

*: همیشه آخرین اطلاعات راجع به قطعات را با بخش قطعات کنترل کنید.

شماره قطعه *	ضخامت mm (in)
31438 – 80X00	0.48 (0.0189)
31438 – 80X01	0.52 (0.0189)
31438 – 80X02	0.56 (0.0189)
31438 – 80X03	0.60 (0.0189)
31438 – 80X04	0.64 (0.0189)
31438 – 80X05	0.68 (0.0189)
31438 – 80X06	0.72 (0.0189)
31438 – 80X07	0.76 (0.0189)
31438 – 80X08	0.80 (0.0189)
31438 – 80X09	0.84 (0.0189)
31438 – 80X10	0.88 (0.0189)
31438 – 80X11	0.92 (0.0189)

*: همیشه آخرین اطلاعات راجع به قطعات را با بخش قطعات کنترل کنید.

RE4F04W

شماره قطعه *	ضخامت mm (in)
38753 – 56E00	0.48 (0.0189)
38753 – 56E01	0.48 (0.0189)
38753 – 56E02	0.48 (0.0189)
38753 – 56E03	0.48 (0.0189)
38753 – 56E04	0.48 (0.0189)
38753 – 56E05	0.48 (0.0189)
38753 – 56E06	0.48 (0.0189)
38753 – 56E07	0.48 (0.0189)
38753 – 56E08	0.48 (0.0189)
38753 – 56E09	0.48 (0.0189)
38753 – 56E10	0.48 (0.0189)
38753 – 56E11	0.48 (0.0189)
38753 – 56E12	0.48 (0.0189)
38753 – 56E13	0.48 (0.0189)
38753 – 56E14	0.48 (0.0189)
38753 – 56E15	0.48 (0.0189)
38753 – 56E16	0.48 (0.0189)
38753 – 56E17	0.48 (0.0189)
38753 – 56E18	0.48 (0.0189)
38753 – 56E19	0.48 (0.0189)
38753 – 56E20	0.48 (0.0189)

*: همیشه آخرین اطلاعات راجع به قطعات را با بخش قطعات کنترل کنید.

سفتی بلبرینگ

0.05 – 0.09 (0.0020 – 0.0035)	سفتی بلبرینگ دیفرانسیل (سرپلوس) mm (in)
-------------------------------	---

گشتاور چرخش

0.78 – 1.37 (8.0 – 14.0, 6.9 – 12.2)	گشتاور چرخش مجموعه فاینال درایو N.m (kg-cm, in-lb)
--------------------------------------	--

فنرهای برگردان کلاچ و ترمز گیربکس

واحد: mm (in)

قطعات	شماره قطعه *	طول آزاد	قطر خارجی
کلاچ جلو (کلاچ دور مازاد) (22 عدد)	31505-80X02	21.4 (0.843)	10.3 (0.406)
کلاچ دنده سبک (12 عدد)	31505-80X05	22.5 (0.886)	10.8 (0.425)
ترمز دنده سنگین و عقب (24 عدد)	31505-80X07	24.1 (0.949)	6.6 (0.260)

*: همیشه آخرین اطلاعات راجع به قطعات را با بخش قطعات کنترل کنید.

پوسته هرزگردها و اوایل پمپ

پوسته هرزگردها

0.20 – 0.70 (0.0079 – 0.0276)	استاندارد	فاصله بین پوسته هرزگردها
0.80 (0.0315)	حد مجاز	و واشر هرزگردها mm (in)

اوایل پمپ (پمپ روغن)

0.030 – 0.050 (0.0012 – 0.0020)		فاصله (لقی) جانبی اوایل پمپ mm (in)	
دنده داخلی		ضخامت دنده های داخلی و دنده های خارجی	
شماره قطعه *	ضخامت mm (in)		
31346-80X00	11.99 – 12.0 (0.4720 – 0.4724)		
31346-80X01	11.98 – 11.99 (0.4717 – 0.4720)		
31346-80X02	11.97 – 11.98 (0.4713 – 0.4717)		
دنده خارجی			
شماره قطعه *	ضخامت mm (in)		
31347-80X00	11.99 – 12.0 (0.4720 – 0.4724)		
31347-80X01	11.98 – 11.99 (0.4717 – 0.4720)		
31347-80X02	11.97 – 11.98 (0.4713 – 0.4717)		
0.111 – 0.181 (0.0044 – 0.0071)		استاندارد	فاصله بین پوسته اوایل
0.181 (0.0071)		حد مجاز	پمپ و دنده خارجی mm (in)
0.1 – 0.25 (0.0039 – 0.0098)		استاندارد	فاصله (لقی) سیل رینگ
0.25 (0.0098)		حد مجاز	کاور اوایل پمپ mm (in)

*: همیشه آخرین اطلاعات راجع به قطعات را با بخش قطعات کنترل کنید.

شف ورودی

0.08 0 0.23 (0.0031 – 0.0091)	استاندارد	فاصله سیل رینگ شافت ورودی
0.23 (0.0098)	حد مجاز	mm (in)

دنده پینیون کاهنده

گشتاور چرخش

0.05 – 0.39 (0.5 – 4.0, 0.43 – 3.47)	N.m (kg-cm, in-lb)	گشتاور چرخش دنده پینیون کاهنده
--------------------------------------	--------------------	--------------------------------

شیم های تنظیم (لقی گیر) بلبرینگ دنده پینیون کاهنده

شماره قطعه	ضخامت mm (in)	شماره	شماره قطعه	ضخامت mm (in)	شماره
31439-81X69	5.76 (0.2268)	39	31439-81X00	5.00 (0.1969)	1
31439-81X70	5.78 (0.2276)	40	31439-81X01	5.02 (0.1976)	2
31439-81X71	5.80 (0.2283)	41	31439-81X02	5.04 (0.1984)	3
31439-81X72	5.82 (0.2291)	42	31439-81X03	5.06 (0.1992)	4
31439-81X73	5.84 (0.2299)	43	31439-81X04	5.08 (0.2000)	5
31439-81X74	5.86 (0.2307)	44	31439-81X05	5.10 (0.2008)	6
31439-81X75	5.88 (0.2315)	45	31439-81X06	5.12 (0.2016)	7
31439-81X76	5.90 (0.2323)	46	31439-81X07	5.14 (0.2024)	8
31439-81X77	5.92 (0.2331)	47	31439-81X08	5.16 (0.2031)	9
31439-81X78	5.94 (0.2339)	48	31439-81X09	5.18 (0.2039)	10
31439-81X79	5.96 (0.2346)	49	31439-81X10	5.20 (0.2047)	11

شماره قطعه	ضخامت mm (in)	شماره	شماره قطعه	ضخامت mm (in)	شماره
31439-81X80	5.98 (0.2254)	50	31439-81X11	5.22 (0.2055)	12
31439-81X81	6.00 (0.2362)	51	31439-81X12	5.24 (0.2063)	13
31439-81X00	4.50 (0.1772)	52	31439-81X13	5.26 (0.2071)	14
31439-81X01	4.52 (0.1780)	53	31439-81X14	5.28 (0.2079)	15
31439-81X02	4.54 (0.1787)	54	31439-81X15	5.30 (0.2087)	16
31439-81X03	4.56 (0.1795)	55	31439-81X16	5.32 (0.2094)	17
31439-81X04	4.58 (0.1803)	56	31439-81X17	5.34 (0.2102)	18
31439-81X05	4.60 (0.1811)	57	31439-81X18	5.36 (0.2110)	19
31439-81X06	4.62 (0.1819)	58	31439-81X19	5.38 (0.2118)	20
31439-81X07	4.64 (0.1827)	59	31439-81X20	5.40 (0.2126)	21
31439-81X08	4.66 (0.1835)	60	31439-81X21	5.42 (0.2134)	22
31439-81X09	4.68 (0.1843)	61	31439-81X22	5.44 (0.2142)	23
31439-81X10	4.70 (0.1850)	62	31439-81X23	5.46 (0.2150)	24
31439-81X11	4.72 (0.1858)	63	31439-81X24	5.48 (0.2157)	25
31439-81X12	4.74 (0.1866)	64	31439-81X46	5.50 (0.2165)	26
31439-81X13	4.76 (0.1874)	65	31439-81X47	5.52 (0.2173)	27
31439-81X14	4.78 (0.1882)	66	31439-81X48	5.54 (0.2181)	28
31439-81X15	4.80 (0.1890)	67	31439-81X49	5.56 (0.2189)	29
31439-81X16	4.82 (0.1898)	68	31439-81X60	5.58 (0.2197)	30
31439-81X17	4.84 (0.1906)	69	31439-81X61	5.60 (0.2205)	31
31439-81X18	4.86 (0.1913)	70	31439-81X62	5.62 (0.2213)	32
31439-81X19	4.88 (0.1921)	71	31439-81X63	5.64 (0.2220)	33
31439-81X20	4.90 (0.1929)	72	31439-81X64	5.66 (0.2228)	34
31439-81X21	4.92 (0.1937)	73	31439-81X65	5.68 (0.2236)	35
31439-81X22	4.94 (0.1945)	74	31439-81X66	5.70 (0.2244)	36
31439-81X23	4.96 (0.1953)	75	31439-81X67	5.72 (0.2252)	37
31439-81X24	4.98 (0.1961)	76	31439-81X68	5.74 (0.2260)	38

* : همیشه آخرین اطلاعات را با بخش قطعات کنترل کنید.

سروو حلقه ای (ترمز حلقه ای)

فنر برگردان

mm (in) : واحد

فنر برگردان	شماره قطعه *	طول آزاد	قطر خارجی
فنر برگردان سروو 2	31605-31X20	32.5 (1.280)	25.9 (1.020)
فنر برگردان سروو OD	31605-80X07	31.0 (1.220)	62.6 (2.465)

*: همیشه آخرین اطلاعات را با بخش قطعات کنترل کنید.

شفاف خروجی

فاصله (لقی) سیل رینگ

فاصله (لقی) سیل رینگ شاف	استاندارد	0.10 – 0.25 (0.0039 – 0.0098)
خروجی mm (in)	حد مجاز	0.25 (0.0098)

بازی (لقی) انتهایی

بازی انتهایی شافت خروجی mm (in)	0 – 0.15 (0 - 0.0059)
شیم های تنظیم (لقی گیر) شافت خروجی	
شماره قطعه *	ضخامت mm (in)
31438-80X60	0.80 (0.0315)
31438-80X61	0.84 (0.0331)
31438-80X62	0.88 (0.0346)
31438-80X63	0.92 (0.0362)
31438-80X64	0.96 (0.0378)
31438-80X65	1.00 (0.0394)
31438-80X66	1.04 (0.0409)
31438-80X67	1.08 (0.0425)
31438-80X68	1.12 (0.0441)
31438-80X69	1.16 (0.0457)
31438-80X70	1.20 (0.0472)

*: همیشه آخرین اطلاعات راجع به قطعات را با بخش قطعات کنترل کنید.

پوسته بلبرینگ

فاصله (لقی) سیل رینگ

فاصله (لقی) سیل رینگ پوسته بلبرینگ mm (in)	استاندارد	0.10 – 0.30 (0.0039 – 0.0118)
	حد مجاز	0.30 (0.0118)

بازی انتهایی (کل)

بازی انتهایی کل mm(in)	0.25 – 0.55 (0.0098 – 0.0217)
کنس های بلبرینگ برای تنظیم کردن بازی انتهایی کل	
شماره قطعه *	ضخامت mm (in)
31435-80X00	0.8 (0.031)
31435-80X01	1.0 (0.039)
31435-80X02	1.2 (0.047)
31435-80X03	1.4 (0.055)
31435-80X04	1.6 (0.063)
31435-80X05	1.8 (0.071)
31435-80X06	2.0 (0.079)
31435-80X09	0.9 (0.035)
31435-80X10	1.1 (0.043)
31435-80X11	1.3 (0.051)
31435-80X12	1.5 (0.059)
31435-80X13	1.7 (0.067)
31435-80X14	1.9 (0.075)

*: همیشه آخرین اطلاعات راجع به قطعات را با بخش قطعات کنترل کنید.

بازی (لقی) انتهایی کلاچ دنده عقب

بازی انتهایی کلاچ دنده عقب mm (in)	0.55 – 0.90 (0.0217 – 0.0354)
واشرهای (محوری) برای تنظیم کردن بازی انتهایی درام کلاچ عقب	
شماره قطعه *	ضخامت mm (in)
31508-80X13	0.80 (0.0315)
31508-80X14	0.95 (0.0374)
31508-80X15	1.10 (0.0433)
31508-80X16	1.25 (0.0492)
31508-80X17	1.40 (0.0551)
31508-80X18	1.55 (0.0610)
31508-80X19	1.70 (0.0669)
31508-80X20	1.85 (0.0728)

*: همیشه آخرین اطلاعات راجع به قطعات را با بخش قطعات کنترل کنید.

پیاده و سوار کردن

mm (in) : واحد

14 (0.55)	فاصله بین انتهای پوسته مبدل و پوسته تورک کانورتور (مبدل دور)
-----------	--

شیرهای برقی تعویض دنده

موقعیت دنده	1	2	3	4
شیر برقی تعویض دنده A	ON (بسته)	OFF (باز)	OFF (باز)	ON (بسته)
شیر برقی تعویض دنده B	ON (بسته)	ON (بسته)	OFF (باز)	OFF (باز)

شیرهای برقی

شماره ترمینال	مقاومت (تقریبی) Ω	شیرهای برقی
2	20 - 30	شیر برقی تعویض دنده A
1	10	شیر برقی تعویض دنده B
3	20 - 30	شیر برقی کلاچ دور مازاد
4	2.5 - 5	شیر برقی فشار مدار
5	10 - 20	شیر برقی کلاچ تورک کانورتور (مبدل دور)

سنسور (سنسور) دمای روغن گیربکس (A/T)

توجه: مشخصات داده شده همان مقادیر مرجع هستند.

مورد نمایش	شرایط	مشخصات (تقریبی)
سنسور (سنسور) دمای روغن گیربکس A/T	سرد [20°C (68°F)] ↓ داغ [80°C (176°F)]	2.5 K Ω ↓ 0.3 K Ω
		1.5 V ↓ 0.5 V

سنسور دور

شرایط	استاندارد (تقریبی)
هنگامیکه خودرو با سرعت 20 km/h (12 MPH) در حالت حرکت است، فرکانس پالس را با استفاده از CONSULT-II . *1 اندازه گیری کنید. توجه: سیم ارتباط اطلاعات عیب یابی را به سوکت عیب یابی خودرو وصل کنید. *1: با یک تستر معمولی نمیتوان این مورد را آزمایش کرد.	450 Hz
وقتی خودرو پارک است.	0V

مقاومت کاهنده

12 Ω	مقاومت (تقریبی)
-------------	-----------------